



# 用户指南



# v5

## 排唛设计

*5.0 版本*





PAD System™ 商标及系统由以下公司开发：

## **PAD System International Limited**

香港九龙长沙湾长裕街 16 号志兴昌工业区 11 楼 BD 座

联系电话：(852) 2370-9178

传 真：(852) 2370-9085

邮 箱：[padinfo@padsystem.com](mailto:padinfo@padsystem.com)

技术支持：[support@padsystem.com](mailto:support@padsystem.com)

网 站：<http://www.padsystem.com/>

此发行版本及 PAD System™ 软件的任何一部分未经 PAD System™ 科技有限公司书面授权，不允许被复制、传播，改编、存贮在检索系统或以任何形式翻译成其他语言。任何未经授权，禁止复制，使用全部或部分 PAD System™ 系统，或存贮在检索系统。

© 1988-2010 PAD System International Limited. 版权所有.

PAD System International Limited© 2010



## PAD System™ Marker Design 5.0

### 排料设置

PAD 排料设计系统为排料师创造了一条有效的途径. 这种程序套用样片建立在 PAD 数码大师或 PAD 精英打版设计. 排料设计是 PAD 提供的一项基本排料软件.

在涵盖PAD排料设计所有优点的同时, 此应用程序结合PAD, Nester和Shape Shifter系统引擎, 创建了自动排料系统. 用户同样可以在样片送到裁床之前准备排料, 并可在净色和格纹系统再现样片, 在样片上创建排列的控制点, 以保证合适的尺寸. 超级自动排料提供所有的基本功能并外加专业的工具优化排料, 以达到剪裁的整体性, 模拟净色和格纹与特殊排列控制点相匹配, 程序中以及与Nester引擎相结合的样片之间的自动替换. 是PAD软件系统中最先进的排料软件

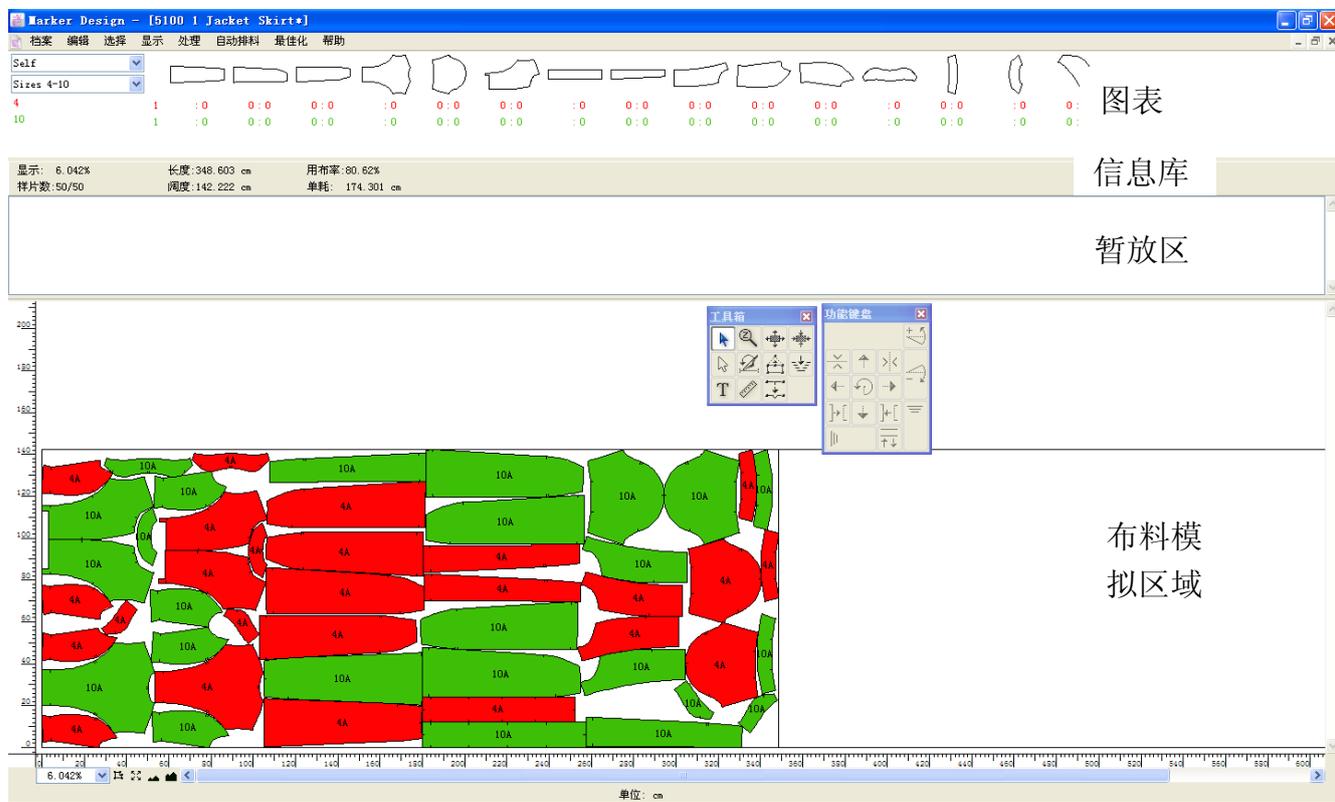
# 第一章

## 基础知识



## 工作区域

工作区域可显示，修改样片、布料、排料、测量的地方。



打开工作区域，可以建立或打开一个新的文档。看到的一部分专门是为档案菜单提供更多的关于这个程序的信息。工作区域包含图表、信息库、暂放区和布料模拟区域。标尺显示在布料模拟区域的左边（Y轴）和布料模拟区域的底部（X轴）。通过这些标尺指标（水平的和垂直的）来帮助处理排料。在平面的中心，显示虚线标识出布料的限定。



两个工具箱可以帮助您处理和操作样片。

**工具箱窗口：**包括在样片上做特殊处理的功能

工具箱

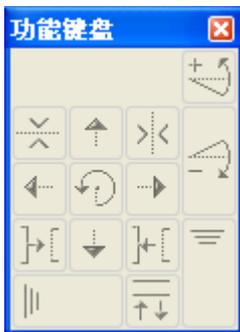


工具条



**按键工作箱：**工具分配在键盘右手边相应的数字键上。这些工具在布料模拟区域对样片进行定位和操作。

功能键盘箱



功能键盘条

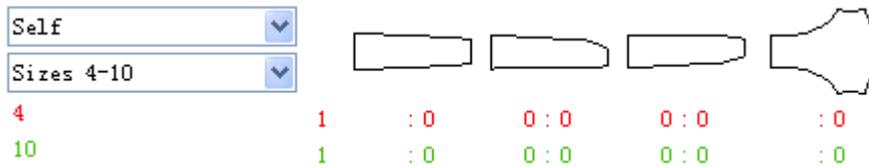


**备注：**更多工具和按键的信息，可参阅本章节有关主要工具箱.

### 工作区域：图表

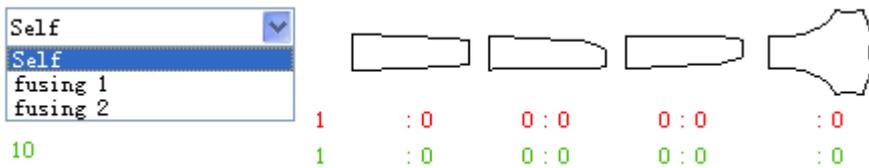
图表在工作区域顶置的部分。

样片排列是根据款式档案中的样片最大和最小（水平），和纸样的尺寸 / 分类（垂直地）排列出来。

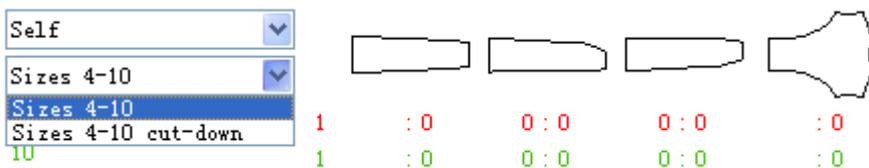


在左上方，下拉的布料菜单可以让你选择现有的布料。

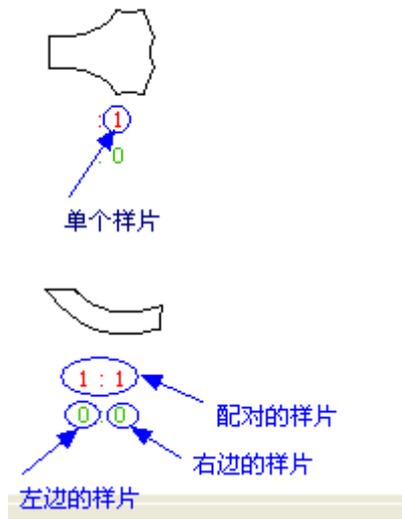
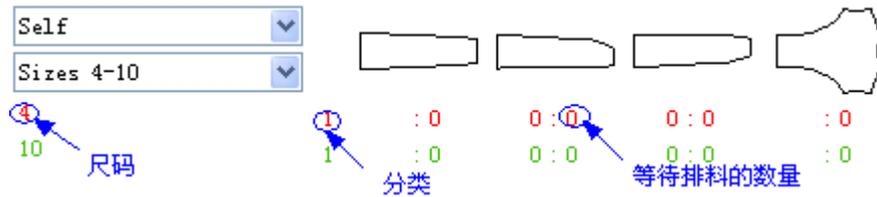
根据样片的设定而显示：



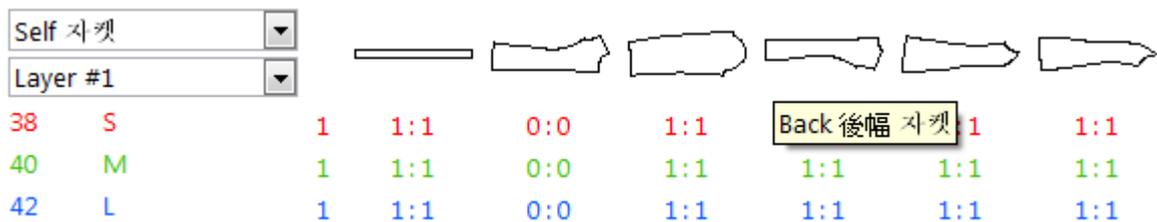
下图是布料按钮，下拉的菜单可供你选择当前的布种床次：



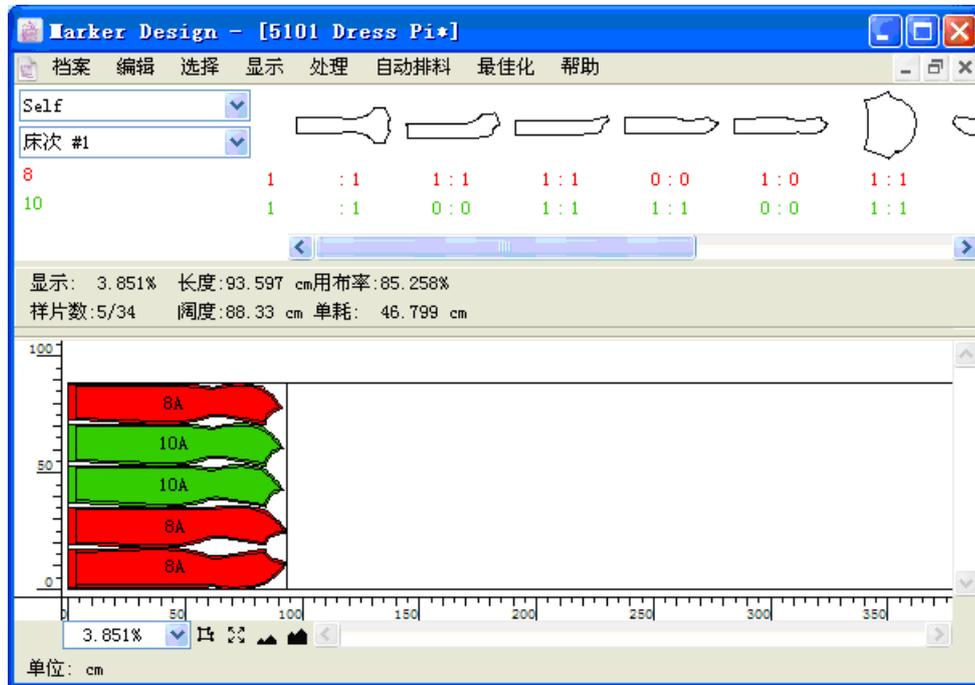
图表中不同的数字是指尺码，也是已排好样片和等待排料的样片。



当游标放在图表栏的样片时样片的名称会显示出来。



当选定一种布料，样片会在模拟的布料窗口显示如下：





## 工作区域:信息栏

在以下图表中, 信息库是持续地显示, 提供排料和选定的样片的信息.

显示: 全屏显示	长度: 60.591 in	用布率: 22.059%
样片数: 3/34	阔度: 40 in	单耗: 30.295 in

信息	排料信息
显示	放缩原素
样片数	样片定位率 (以定位样片的数量对比将定位样片数量)
长度	排料的长度 (根据选定的X标尺单位)
阔度	布料的宽幅 (根据选定的Y标尺单位)
用布率	可用率 (布料定位样片的可用率)
单耗	估料 (根据选定的X标尺单位, 估计一件衣服的平均布料利用率)

单位: in	X: 40.7146	Y: 25.746
--------	------------	-----------

X	光标X坐标
Y	光标Y坐标
单位	默认的度量单位, 在选项菜单中设置

面积: 162.726	旋转: 0°	X轴对幅: 是
重叠: 0	轻微旋转: 1°	Y轴对幅: 是

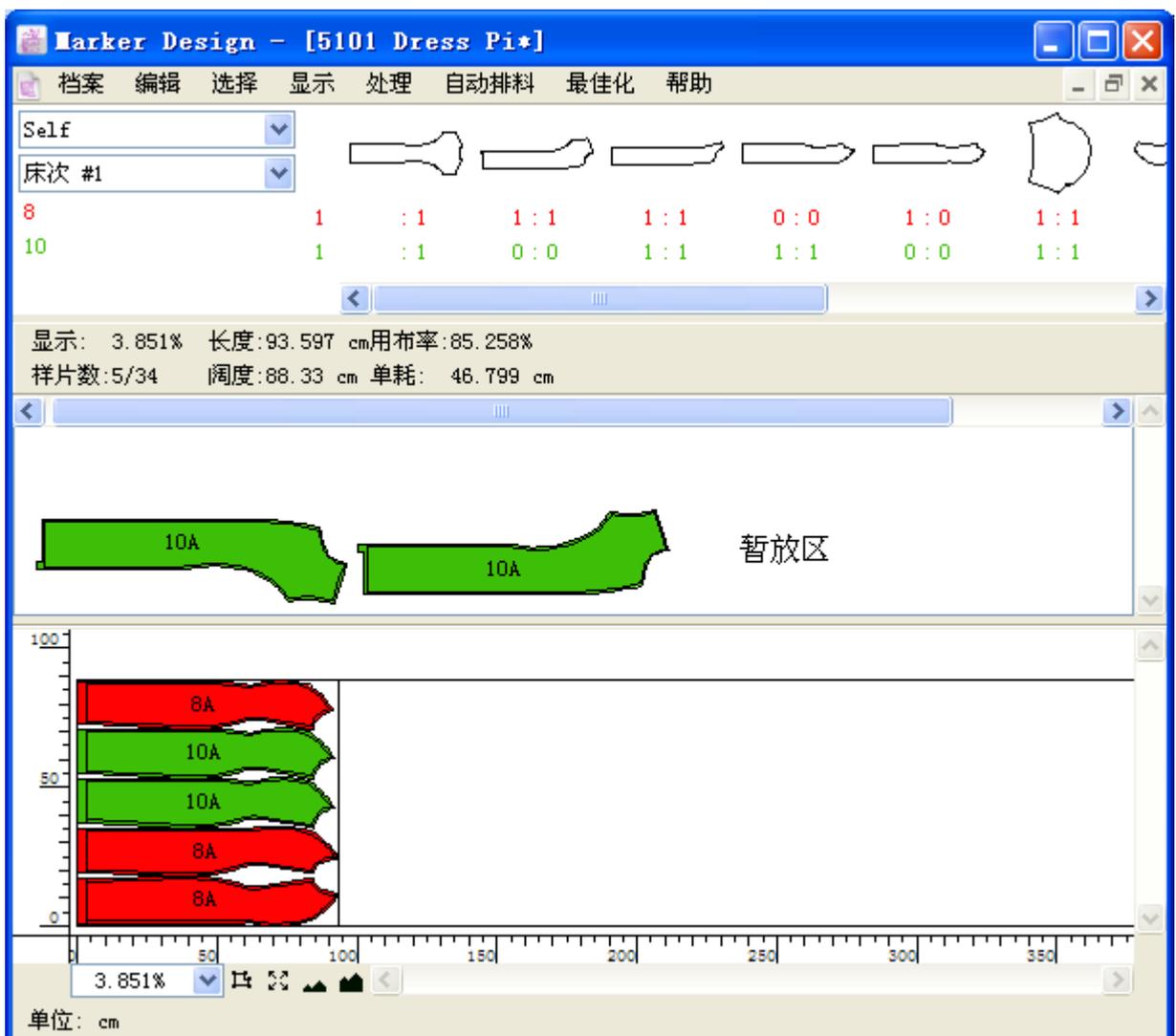
信息	样片选定信息
面积	样片总体区域 (包括虚位和大改小部分)
重叠 / 间隙	重叠和间隙的尺寸
旋转	样片旋转的角度 (根据它在表格中原始的方向)
轻微旋转	样片轻微旋转角度
X 轴对称	样片以 X 轴对称 (根据它在表格中原始的方向)
Y 轴对称	样片以 Y 轴对称 (根据它在表格中原始的方向)
相配	表示是否需要先连接格子和条子布样片的配对。

## 暂放区

暂放区是设置在表格和模拟布料之间的区域, 在信息库的下方. 它是模拟排料的平台. 样片可暂时放置在这里为以后使用或进一步操作之用 (如, 大改小部分和虚位, 等等).

所有的工具都可以在暂放区域中使用, 除了 *填空* 工具. 暂放区的所有样片是不被绘画或计算在布料利用率估料.

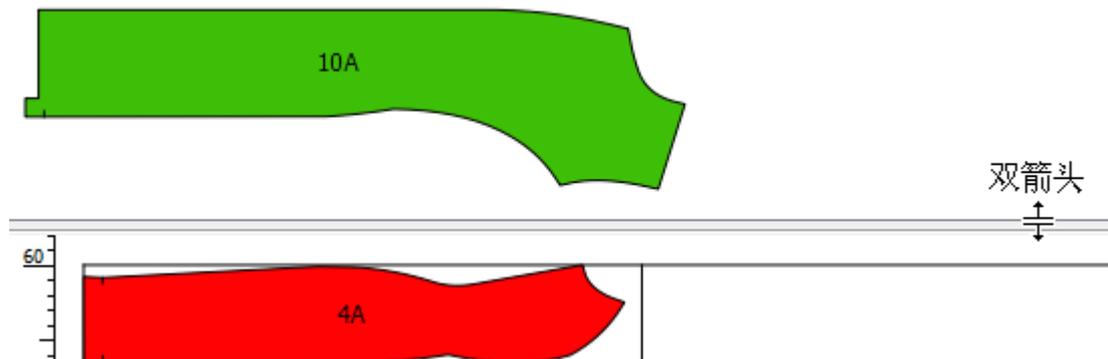
粗体直线将布料模拟区域和暂放区分开来.



有两种方法可以打开或关闭暂放区：

- 使用**游标**工具, 向上 / 向下拖动双箭头, 设置在信息库的下方.
- 在选项菜单中选择打开 / 关闭暂放区.

使用双箭头打开或关闭暂放区：



在选项菜单中选择打开 / 关闭暂放区：



当暂放区域关闭后, 里面的样片会回到图表中.



## 预设快捷键

使用快捷键加速工作效率。

标记提供了许多预设快捷键，您可以进行日常的任务以使用一个，二个，或三个键组合。

以下是排料系统中已预设的快捷键：

功能	Windows 系统	Macintosh 系统
档案：新建	Ctrl+N	Command+N
档案：打开	Ctrl+O	Command+O
档案：关闭	Ctrl+W	Command+W
档案：保存	Ctrl+S	Command+S
档案：另存	Ctrl+Shift+S	Command +Shift+S
档案：打印	Ctrl+P	Command+P
档案：绘图	Ctrl+T	Command+T
档案：输出	Ctrl+H	Command+H
档案：退出	Ctrl+Q	Command+Q
编辑：还原	Ctrl+Z	Command+Z
编辑：恢复	Ctrl+Y	Command+Y
编辑：剪切	Ctrl+X	Command+X
编辑：复制	Ctrl+C	Command+C
编辑：粘贴	Ctrl+V	Command+V
编辑：清除	Delete	Delete
编辑：全选	Ctrl+A	Command+A
显示：全显示	Ctrl+1	Command+1
显示：剪切显示	Ctrl+2	Command+2
显示：选择床次	Ctrl+3	Command+3
显示：Opticut显示	Ctrl+4	Command+4



功能	Windows/Linux 系统	Macintosh 系统
处理：排料资料	Ctrl+I	Command+I
处理：项目资料	Ctrl+D	Command+D
处理：样片剪切资料	Ctrl+E	Command+E
处理：组合	Ctrl+G	Command+G
处理：拆组	Ctrl+U	Command+U
处理：发现重叠	Ctrl+F	Command+F
处理：去除重叠 / 排紧排料	Ctrl+B	Command+B
处理：X 轴排紧排料	Ctrl+L	Command+L
处理：Y 轴排紧排料	Ctrl+M	Command+M
处理：样片对齐	Ctrl+K	Command+K

提示：根据快捷键选项可以预先设定快捷方式。

## 键盘选择

使用键盘选择选项，顺着以下一个键，按住鼠标（Windows/Linux）左边按钮，或者鼠标按钮（Macintosh）

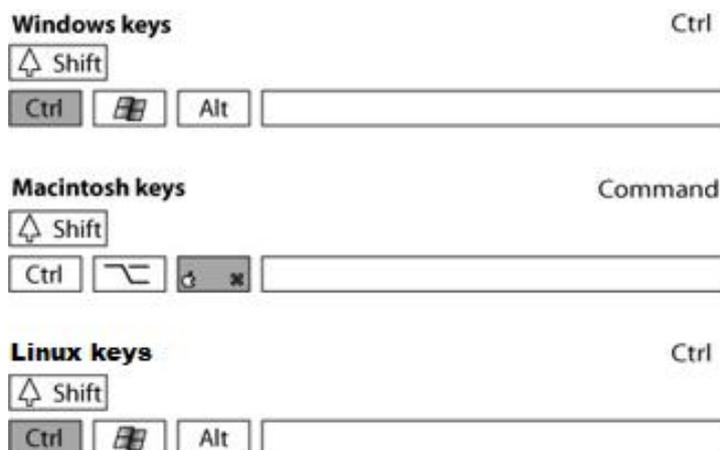
使用 Shift 键（Windows 和 Macintosh）来：

- \* 选择数个样片
- \* 对列出的项目进行成倍的连续不断的选择（从……到）



使用Ctrl键（Windows/Linux）或Command键（Macintosh）：

- 当其它的工具被选择在工具箱内时，可以暂时获得指示工具
- 可以对一个清单内的项目进行连续选择。

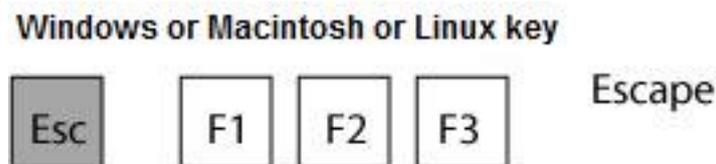


键盘组合键:

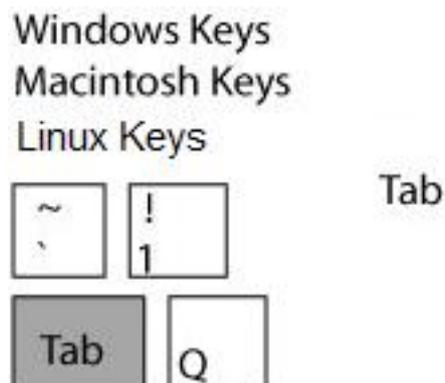
使用Shift+Ctrl (Windows / Linux) 和Shift+Command (Macintosh), 都可以在程序已经启动的情况下选择多个样片。



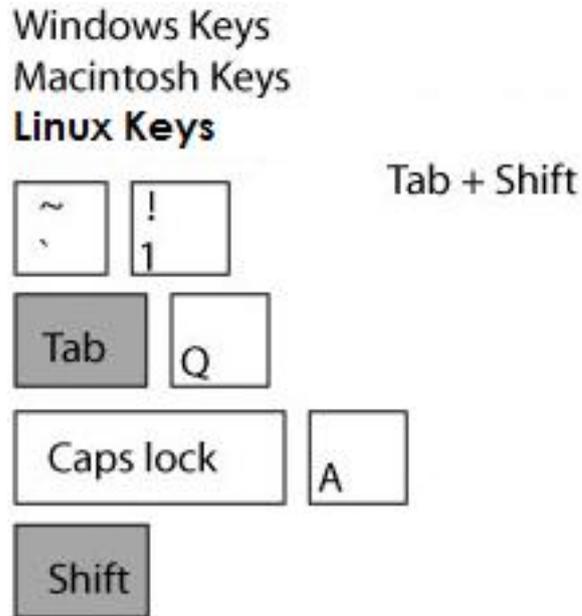
使用Esc 键 (Windows、Macintosh和Linux) 可以在任何对话框中启动取消按钮, 或取消运行程序。



使用 Tab 键可以在一个对话框中的一个领域跳到下一个。



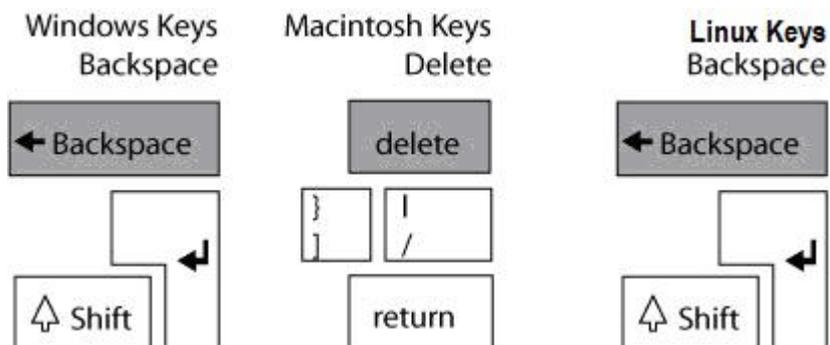
按下 Shift 键的同时按 Tab 键可以回到前一个接口。



点击启动文本框，双击全选文本框内容。

### 删除选项：

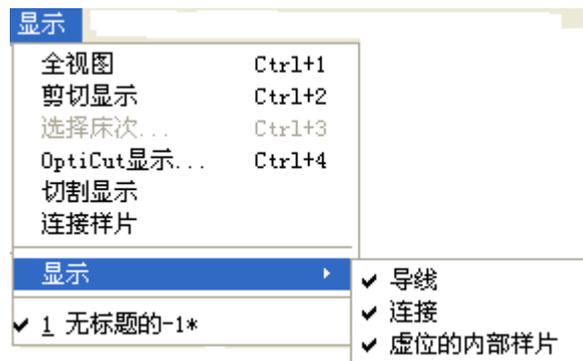
选择想要删除的样片，然后按住 Backspace 键（Windows / Linux）或者 Delete 键（Macintosh）。



## 导线

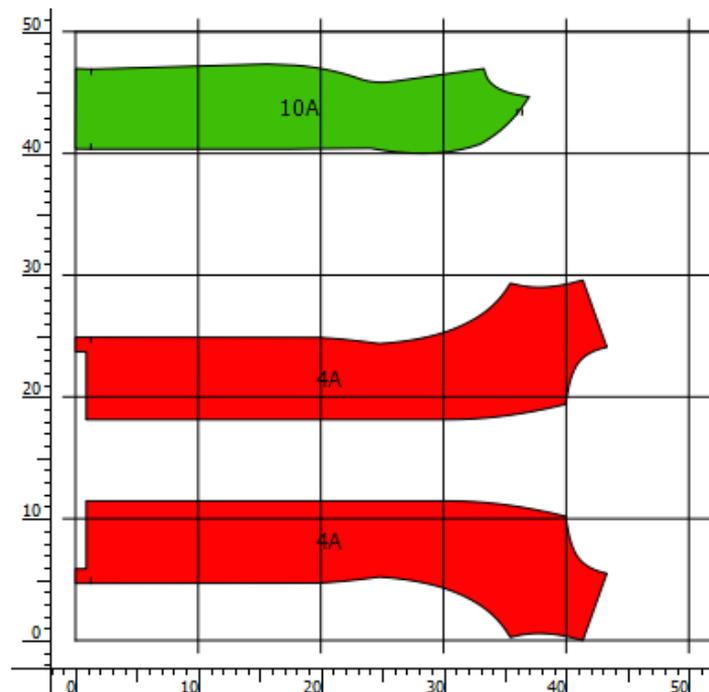
可以将游标移出水平的或垂直的标尺。他们可以在布料上的重要标识上定位，来辅助样片排列和标示出净色、格纹布料。

如果显示导线功能在显示菜单中启动，导线便可显示：



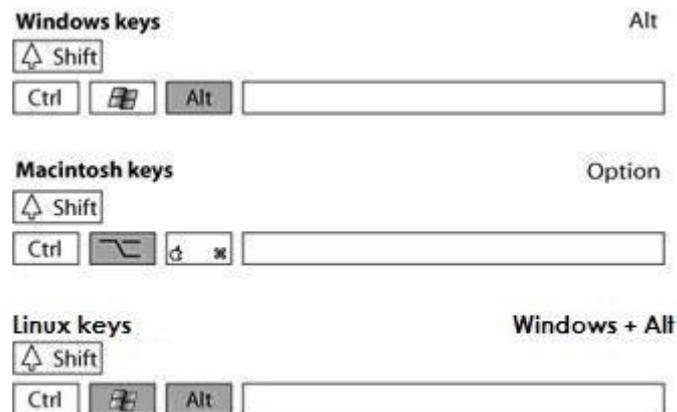
**增加导线：**将光标定位在水平或垂直标尺栏上，按住鼠标按钮将向导选项拖出来。

有导线的排料面：



### 增加精确数值的导线:

- 1 在按住Alt 键(Windows) 、 Option键(Macintosh) 或 Alt +Windows 键 (Linux) 的同时点击标尺。



### 导线重复对话框打开:



- 2 可以在对话框中输入详细的位置数值和数目来增加导线。
- 3 点击确定按钮。

### 导线全部删除:



- 1 在按住Alt 键(Windows) 、Option键(Macintosh) 或 Alt +Windows 键 (Linux) 的同时点击标尺。



- 2 导线重复对话框打开，选择全部删除按钮。
- 3 点击确定按钮。

提示：可以使用导线信息对话框来修改导线颜色。有关项目信息的选项在处理菜单中得到更多的细节。

## 导线评估

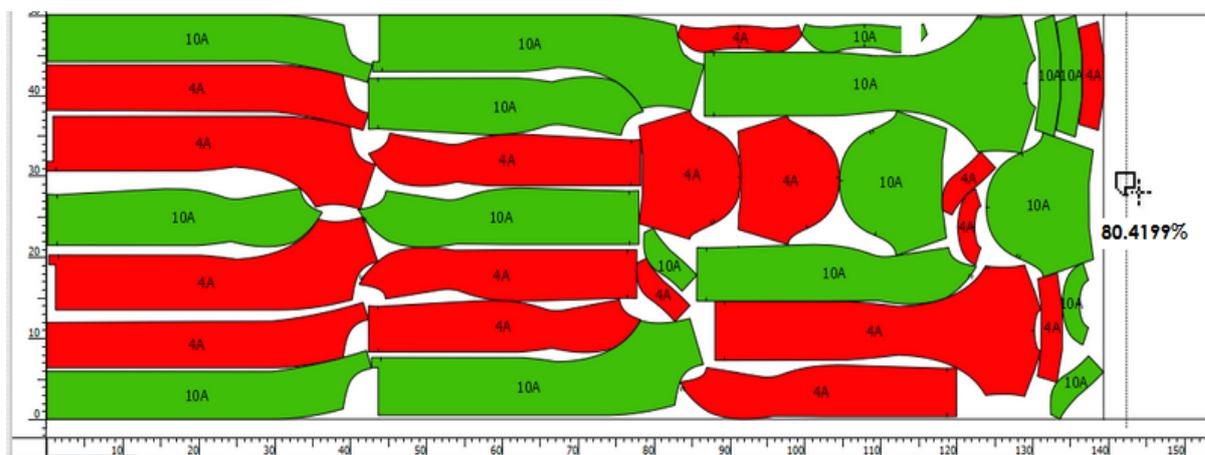
导线选项可以在样片模拟区域设置客观的最小放置样片的空间放置样片。

### 设置导线选项：

- 1 在样片模拟区域上选择您想放置样片的最小空间。
- 2 选择**游标**工具并点击 Y 标尺。
- 3 按下鼠标按钮，同时按住 Ctrl 键 (Windows / Linux) 或 Command 键 (Macintosh)。



- 4 滑动导线。一个数字出现在导线上以百分率显示。在期望的地方松开鼠标按钮。
- 5 导线出现，将所有样片放在导线的前方来达到估计目标。



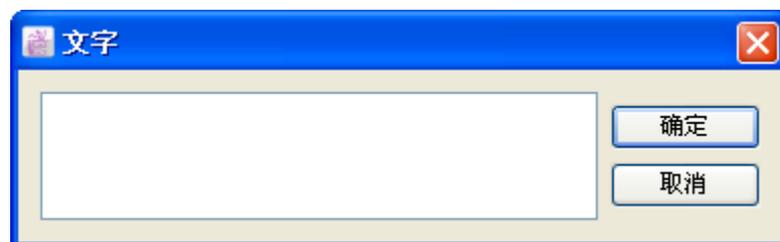
## 导线添加文本

增加、读取、修改指标上的文本：

- 1 选择游标工具。
- 2 按住Alt (Windows)或 Option (Macintosh) 或 Alt +Windows (Linux) 键并点击导线。



文本对话框出现



- 3 在文本框中输入文本。
- 4 点击确定按钮。

文本是绘画在唛架的外部，在绘图仪选择设置文本绘画在上部或底部。

### 删除导线中的文本：

- 1 将导线退回标尺，或
- 2 打开文本对话框，删除文本点击确定按钮。



## 智能对话框

对话框允许运用+ (加), - (减), x (乘), / (除) 等计算功能来计算尺寸。可以在每个含有只能计算功能的对话框中输入+, -, \* 计算出新的尺寸大小。

A diagram illustrating a calculation in a dialog box. On the left, a text box contains the expression  $0.25+0.125$ . A red arrow points from this box to another text box on the right, which displays the result  $0.3750$ .

可以改变分数后的小数点数量.

A diagram showing a text box containing the fraction  $3/8$ .

可以在文件菜单选项内设定相关联的度量衡 *设置*→*显示*→*内嵌单位*。

英寸 = 30 in

厘米 = 30 cm

同样可以简单的直接在对话框的底部键入 in 或 cm 来改变度量衡 (英寸或厘米) 将会自动生成新的度量单位。



## 第二章

### 菜单栏



### 档案菜单

菜单栏是你在 PAD 系统排料设计中首先用到的. 此外, 档案菜单是指定开始的部份.

档案	
新...	Ctrl+N
打开...	Ctrl+O
关闭	Ctrl+W
保存	Ctrl+S
另存为...	Ctrl+Shift+S
储存副本...	
恢复保存	
最近档案	▶
搜索...	
简介资料...	
连接信息...	
页面设置...	
打印...	Ctrl+P
绘图...	Ctrl+T
输入...	
输出...	Ctrl+H
退出	Ctrl+Q

## 档案菜单：新…

档案菜单中的**新建**选项, 根据一个纸样档建立一个新的空白文档。

当选择了**新建**选项, 会有一个对话框出现, 你可以键入新排料文件的具体特征。

新的排料对话框选项如下:



新的排料对话框分成 4 个部分：款号，布料，裁剪数量和床次。



**增加：**可以在唛架上添加一个新的款式档。

**移除：**从唛架档案中移除款式档案，

**常规标记：**可以设置所有的布料包含相同的一样的数值

**按布料分类：**可以为不同的布料建立不同布种的数值

## 布料



**说明：**可以在选择的布料上添加说明。

**布幅：**根据已选择单位设置（选择 → 设置 → 尺 ...），输入指定布料宽度。



## 裁剪数量

4	0
6	0
8	0
10	0
12	0
14	0
16	0

数量:

代号:

**数量:** 按尺码裁剪数量所需而输入每个码的数量。

**代号:** 可以输入指定的名字来识别选择的尺码。如果有特定的代号指定在款式中，将会显示在此。

## 建立床次

可以在一个排料档中建立许多的床次，尺码可分配到不同的床次，而获得不同单码唛架。

床次 #1

常规布幅  
 按床次划分布幅

在床次右边的三角按钮菜单下可以修改所有床次布料宽度。

**常规宽幅:** 提供相同的布料宽度布给所有的布幅。

**按床次划分布幅:** 可以为每床布料确定不同的宽幅。

## 创建新的排料档

为新的款式文件建立新的排料档：

- 1 点击**增加 ...** 按钮。
- 2 对话框打开，可以浏览想要的款式文件(.sty)，选择文件的路径。
- 3 设置完成，点击**打开**按钮。
- 4 在新的建立的唛架对话框，款式文件将列出于款式对话框内。

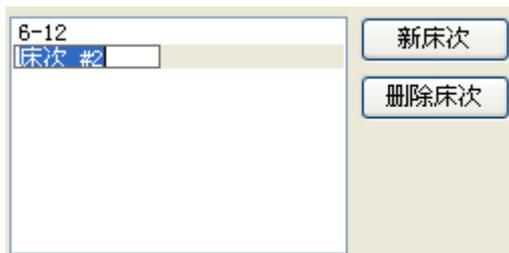
**提示：**如果在新建立的唛架文件对话框中没有包含样片或放码纸样，新的款式档则不能在此中添加。布料清单根据选择的款式的选择。每种款式的样片在相关的布料上分类。

创建新床次：

- 1 点击床次旁边的按钮。



- 2 出现下拉的菜单，选择**新床次...**

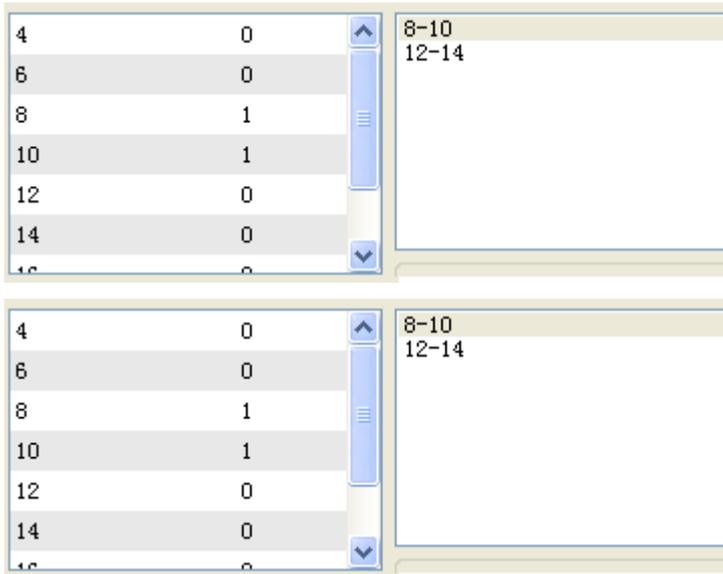


- 3 在对话框中键入新床次的名称。



在床次号之间移动:

- 1 点击 **床次** 按钮
- 2 列表菜单出现, 选择所需的床次。



删除床次:

- 1 选择您想要删除的床次,
- 2 点击删除床次。





设置每个尺码的裁剪数量:

- 1 选择所需的尺码。
- 2 在数量框中键入指定的数量。

4	0
6	0
8	1
10	0
12	0
14	0
16	0

数量:

- 3 选择下一个您想修改的尺码并重复上面的步骤。

多个尺码是相同的数量可以在一个步骤中输入。更多关于如何在一个清单中做出多重选择的细节，可以在基本章节中的键盘选择部分获取。

4	0
6	2
8	2
10	2
12	2
14	0
16	0

数量:

**提示:** 要修改一个已经存在的唛架数据，可使用处理菜单中的排料资料修改。



## 档案菜单：打开

打开... 选项在**档案**菜单，打开一个现存的唛架档案。

选择打开....，会出现一个对话框，浏览想要的文件点击**打开**按钮。

可以打开两种类型的唛架档案：

可以在排唛设计中打开两种类型的唛架档案。



唛架档案\*.mar

普通唛架\*.mar是常规唛架档案。



自动唛架档案\*.MAA

自动唛架档案\*.MAA是自动排料。详情请见自动排料。

可以同时打开多个文件，在显示菜单上可以找到已打开的文件的清单，可以在打开的档案之间转换。



## 档案菜单：关闭

在档案文件菜单中的关闭选项关闭文件。

如果档案没有保存修改，将会有提示框出现询问是否需要保存打开的档：



保存后的唛架再作修改，或唛架从未保存。点击保存按钮保存修改，点击取消返回到唛架，或请勿保存退出。

## 其它可能的提示信息

根据您在选择菜单中一般菜单对话框的设置，在选择菜单中，关闭命令会在关闭档案之前迅速提示不同的信息给您可能忘记的已指定的选项。

您可以看到一个或更多的对话框如下所示：



若被定位的样片数量与订单上的数量不一样的。返回到唛架再作修改，点击取消按钮，不用考虑提示信息，点击关闭按钮退出。



在这个唛架上, 若有一种或多种样片重叠了. 返回到唛架再作修改, 点击 **取消** 按钮, 不用考虑提示信息, 点击关闭按钮退出.



在这个文档中, 若有一个或多个相配点错误, 返回到唛架再作修改, 点击 **取消** 按钮, 不用考虑提示信息, 点击关闭按钮退出。

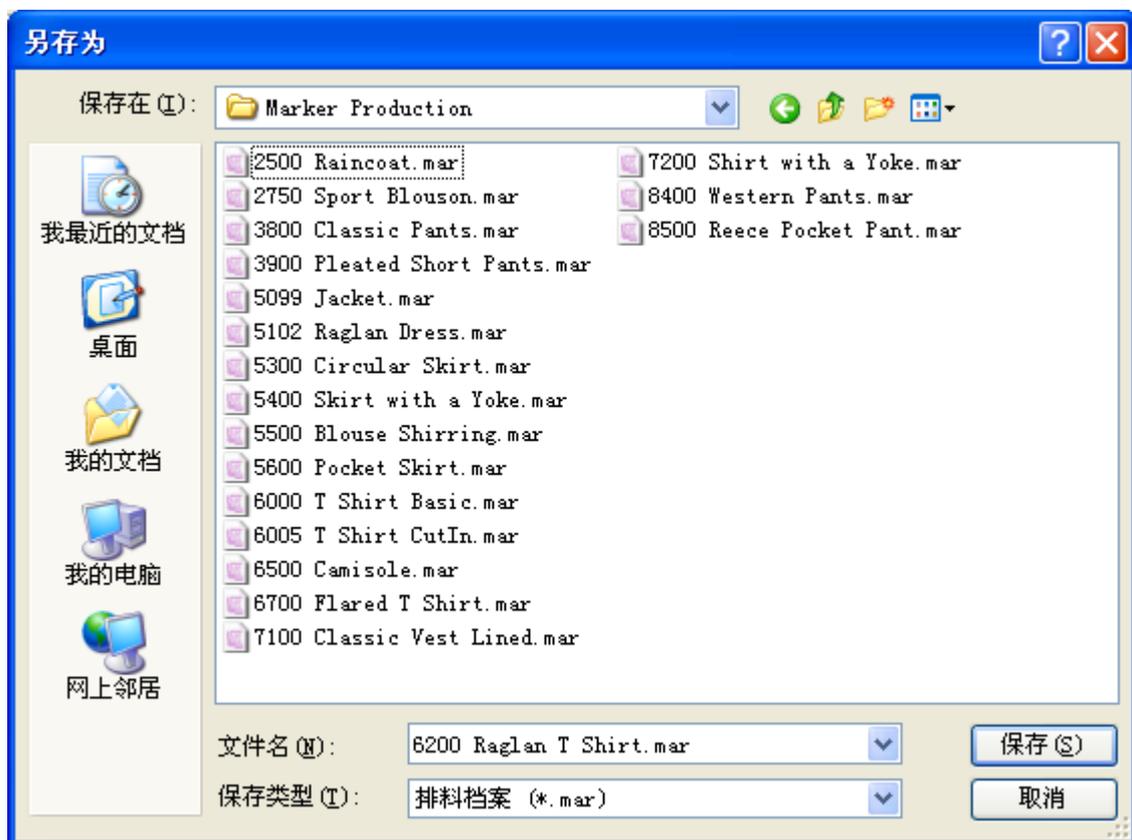


## 档案菜单：保存

每次建立一个新的档案，必需被保存在计算机的硬盘上。

### 使用以下的命令：

- 1 在档案菜单中，选择保存项目，你至少有一次已经保存档，在结束时它仍以相同的名称保存下来。
- 2 如果在第一次保存，会出现另存为的窗口。键入档案的名称，选择档案夹提供的类型和选择想保存的档案夹。
- 3 按下保存按钮即生效。





## 档案菜单：另存为

想保存先前没有保存的档，或保存一个新命名档或保存到新的位置：

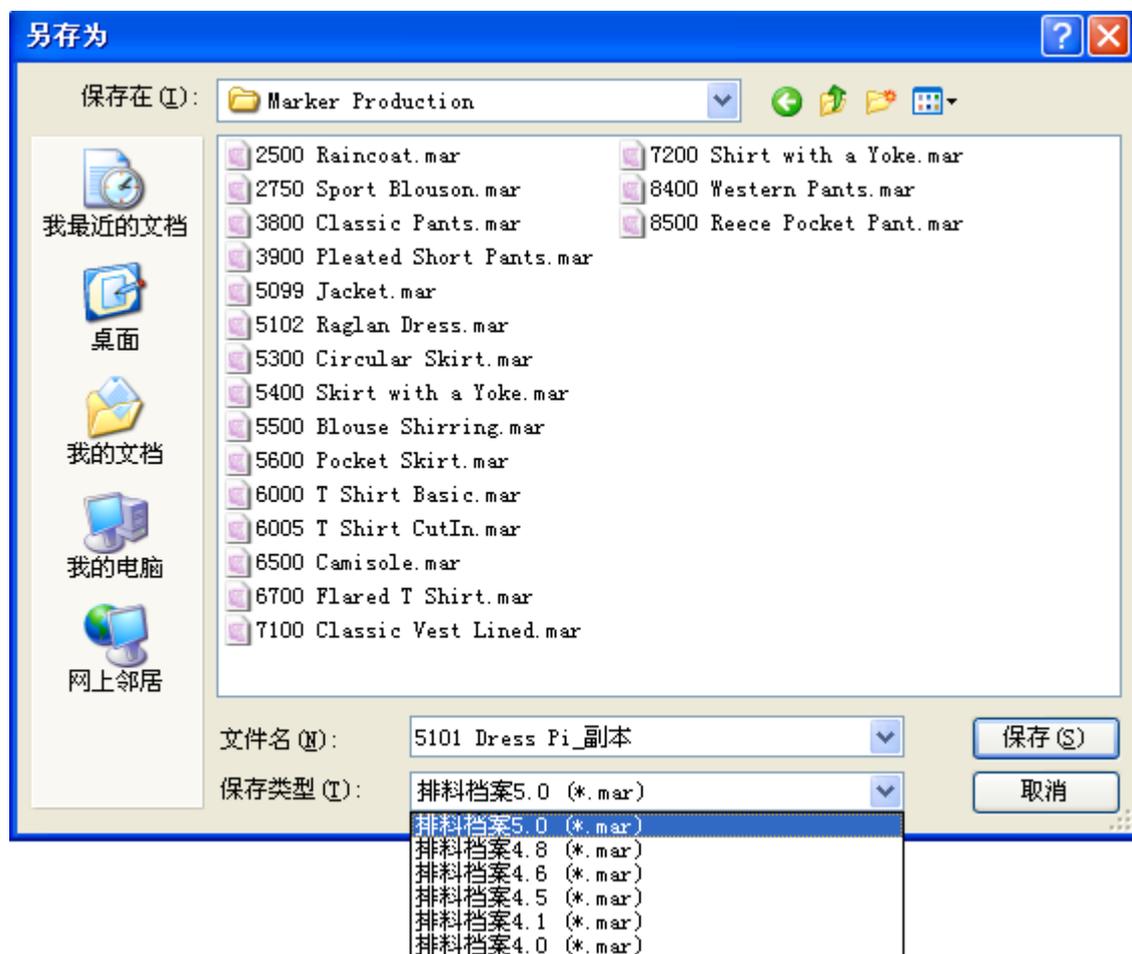
- 1 在档案菜单下选择另存为... 功能，另存为对话框将会打开。
- 2 给档案命名并选择保存的档案夹。
- 3 点击 保存 按钮。

## 档案菜单：储存副本

档案菜单下的*储存副本...*功能可以将档案保存到旧的PAD软件档案格式。有了这选项即使有人使用比你还旧的版本，你也可以很容易地在文档之间转换。支持的格式有4.0, 4.1, 4.5, 4.6, 4.8和5.0

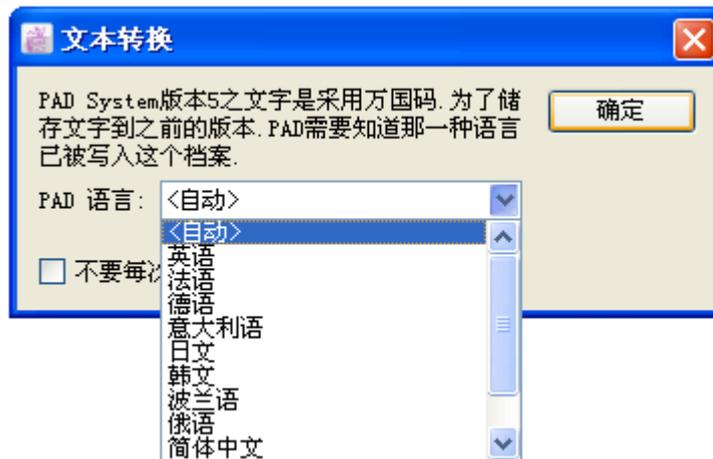
在PAD系统软件中储存文档到旧的PAD文档格式：

- 1 在档案菜单中点击*储存副本...*选项。  
当前保存纸样的对话框打开：



- 2 在*储存副本*的下拉菜单中，选择你想在文档中保存的版本。
- 3 在档中命名文本地方键入文件名称。文件的名称在默认情况下是一样的，而在当前的档案末增加*\_副本*。

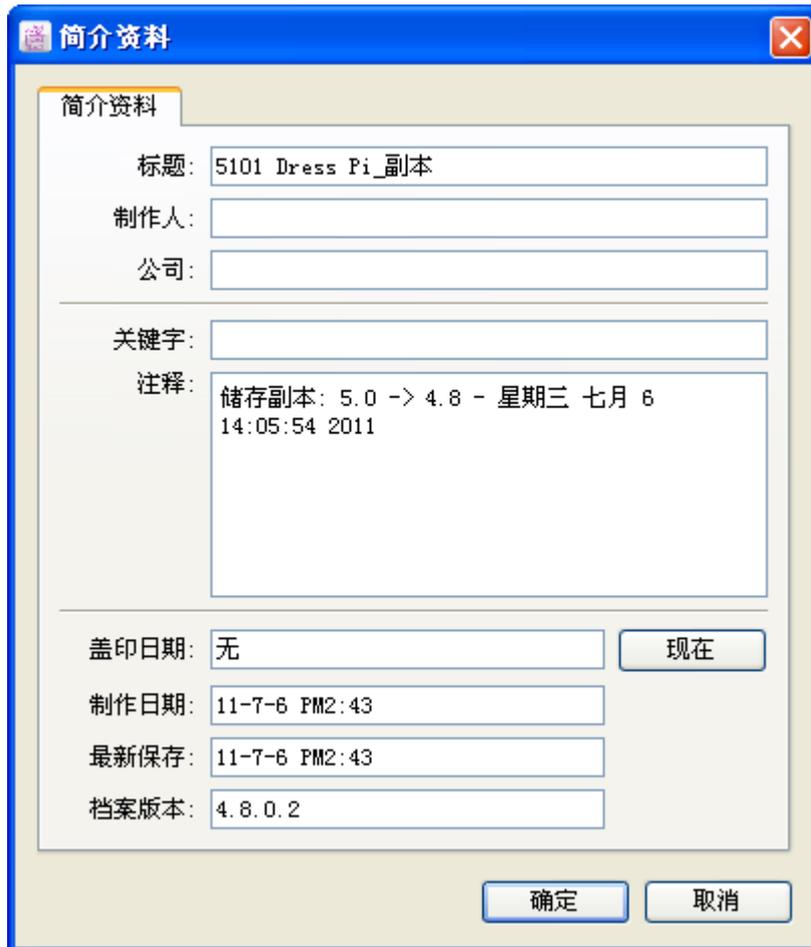
- 4 点击 *保存* 按钮, 以您期望的档格式进行保存。
- 5 会出现提示信息, 告知您如果将文档保存在旧的格式中。文件的某些特征可能会消失, 选择您想继续进程或取消操作。



**PAD 系统语言:** 它使这些语言要保存到 Pattern 文件. 点击自动, 根据操作系统来保存语言. 或者从列表中选择您所需要的语言.

- 6 点击确定按钮

副本文档的简介资料 显示文件的格式以及保存的 PAD 系统软件的版本。这个信息同样会在注释中出现。



简介资料

简介资料

标题: 5101 Dress Pi\_副本

制作人:

公司:

关键字:

注释: 储存副本: 5.0 -> 4.8 - 星期三 七月 6  
14:05:54 2011

盖印日期: 无

制作日期: 11-7-6 PM2:43

最新保存: 11-7-6 PM2:43

档案版本: 4.8.0.2

## 档案菜单：恢复保存

*恢复保存* 功能可以取消保存的文件所作的全部进程。注意，如果使用了此项命令，则不能还原撤销的步骤。



点击确定按钮恢复文件到最新保存的版本。

## 档案菜单：最近档案

最近档案... 项目在选项菜单中允许打开以前记录的档案.



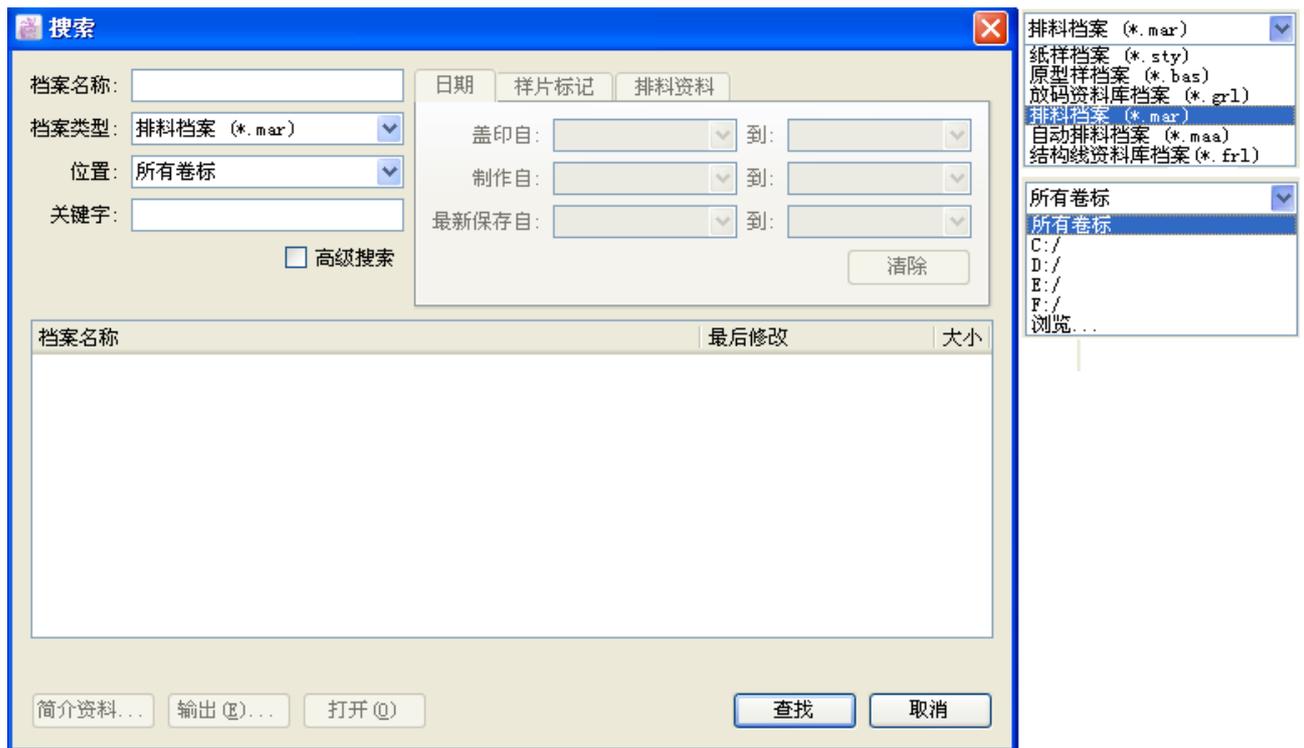
记录文件保存并显示在最近档案的项目上.

最近档案只存储记录文件的位置路径在计算机硬盘驱动器.

如果位置或目录已被移动或删除, 将出现一条消息提醒您, 在文件中找不到该目录, 当您尝试打开最近的文件这个特殊的文件

## 档案菜单：搜索

在档案 菜单下的搜索功能打开含有搜索标准的对话框，使用这项命令来找到创建在 PAD 系统中的所有文件。

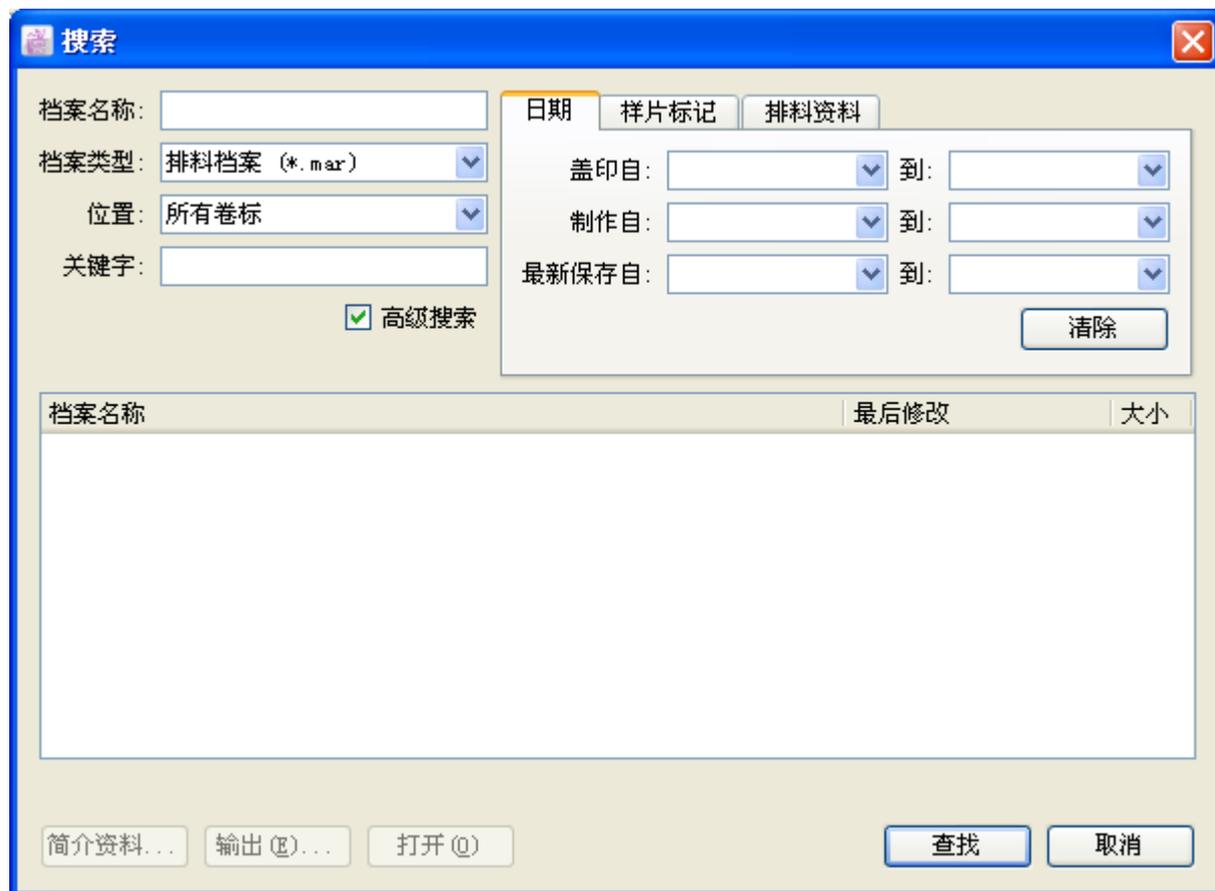


你可以根据以下标准来搜索：

- 要找寻的档的文件名或部分文件名。
- 要找寻的文件的类型（扩展名）。
- 你想搜寻的范围和磁盘。
- 文件摘要中的具体关键词。

### 优先搜索...

使用搜索对话框中下拉的菜单，利用优先标准来实现搜索。



搜索

档案名称:

档案类型: 排料档案 (\*.mar) ▼

位置: 所有卷标 ▼

关键字:

高级搜索

日期 样片标记 排料资料

盖印自:  ▼ 到:  ▼

制作自:  ▼ 到:  ▼

最新保存自:  ▼ 到:  ▼

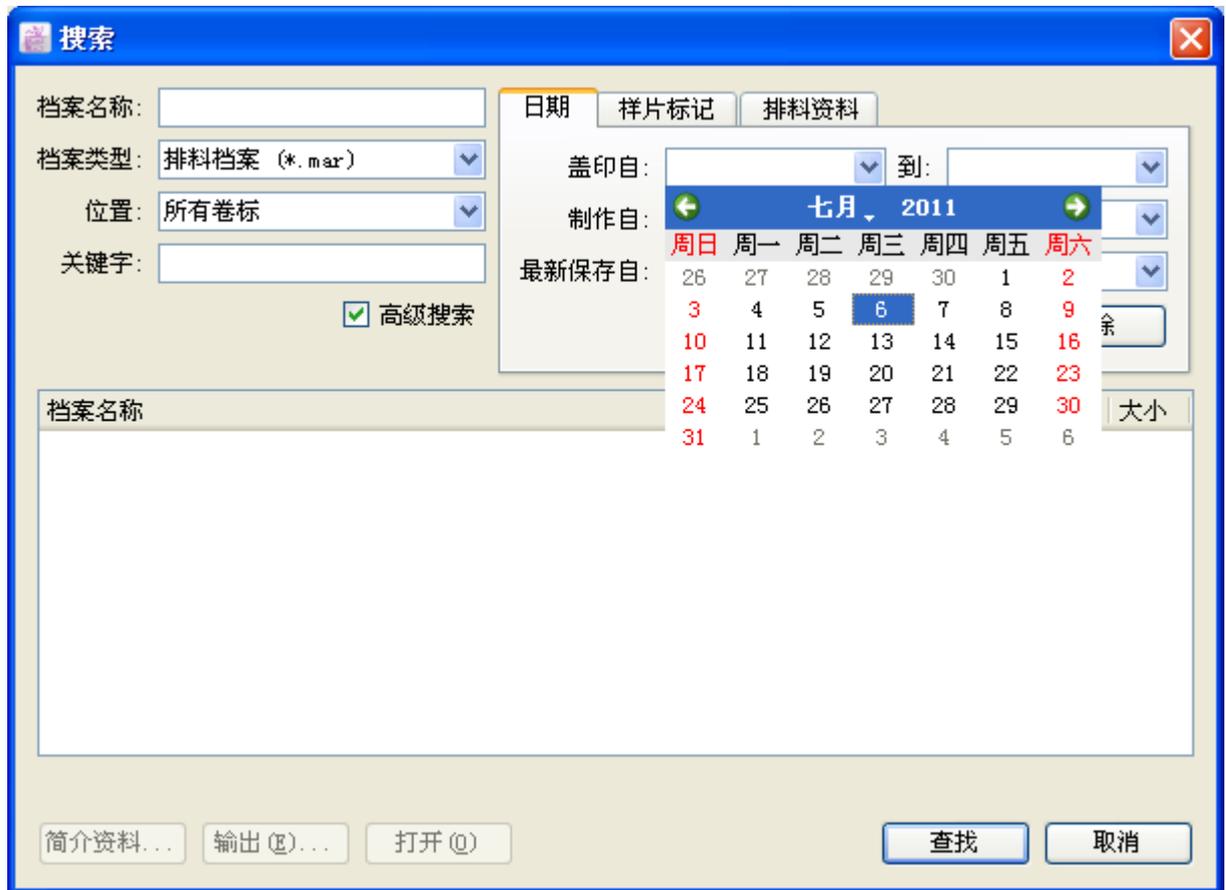
清除

档案名称	最后修改	大小
------	------	----

简介资料... 输出 (E)... 打开 (O) 查找 取消

日期...

日期...对话框可以利用建立日期,最新修的和/或文件上的标记来搜索文件。



上次最新和保存至: 文件最后保存的时间。

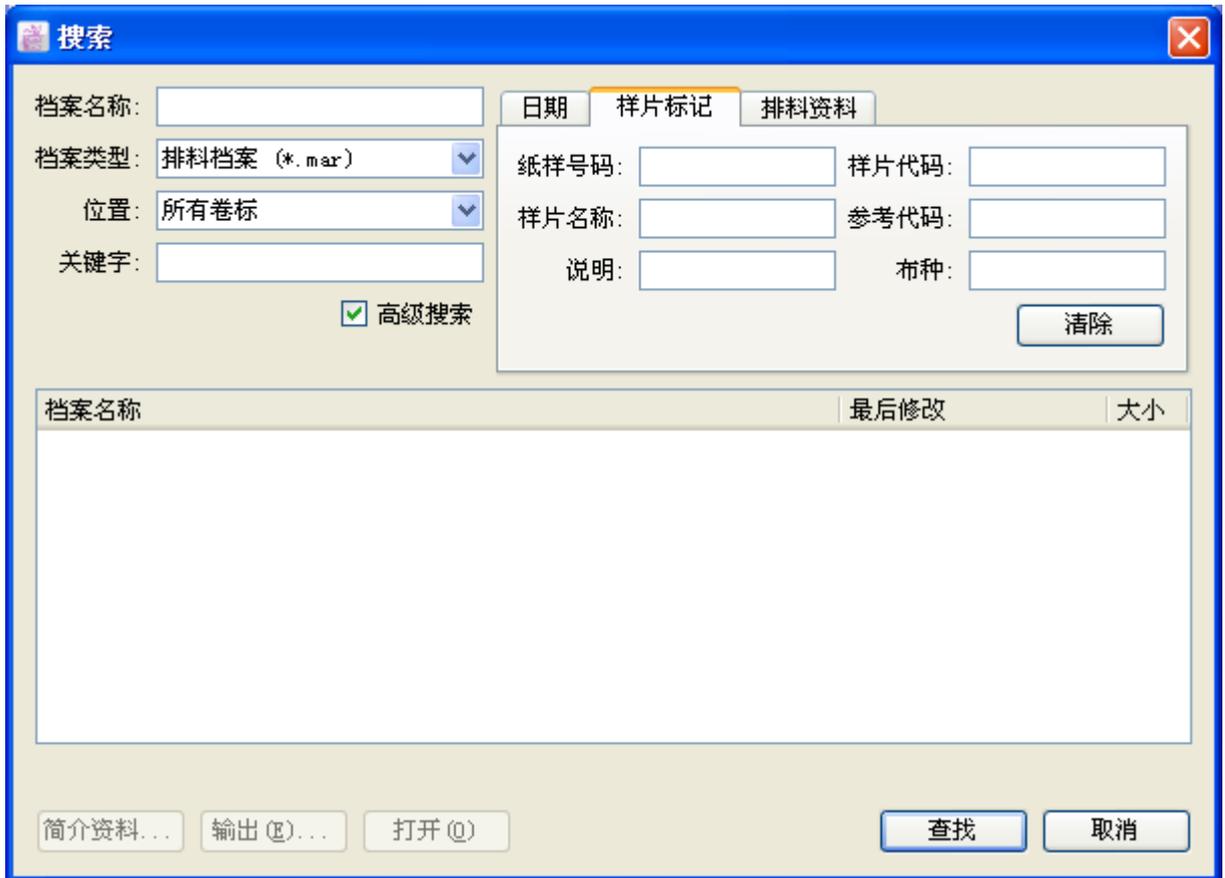
制作自和制作至: 文件创建的时间。

盖印日期自和盖印日期至: 文件标记的时间。

单击全部清除按钮删除文本框中的所有信息

## 样片标记...

在样片标记对话框中可以根据PAD系统样片标记对话框内的数据来查找文件。



The screenshot shows a software dialog box titled "搜索" (Search). It has a close button in the top right corner. The dialog is divided into several sections:

- Left Section:** Contains input fields for "档案名称:" (Archive Name), "档案类型:" (Archive Type) set to "排料档案 (\*.mar)", "位置:" (Location) set to "所有卷标", and "关键字:" (Keywords). There is a checked checkbox for "高级搜索" (Advanced Search).
- Right Section:** Has three tabs: "日期" (Date), "样片标记" (Sample Marking), and "排料资料" (Layout Data). The "Sample Marking" tab is active. It contains input fields for "纸样号码:" (Paper Pattern Number), "样片代码:" (Sample Code), "样片名称:" (Sample Name), "参考代码:" (Reference Code), "说明:" (Description), and "布种:" (Fabric Type). A "清除" (Clear) button is located at the bottom right of this section.
- Table Section:** A table with columns "档案名称", "最后修改", and "大小". The table is currently empty.
- Bottom Section:** Contains buttons for "简介资料..." (Introductory Info...), "输出(O)..." (Output...), "打开(O)" (Open), "查找" (Search), and "取消" (Cancel).

使用样片标记选项，你可以搜索文件，根据：

**纸样号码：** 纸样编号

**样片名称：** 样片的名字

**说明：** 你可以键入附加的信息来识别样片，例如，季节。

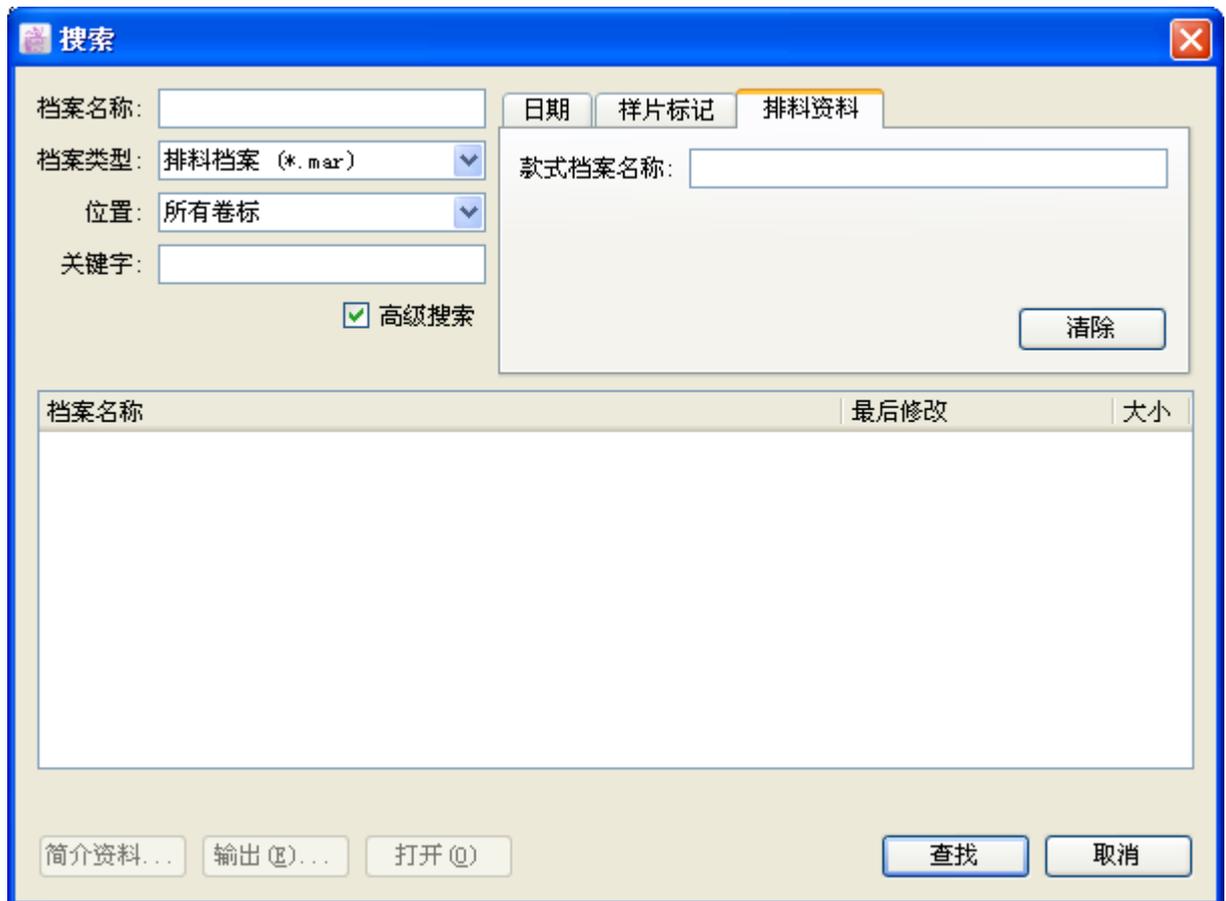
**样片代码：** 特殊样片处理的编码。

**参考代码：** 是样片的识别编码。

**布种：** 根据样片要求的基于布料类型的样片来识别。

### 排料资料...

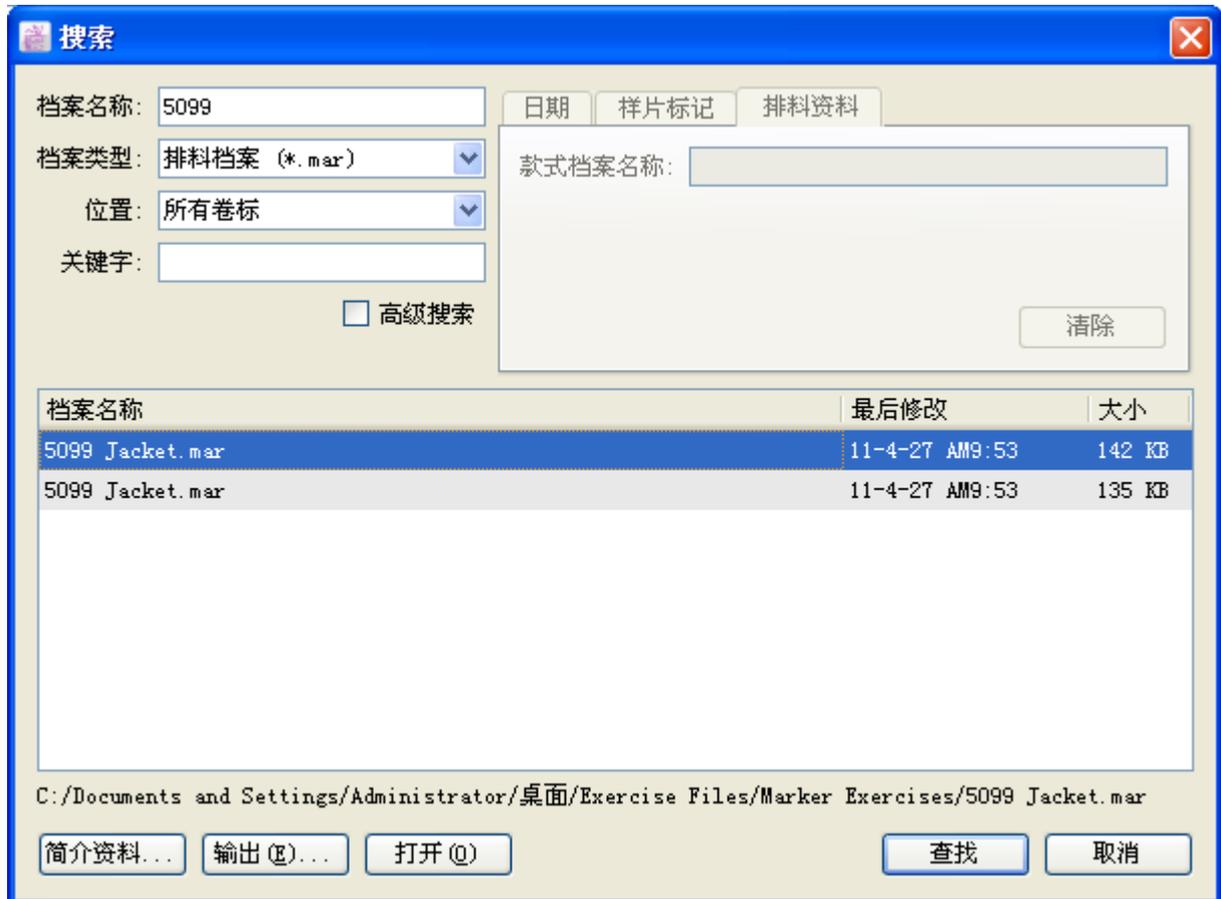
这个选项可以通过 PAD 系统排料上的排料资料对话框中搜索标精确的文件名称。



单击全部清除 按钮删除文本框中所有信息。

## 搜索:文件查找

当搜索完成,会出现一个对话框,呈现符合搜索标准文件的一个列表.



选择文件来陈列搜索的地址和路径.

查找文件对话框提供以下选项:

打开:打开选择的文件,确定能在当前运行的环境中打开(如:\*.mar 唛架或\*.sty 款式).

取消:取消搜索功能.

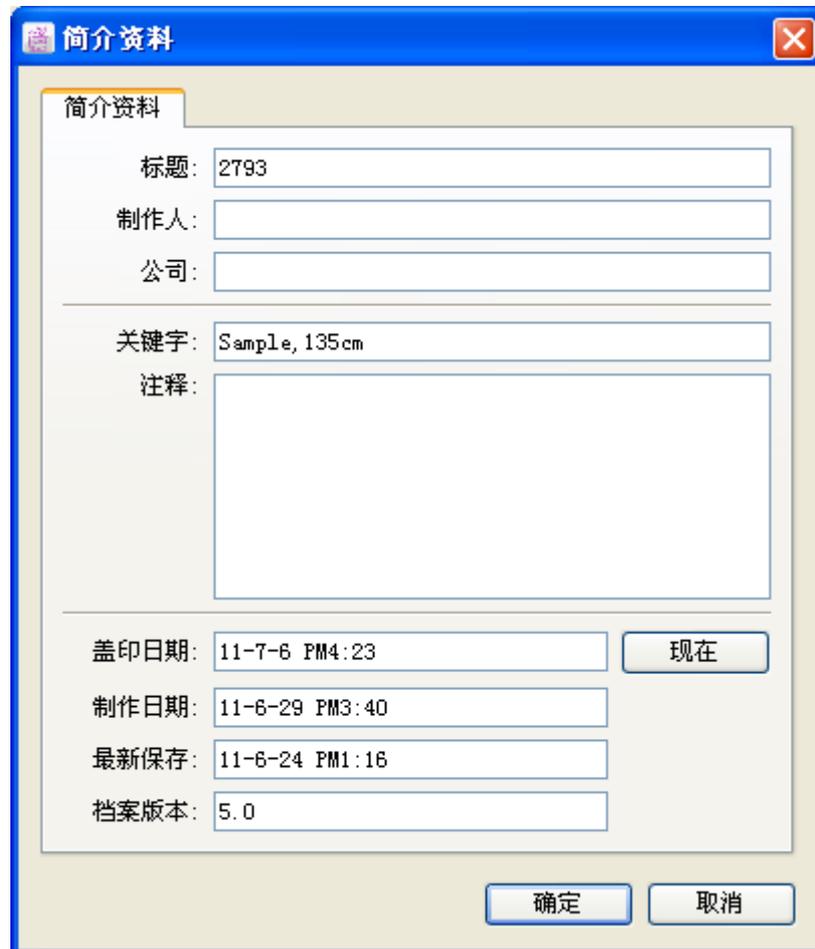
简介资料...:可以浏览文件的概要.

输出...:从查找文本格式中输出信息(PAD System 管理者(xml)或文字档案).

查找...:点击搜索按钮进行新的搜索

如果没有搜寻到文件,意味着没有文件与您的搜索材料匹配,请重新设置资料并点击开始搜索.

## 档案菜单：简介资料



档案菜单中的简介资料可以打开一个对话框, 输入或保存有用的信息描述文件以方便搜索.

**标题:** 文件的名称.

**制作人:** 文件创建者.

**公司:** 公司的名称

**关键字:** 键入描述文件的关键字.

**注释:** 输入并保存个人评论的文本框.



**盖印日期:** 给文件签上日期, 想键入当前日期, 点击今天 按钮.

**制作日期:** 创建的日期.

**最新保存:** 显示文件最后被保存的日期.

**档案版本:** 显示文件的文件格式.



## 档案菜单：连接信息

在 *链接信息* 中, 你可以通过将它链接到一个或多个 Pattern 文件中来更新排料文件.

所有在样片上所做的修改保存后将会被排料软件识别, 并提示信息给用户当文件被修改和保存.

默认情况下, 将没有款式与新的唛架链接. 用户需创建新的链接.

**提示:** 将文件保存在纸样版本4.0或更高的版本中是极为重要的. 否则, 在4.0版本或更高的版本中打开文件, 再一次保存. 你可以创建一个新的唛架并使用链接功能.

### 创建唛架和 Pattern 文件之间的链接:

- 1 从 *档案菜单* 中选择 *连接信息* 命令.

连接对话框打开:



- 2 选择最初款式.
  - 3 点击选择按钮.
  - 4 出现 *打开* 对话框, 浏览并选择与唛架文件有关联的纸样文件.
  - 5 在 *打开* 对话框中点击 *打开* 按钮. 新的文件显示链接的样式列.
  - 6 选择文件连接到对话框中点击确定按钮.
  - 7 在连接对话框中, 选择或取消更新前警告和自动去除重复/排紧(在下一章节论).
- 一旦唛架文件链接到纸样文件. 可以在连接对话框的连接名称中看到纸样文件的名称



**连接对话框提供以下的选项：**

**最初款式：** 创建唛架文件用到的原始文件的名称。

**关联的款式：** 链接款式文件的名称. 你可以把款式文件与每个档案相链接。

**当前文件连接：** 是当前链接纸样文件的名称。

**位置：** 是当前链接纸样文件保存的路径。

**更改日期：** 是当前链接纸样文件最后修改的日期。

**将文件连接到：** 被链接到当前唛架文件的样式文件的名称。

**更新前警告：** 选择更新前警告档案在更新前收到提示, 以反映所做的更改联系在相连的纸样上。

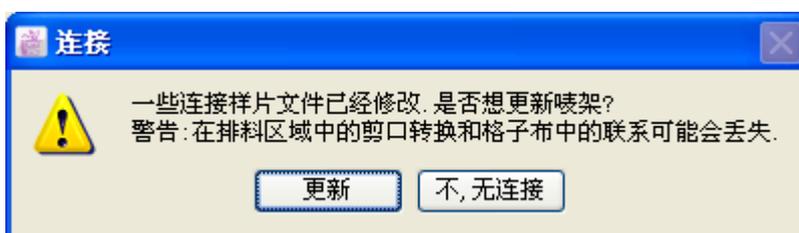
**自动去除重复/排紧：** 去除重叠和排紧之样片以获得更好的排料利用率。

**不连接：** 删除已存在的链接。

**取消：** 取消所有的修改。

### 修改连接样式

如果连接的文件修改了和已选择更新前警告, 唛架档案更新前系统会出现提示信息。



选择不, 无连接, 可以阻止更新和连接的文件。

选择更新来更新排料文件。



## 档案菜单：页面设置

通过设置打印机, 页面大小, 打印尺寸, 打印纸盘, 打印方向来为文件打印进行页面设置.

提示：具体页面设置的说明，请参阅打印机手册或用户手册。

## 档案菜单：打印

使用档案菜单下的打印选项, 可以打印排料文件. 多种选项来设置你的打印方式.

选择打印命令, 打印对话框打开, 提供以下选项:



**标题：**选择后，打印标题给相联的布料。

**排料：**选择后，打印唛架连信息给相关的布料。

**打印驳布标记：**打印唛架分析标记。

**打印颜色：**选择此选项打印彩色的唛架。

**联系打印：**样片之间的链接会在报告上打印出来。

**打印格子与条子：**打印唛架上的条子和格纹布。

**在同页打印排料图：**放缩唛架的范围打印在同页。

**放缩：**划定放缩打印唛架的范围。选择按钮输入放缩比例（比例不可少于 25%）。



**方向:** 选择纵向或者横向打印方向.

**预览:** 它显示了打印到另一个窗口.

**床次...** 在打印对话框中点击床次按钮打开床次选择对话框, 这个对话框可以设置您想要打印的床次的秩序。

**显示/隐藏:** 选择一个床次并点击显示/隐藏按钮来打印或不打印的床次。

交替地选择显示或隐藏一个床次, 双击它, 实际状况的床次会转换成它的对应的状况。



## 档案菜单：绘图仪选择

绘图仪选择菜单对话框可以给绘图文件增加指定的信息。

打开绘图仪选项-唛架对话框, 选择绘图仪选项... 在档案 菜单中。



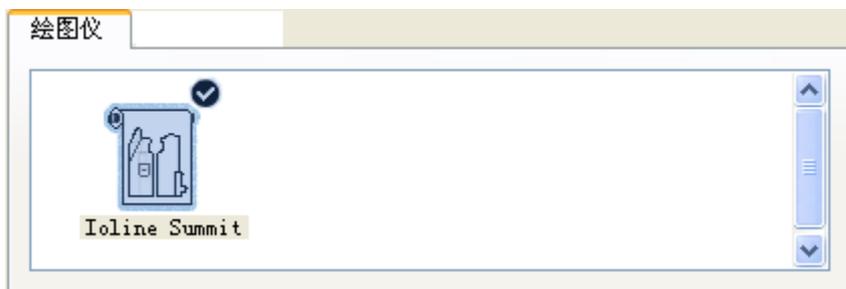
绘图视窗允许您点击空白处来选择绘图的不同材料. 包括概要, 唛架头资料, 样片资料, 标记特征和页面设置. 要查看另一页, 以此详述绘图指令.

绘图仪选项对话框提供以下选项：

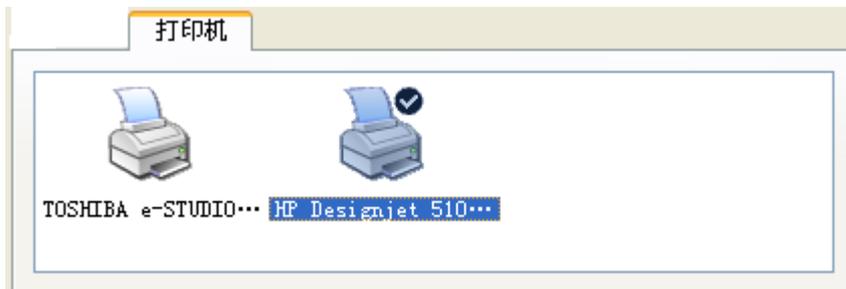
### 绘图仪/打印机

在顶部的硬件设置中选择优先的选项，您可以在绘图仪列表中选择多个绘图仪驱动的绘图仪/打印机。

### 绘图仪

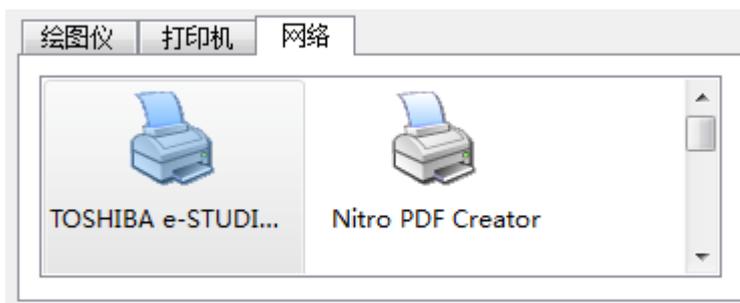


### 打印机



### 网络

绘图管理激活网络选项，可以在网络中找到绘图仪准/打印机的连接。





如果绘图管理服务尚未准备好,将会出现以下消息.



**提示:**了解更多有关绘图仪的详细信息, 请参阅绘图仪板块.

## 绘图项目



### 绘画一个唛架档案：

- 1 在档案菜单中选择绘图功能。
- 2 选择绘画档案中的布料。
- 3 如果想绘画多个档, 键入复制的数目。
- 4 设定放缩, 如果想要绘画的唛架大于或小于100%
- 5 选择或取消使用刀具框
- 6 点击确定按钮。

### 绘图项目提供以下选项：

**绘图份数：** 可以选择每块布料要的副本数量。

**使用刀具：** 如果绘图仪有纸样裁切选项则可以启动裁切功能。

**X 轴放缩：** 可以根据界定的百分比来缩减唛架的 X 轴的缩放, 如果没有键入数值, 唛架将保持在 100%

**Y 轴缩放:** 可以根据界定的百分比来缩减唛架的 Y 轴的缩放如果没有键入数值, 唛架将保持在 100%

### 床次...

在绘图项目页面点击床次按钮, 打开床次选择对话框. 这个对话框可以设置您想打印的床次的秩序.



**显示/隐藏:** 选择一个床次点击显示/隐藏按钮, 来打印或不打印一个具体的床次, 交替是显示或隐藏一个床次, 双击床次目前的状态会转变到另一个状态.

点击确定按钮.

点击取消按钮关闭对话框.

## 概要

概要

- 绘画唛架头资料
- 仅绘图第一片样片周界
- 绘画对格对条标记
- 绘图导线
- 绘划唛架外框线
- 绘画驳布标记
- 绘画间断的排料折分三角形标记
- 文本设置在底部, 驳布标记设置在顶部
- 文本设置在顶部, 驳布标记设置在底部

床次间隔:

### 绘画概要提供以下选项:

**绘画唛架头资料:** 检查时,选择唛架头资料绘画出来

**仅绘图第一片周界:**整张唛架只绘图第一块样片,其它样片绘图已选择信息.

**绘画对格对条标记:**如果你使用的是净色布料或格纹布料,选择打印所有格子布和条纹布标记,在纸的边缘打印图迹(三角形)。

**绘图导线:**导线连相联文本绘画在唛架档案的顶端或底部。导线在唛架边缘以三角形绘画出来。

**绘划唛架外框线:**绘画围绕着所有样片的唛架框架线。

**绘画驳布标记:**如果您想绘画驳布标记,请选中此选框。



**绘画间断的排料折分三角形标记:**如果您想绘画间断的排料折分三角形标记, 请选中此选框.

**提示:**被分割的唛架标记, 已减少了X标尺, 因为面料大过绘图纸.

**文本设置在底部, 驳布标记设置在顶部:**在底部绘画标题文本, 驳布标记绘画唛架的顶部.

**文本设置在顶部, 驳布标记设置在底部:**在顶部绘制标题文本, 驳布标记绘画唛架在的底部.

**床次间隔:**可以界定每个床次之间的间隙

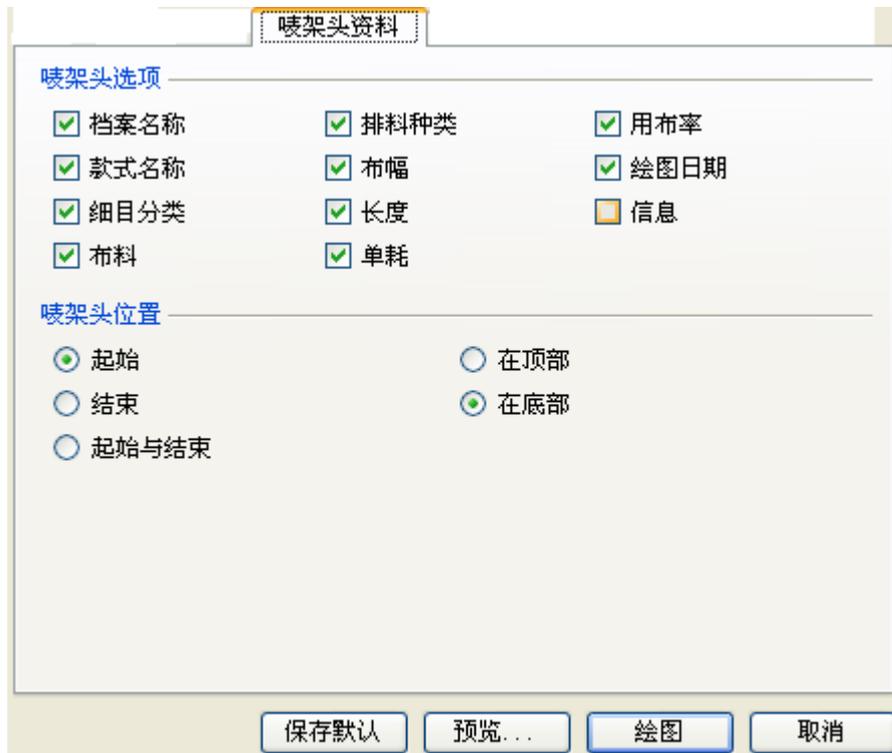
点击保存默认按钮保存当前设置为默认.

点击预览按钮来查看当前要绘画的工作.

点击绘图按钮确定绘图.

点击取消按钮关闭对话框.

## 唛架头资料



### 唛架头选项

**档案名称：** 绘画相关的文件名。

**款号：** 绘画建立在唛架上的纸样名称/号码。

**细目分类：** 绘画尺码的细目分类。

**布料：** 绘画布料类型/名称/号码。

**排料种类：** 明确唛架的折叠, 圆筒或平铺。

**布幅：** 标示布料的宽幅。

**长度：** 标示唛架的长度。

**单耗：** 标示布料的损耗状况。



**用布率：**标示布料有效利用的结果。

**绘图日期：**标示唛架绘制的日期。

**信息：**绘画对话框中的信息。

### **唛架头位置**

标题可以放在开头、结尾或两者设置在顶部或底部, 你可以随时修改这些信息。

点击保存默认按钮保存当前设置为默认.

点击预览按钮来查看当前要绘画的工作.

点击绘图按钮确定绘图.

点击取消按钮关闭对话框

## 样片资料

样片资料

**文本信息**

<input type="checkbox"/> 款式名称	<input type="checkbox"/> 标记 ID
<input type="checkbox"/> 纸样号码	<input type="checkbox"/> 剪切数量
<input checked="" type="checkbox"/> 样片名称	<input type="checkbox"/> 布种
<input checked="" type="checkbox"/> 处理	<input checked="" type="checkbox"/> 尺码
<input type="checkbox"/> 说明	<input checked="" type="checkbox"/> 件份
<input type="checkbox"/> 样片代码	<input type="checkbox"/> 代号
<input type="checkbox"/> 参考代码	<input checked="" type="checkbox"/> 文本

信息:

在所有的样片内  
 在开始  样片内

绘画对格点

绘图连接区

**内部线**

丝缕线

缝纫线

绘图样片选项对话框提供以下的选项：

### 文本信息

**款式名称：** 绘画名称或款式（纸样）档案。

**纸样号码：** 绘画样片的名称/或号码。

**样片名称：** 绘画样片的名称。

**处理：** 给样片标示编码（如果样片被放缩）

**说明：** 绘画指定样片描述。

**样片代码：** 在样片上绘画特殊的处理编码。（如：RS up）

**参考代码：** 绘画样片编码来识别样片类型（如：FR 为前幅）。



**信息：**在绘图对话框中的信息文本将会打印出来, 选择适当的单选按钮

- **在所有样片内：**信息打印在所有样片中。
- **在最初的样片内：**信息只打印第一块样片中。

**标记 ID：**唛架设计用双字母密码来识别特殊的样片. 你可以在唛架上增加或修改这个信息. 如果纸样是链接到唛架文件上, 增加或修改不会影响链接功能（唛架用户有优先权）.

**剪切数量：**标示样片裁切的次数。

**布种：**布料的名称。

**号码：**尺码

**件份：**识别相同尺寸裁切倍数的字母。

**代号：**绘画数字信息或特殊的名称代替数字。

**文本：**绘画文本建立在文本工具项目，

### 内部线

**丝缕线：**绘画每块样片的布纹线信息。

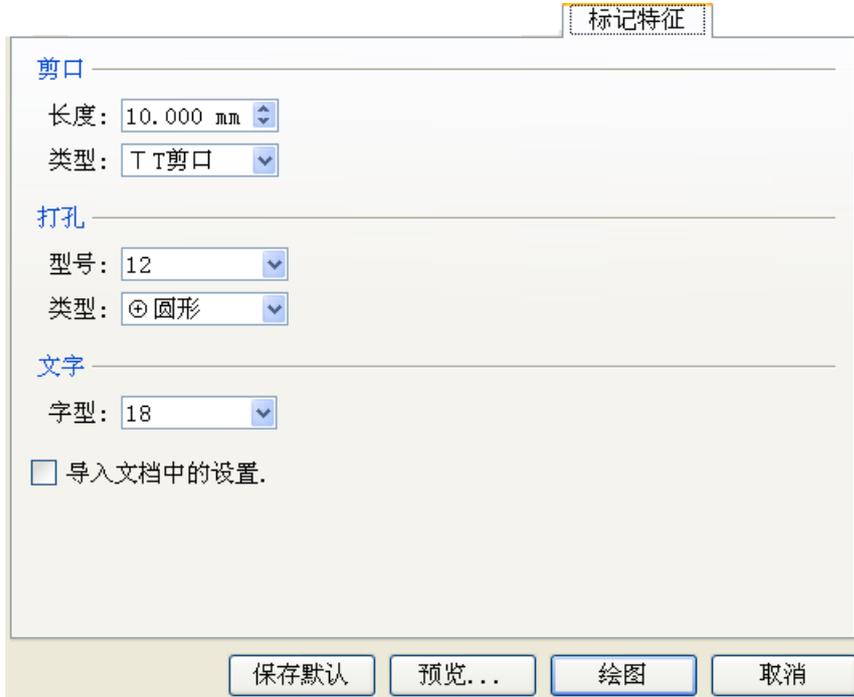
**内部线条：**绘画制款式线条。

**缝纫线：**在完成的线条轮廓上绘制缝合的预留。

**绘画相配点：**绘画配对点。

**绘图连接区：**根据下拉菜单中选择的选项，绘画布料样片的外形（轮廓）或所有的线条（外部及内部线条）。

## 标记特征



绘图标记提供以下的选项：

**刀眼长度：**可以设定最大值1英寸（2.54cm）

**刀眼类型：**按照 PAD 系统的刀眼标准来选择 T 型或 I 型。

**打印尺码：**提供 4 个码，从大到小依次是：28，18，12 和 10。

**打孔种类：**提供 3 种中打孔的类型。

**文字字型：**提供 6 个字型，从小到大依次是：10，18，24，27，30 和 36。

**导入文档中的设置：**用户选择保存需要的标记特征。

## 页面设置



页面设置提供以下选项：

### 样片区域

**大小：**选项菜单中设置的纸张大小，设置绘画。

**宽度：**纸张的宽度。

**长度：**纸张的长度。

点击保存默认按钮保存当前设置为默认。

点击预览按钮来查看当前要绘画的工作。

点击绘图按钮确定绘图。

点击取消按钮关闭对话框。

## 档案菜单：输入…

在档案菜单中, 使用输入选项可以输入外来的文件.

### 输入一个档:

- 1 从档案菜单中选择输入.
- 2 输入对话框打开, 选择您想输入的档案格式.



- 3 在对话框中选择您想要输入的档案格式, 点击确定按钮.

### 输入对话框提供以下的选项:

**档案格式:** 在下拉的菜单可以选择下列其中之一个档格式:

- DXF-Nester: 输入Nester 系统中的优化唛架档案.
- DXF-AAMA: 输入建立在 AAMA 标准格式上的样片档案.
- DXF-Basic: 输入建立在DXF标准格式上的样片档案.
- 绘图档案 HPGL: 输入 HPGL 绘图档案.
- 切割档案ANSI: 输入ANSI切割档案中的样片.

**并入当前档案:** 它包括激活文档中输入的文件.

所有的样片是输入到布料模拟区域.

根据选定的文件格式: DXF-AAMA, DXF-TIIP, DXF-Basic.  
单位选项显示在对话框中, 选择必要的项目.

点击确定按钮.



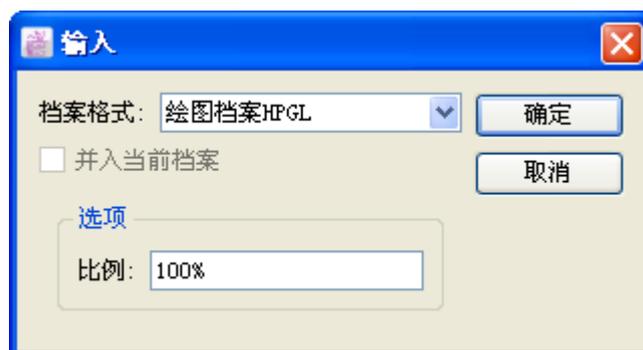
**单位:**选择您需要单位: 英寸, 厘米, 毫米或1/32英寸.

**比例:**选择您想要输入到PAD的百分比.

根据选定的文件格式: 绘图档案 HPGL, 切割档案 ANSI.

单位选项显示在对话框中, 更改百分比项目.

点击确定按钮.



**比例:**选择您想要输入到PAD系统的百分比.

## 档案菜单：输出…



有九种格式含有唛架档案：

- **PAD System 管理者 (xml)**：为PAD System管理者数据库输出文件。
- **PAD System 管理者 (txt)**：为PAD System管理者较老版本数据库输出文件。
- **文本文件**：以文本文件形式输出文件信息，根据选择的选项，你可以选择信息是你想包含在文本文件中的。
- **剪切档案ANSI**：为自动切割工具输出裁切档案，可以选择你想在档中包含的布料和床次。
- **剪切档案 Eastman**：为自动切割工具输出裁切档案，可以选择你想在档中包含的布料和床次。
- **裁切标签**：当使用自动切割工具时，它可以输出文本信息来创建标签
- **DXF Nester**：输出与国外自动排料系统相一致的文件
- **DFX-AAMA**：输出与AAMA的标准相一致的唛架到档案。
- **Illustrator™88 (10%)**：附言（和附言档一样的迷你唛架），必须选择你想在档中包含的布料和床次。

如果和PAD 系统管理者的存货管理系统工作，您可以输出唛架档案到管理系统

### 输出至PAD 系统管理者的格式 (xml)

- 1 在输出下拉的菜单中选择PAD 系统管理者.
- 2 点击确定按钮.
- 3 当对话框打开时选择保存输出档, 选择终点档夹和档的名称.

### 输出至PAD系统管理者的格式 (txt)

- 1 在输出下拉的菜单中选择PAD 系统管理者.
- 2 点击确定按钮.
- 3 当对话框打开时选择保存输出档. 选择终点档夹和档的名称.

### 输出文字档案

每个 PAD 系统架档都包含可以输出和被任何文本编辑软件打开的文本信息.

- 1 在输出对话框下拉的选项中选择文本.
- 2 在输出对话框的选项中选择打开文字选择对话框:



- 1 在文件选项对话框中, 选择你想设定的文本文件.
- 2 在输出对话框中, 点击确定按钮.
- 3 打开输出格式对话框中, 选择想输出的信息.
- 4 在输出格式对话框中, 点击确定按钮.
- 5 另存输出档案对话框打开, 保存设定的文件名在文档中.

在输出文本文件时, 参见下一页关于选项的具体解释.



文本档案选项提供以下选项:

### 可见区分界

**状况行文字:** 空格键分开区域.

**其它:** 允许详述另一个特征给分开的区域.

### 重复可见区分界

它在相同的区域里列出许多条目.

**状况行文字:** 空格字符在同一个区域分离出许多条目.

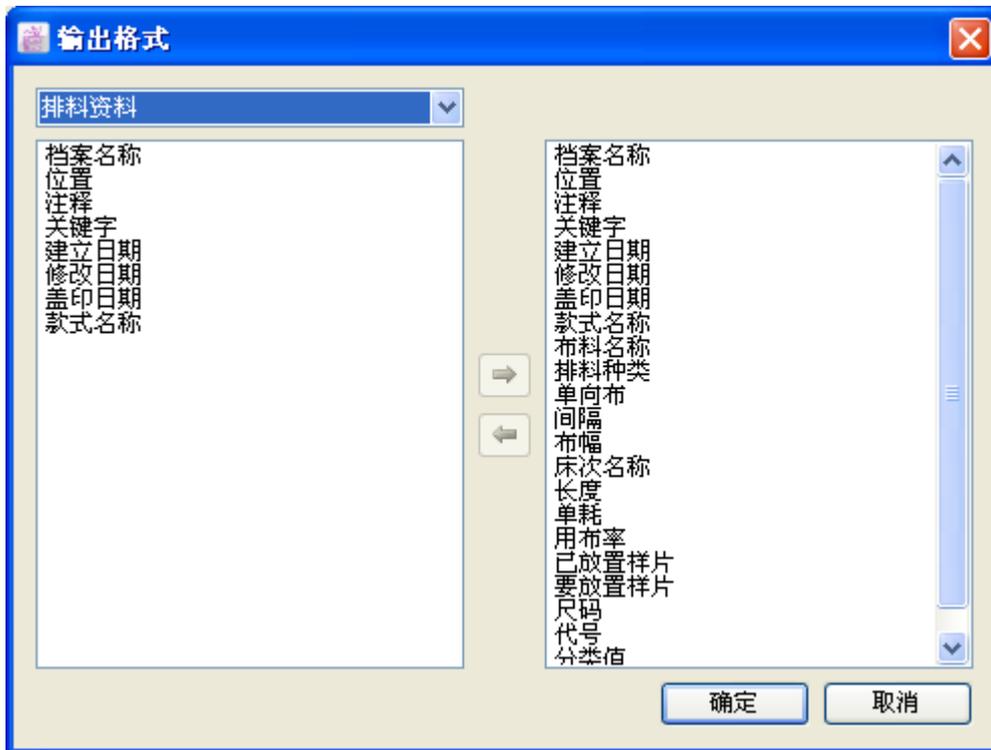
**重复可见区文字:** 它在同一个区域分离出许多条目.

**其它:** 允许在同一个区域内详述另一个特征给分开的区域.

**每尺码分行:** 为每一个尺码在每一条在线输出期望的信息.

如果同时在文字档案选项和输出对话框中设置选项并点击确定按钮.

输出格式对话框打开:



在输出格式对话框下拉的选项可以选择您想输出的信息类型:

- 排料资料
- 布料资料
- 布料和床次

左边的文本框陈列出输出的部分. 选择想输出的部分并点击插入按钮来转换想要的部分. 点击清除按钮来移动转换的信息.



## 输出切割档案ANSI

当在ANSI格式中输出文件时，切割参数显示在对话框供您选择.

- 1 在档案菜单中选择输出.
- 2 打开输出对话框.
- 3 使用下拉的菜单选择切割档案ANSI格式
- 4 从输出对话框中选择您的切割参数.
- 5 点击确定按钮.
- 6 打开一个对话框, 请你选择所需裁切的布料和床次.
- 7 另存输出档案为对话框打开. 以想要的文件来命名保存输出的档案.

**提示：**如果启动优化设置，信息会出现请你到Opticut显示

切割参数对话框提供以下选项：



**减少点的数量：** 在样片上缩减控制点。

**生成中的：** 旧版本的切割机，使用这个选项会在样片上增加许多的控制点，以致达到更精确的裁切

**自动加入控制台的指令（M20）：** 可以在裁切控制上的裁切文件上定位信息

**自动加入标签指令（M31）：** 可以为标签(配有打标签机器的裁切设备)生成操作指南

**样片信息加入书写命令：** 如果切割机允许笔迹命令，通过此命令，在排料的样片上，会有笔迹绘制信息。

信息选项会依照绘图仪选项中的样片绘图选项上的界定来绘画。

**切割机与书写同步命令：**保持裁切期间笔的提高。(只为特定的绘图仪)

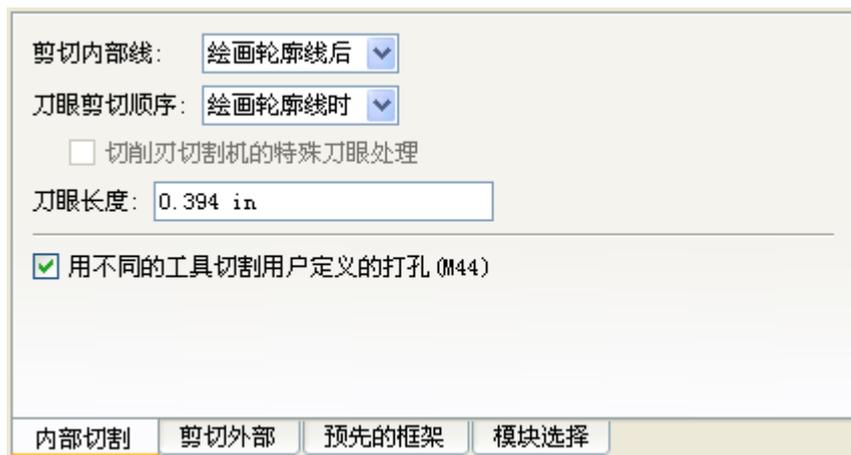
从切割档案窗口包括切割参数的其它选项卡页. 内部切割, 剪切外部, 预先的框架, 模块选择.

要查看其它选项卡, 只需要点击窗口底部的相应选项.

## 内部切割

点击内部切割选项, 设定裁切的布料或内部线条.

内部切割对话框提供以下的选项:



剪切内部线: 绘画轮廓线后

刀眼剪切顺序: 绘画轮廓线时

切削刃切割机的特殊刀眼处理

刀眼长度: 0.394 in

用不同的工具切割用户定义的打孔 (M44)

内部切割 剪切外部 预先的框架 模块选择

**剪切内部线：**在下拉的菜单中选择下面的选项.

- 不用：不用裁剪内部线条.
- 绘画轮廓线之前：在整体裁切之前裁剪内部线条
- 绘画轮廓线之后：在整体裁切之后裁剪内部线条

**刀眼剪切顺序：**确认刀眼裁切顺序.

- 不用：没有裁切任何刀眼
- 绘画在轮廓线时：在整体裁切之中裁切刀眼
- 绘画在轮廓线前：在整体裁切之前裁切刀眼
- 绘画在轮廓线后：在整体裁切之后裁切刀眼

**切割刀切割机的特殊刀眼处理：**如果在设置（之前的选项）裁切之前的选项，为切割刀切割机的特殊刀眼提供特殊的裁切处理。

**刀眼长度：**规定了刀眼的长度。

**用不同的工具来打孔 (M44)：**这个选项是利用在裁刀有两种刀片。

### 剪切外部

可以帮助规定变量来裁切样片之间的布料. 换句话说, 额外的布料不是样片的部分.

剪切外部对话框可以设置两个选项：



**切割布料边缘：**通过裁切布料边缘, 你可以设置裁切工具来建立从布料边缘到最近样片的裁切. 这些可以防止在裁切过程中增加的多余样片.

- **切割间隙：**它规定了布料裁切之间的间隔.
- **切割长度：**它决定了裁切布料边缘的长度.

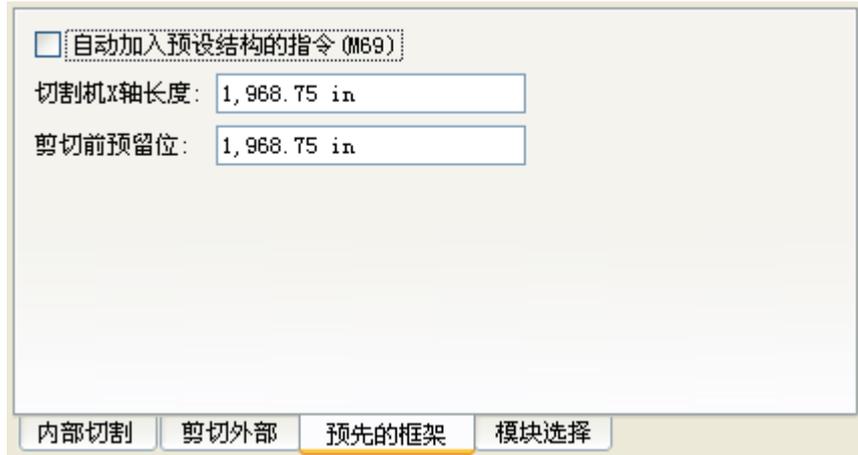
**切割外部打孔：**切割外部打孔工具可以在样片之间的空间上增加额外的孔. 在样片之间的空间上增加额外的孔, 样片会更好的贴合裁床, 保证在真空裁切中样片更稳固.

您可以点击切割外部打孔下圆形按钮来设定特定切割工具.

## 预先的框架

可以优先详述框架的尺寸和标示切割机的长度。

预设结构对话框提供以下的选项：



**自动加入预设结构的指令 (M69)：** 在切割文件中为预先框架建立优先的窗口. 不是在以前的切割机来使用这个命令;这是在新裁刀的基础上建立的.

**切割机X轴长度：** 它是传输切刀的长度.

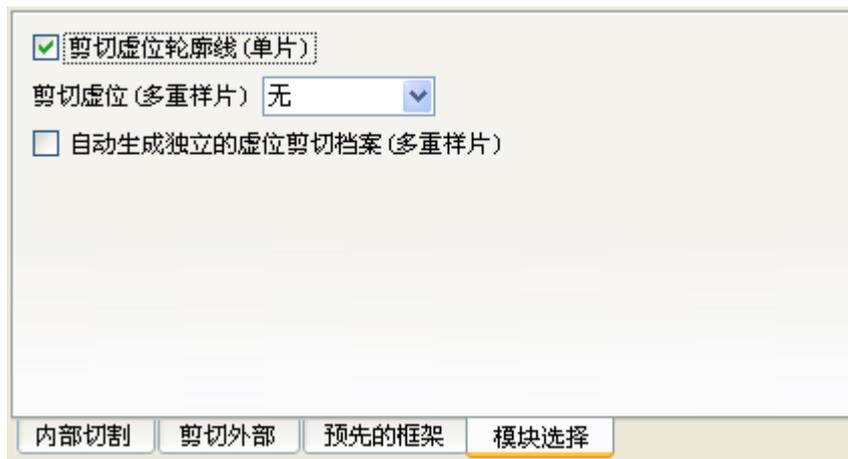
**剪切前预留位：** 开端引发预先框架, 如果你的自动裁刀是以前的, 这两项价值将不会被要求. 在这种情况下, 把他们放到允许的最大价值中来调整 (5000厘米或1900英寸).



## 模块选择

模块选项可以为虚位样片设置裁切选项

切割模块对话框提供以下选项：



**剪切虚位轮廓线（单片）：** 裁切指定虚位样片的轮廓线样片。

**剪切虚位（多重样片）：**

- 不用：不裁切任何虚位。
- 仅内部样片：仅裁切虚位里的样片。
- 仅轮廓线：仅裁切布料的轮廓线。

**自动生成独立的虚位剪切档案（多重样片）：** 如果想重叠样片的布料被裁切和单独做出来，可以使用这个工具箱。

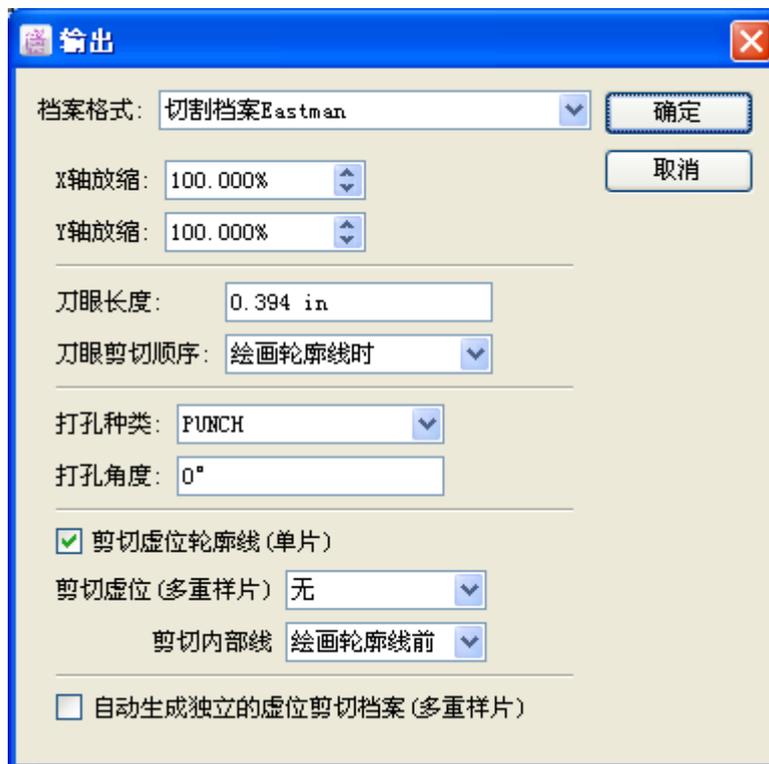
## 输出切割档案 Eastman

- 1 在档案菜单中选择输出选项。
- 2 输出对话框打开。
- 3 在下拉的菜单中选择切割档案Eastman格式
- 4 在输出对话框中选择您要设定的参数。
- 5 点击确定按钮。
- 6 选择布料。完成后点击确定按钮。

7 将会打开输出档案存储对话框, 保存文件名和输出档案到设定的档夹.

提示: 如果优化设置被启动, 将会有信息出现要您进入 Opticut view.

切割档案 Eastman 对话框提供以下选项:



**X轴放缩:** 缩减裁切过程中唛架的长幅.

**Y轴放缩:** 缩减裁切过程中唛架的宽幅.

**刀眼长度:** 规定刀眼长度.

**刀眼剪切顺序:** 规定了在裁切中打孔优先.

**打孔种类:** 规定了用户选用的打眼工具的类型. (PUNCH, DRILL, VNCH, SLIT, LASER)

**打孔角度:** 规定打孔角度.

**剪切虚位轮廓线(单片):** 用唯一的样片来裁切布料的轮廓.

**剪切虚位 (多重样片):**

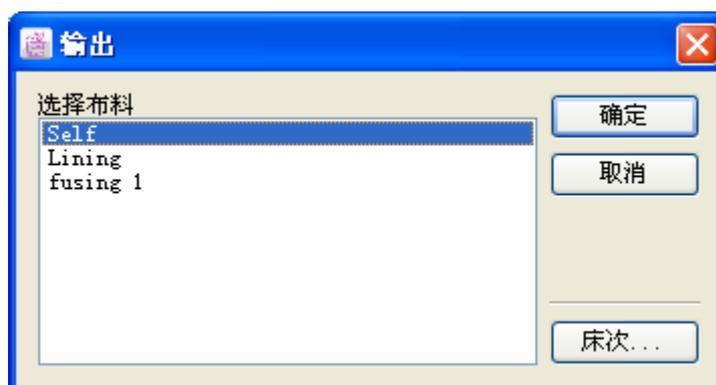
- **不用:** 不裁切任何布料.
- **仅内部样片:** 仅裁切布料里的内部线条.
- **仅轮廓线:** 仅裁切布料的轮廓条.
- **裁切内部线条:** 规定裁切规定的内部线条.

**自动生成独立的虚位剪切档案(多重样片):** 如果想布料的多重样片被裁切并独立出来, 请使用这个工具箱.

## 输出切割标签

输出标签选项根据样片绘画选项建立文本文件. 这个档案可以打印如一般的标签或生成ANSI的裁切档案标签命令(M31)来处理

在输出对话框中选择切割标签, 点击确定按钮, 另一个输出对话框打开:



在对话框将显示所有与唛架相联系的布料. 选择一种或多种布料并点击确定按钮.

**床次:** 在输出对话框中点击床次... 按钮打开床次选择对话框. 这个对话框可以设置您想打印的床次的顺序.



**显示/隐藏:** 选择一个床次点击显示/隐藏按钮, 来打印或不打印一个具体的床次, 交替是显示或隐藏一个床次, 双击床次目前的状态会转变到另一个状态.

点击确定按钮来, 或取消按钮返回到先前的窗口.

### 输出一个DXF-Nester档案

输出到DXF-Nester格式可以使你创建一个文件来优化在Nester系统。仅当前的唛架可被输出, 想得知如何输出到DXF-Nester, 查看在CD-ROM上关于Nester的档案.

### 输出一个 DXF-AAMA 档案

DXF-AAMA档格式输出唛架档是依照AAMA的标准来保持样片的几何形. 这个输出功能的运作和输出剪切标签的运作是一样的. 可以参阅前几页来了解如何操作.

### 输出到 Illustrator88 (10%)

使用输出到Illustrator格式可以创建能在Illustrator软件上编辑的文件. 这个输出功能的运作和输出剪切标签的运作是一样的. 可以参阅前几页来了解如何操作.



## 档案菜单：退出

档案菜单中的退出选项可以关闭应用程序和任何打开的档案。

在档案菜单中, 通过这个功能可以获得多样的信息, 和使用关闭功能一样. 更多信息请参见用户手册关于关闭功能的章节.

## 编辑菜单

使用编辑菜单可以通过选择来修改样片, 如剪切和样片的转换位置.

編輯		
撤销	移动	Ctrl+Z
恢复	移动	Ctrl+Y
剪切		Ctrl+X
复制		Ctrl+C
粘贴		Ctrl+V
粘贴选择...		
清除		Del
全选		Ctrl+A

### 编辑菜单: 撤销/恢复

编辑菜单中的撤销选项, 可以使您取消在工作区域所做的上一步操作.

编辑菜单中的恢复选项, 可以使您恢复被撤销命令取消的上一步操作.

### 编辑菜单: 剪切

编辑菜单中的剪切项目, 可以暂时移除从布料模拟区域选择的一个或多个样片. 移除的样片保存在剪贴板上, 等待被粘贴到当前的布料中, 另外的布料中或其它的排料文件中. 剪切的档从布料模拟区域中移除, 但没有从图表中移除.

每次您剪切或复制新的东西, 将代替它已经在剪贴板存在的选项.

### 编辑菜单: 复制

编辑菜单中的复制项目可以复制选定的样片到剪贴板上. 可以粘贴复制的样片到当前的布料上, 另一块布料或其它的排料文件上.

每次您剪切或复制新的东西, 将代替它已经在剪贴板存在的选项.

## 编辑菜单：粘贴

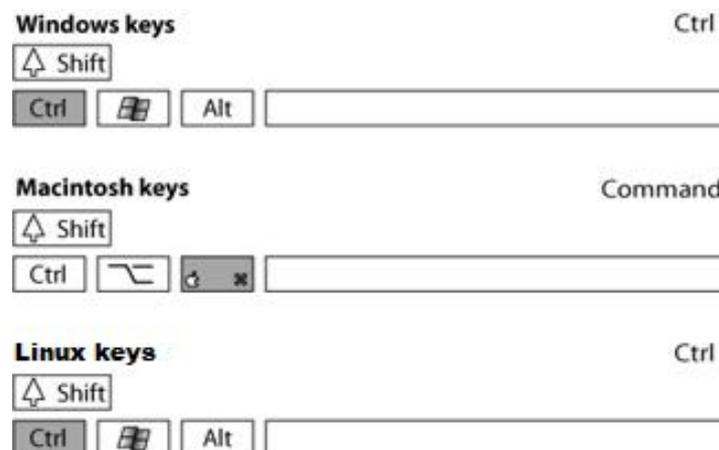
编辑菜单中的粘贴项目，可以插入先前剪切或复制的选项到任何排料文件的布料模拟区域。如果在另一个布料或另一个档中完成了粘贴，那么粘贴在图表中的所有样片都是同一款式。你可以粘贴同一个选项很多次，它会一直在剪贴板中直到有其它剪切或复制的选项。

## 编辑菜单：粘贴选择

在编辑菜单中的粘贴选择，它可以在相同或不同的排料档的布料上粘贴选择的样片或完整的版式。

### 这样做：

- 1 在模拟布料的表面，选择您想复制的样片。
- 2 在编辑菜单选择复制功能或利用键盘快捷方式 (Ctrl + C in Windows / Linux, Command + C in Macintosh).

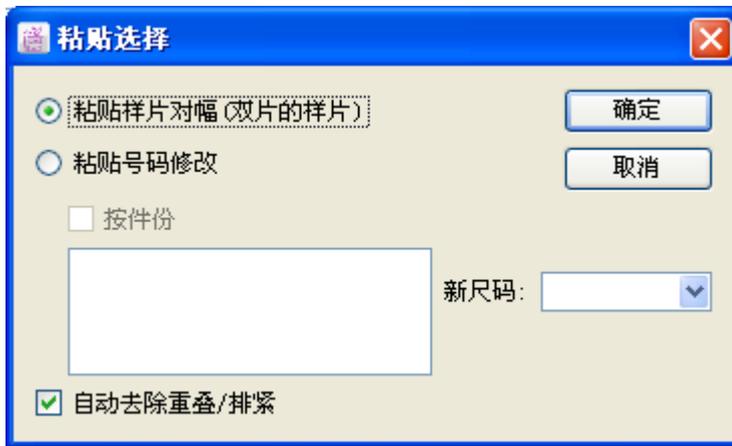


- 3 在下拉的选项中选择相同唛架的其它布料；或者打开另外一个唛架，选择布料和合适的床次。
- 4 回到编辑菜单选择粘贴选择……粘贴选项对话框打开。

**提示：** 确保复制样片的实际位置是可以在你想粘贴的布料上重复粘贴，布料的宽幅必须是足够的，否则，程序不允许选择新的尺码。

这个功能可以在相同的布料或另外的布料上运用，如图所示。

如果是在相同的布料上，粘贴对话框提供以下的选项：



**粘贴样片对幅（配对的样片）：**如果你做出一个有对称样片的唛架(例如袖子)，通过这个选项，另外一只袖子的样片也会粘贴上去。

**粘贴号码修改：**这个功能可以复制并粘贴改变以前尺码的唛架。

**按件份：**这个功能可以将复制的样片粘贴在确定的件份上使用。

**自动去除重叠/排紧：**消除粘贴过程中的样片之间的重叠和空隙。

如果在另外的布料上, 粘贴选项提供以下选项：



**只粘贴选择的样片：**粘贴剪切板上的样片，不考虑款式。

**粘贴整个款式：**粘贴样片和款式。

**自动去除重复/排紧：**消除粘贴过程中的样片之间的重叠和空隙。



## 编辑菜单：清除

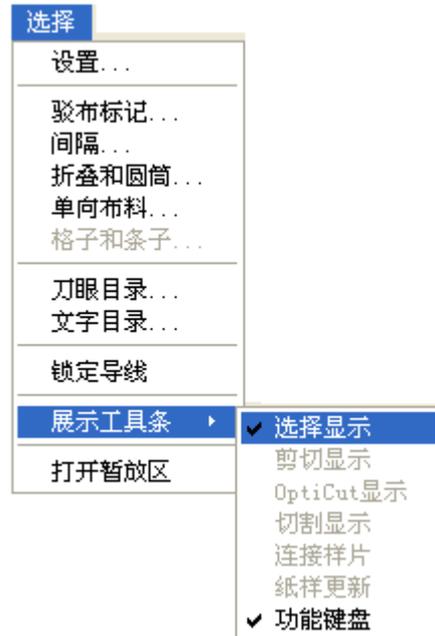
编辑菜单中的清除选项完全清除在布料表面选定的样片. 删除的样片会发送回图表. 不可以粘贴删除掉的样片.

## 编辑菜单：全选

编辑菜单下的全选选项可以在布料表面或暂放区域上选择所有的样片, 取决于哪块区域当前是被激活的, 这个命令可以一步将样片送回图表, 来复制粘贴唛架或者将样片集合在一起.

## 选择菜单

选项菜单允许以多种方式来修改工作和转换工作层面。



### 选择菜单: 设置

选择菜单中的设置, 您可以自定义参数设定需求。

您可以设定如下参数:

- 尺
- 功能参数
- 绘图仪参数
- 切割设置
- 快捷键
- 安全拷贝
- 和更多...

## 设置:概要

概要项目首选项下, 在选项菜单, 允许您选择要自定义的来设定您的应用程序.

概要的对话框为您提供以下选项:



### 界面语言

语言: 允许您选择所显示的语言. 从列表中选择自动, 语言将根据操作系统的语言显示

### 用户

使用者: 您可以输入用户名称, 用于识别在PAD系统™绘图网络软件。



### 撤销/恢复

**撤销次数:**它确定可能的撤消令数, 输入值在3到20之间. 此功能仅适用于新打开的文档.

### 警告

**如果放置样片多或少, 关闭前发出警告:** 当关闭文件时, 它警告用户, 如果在排料中有多余的样片, 或排料中有丢失的样片.

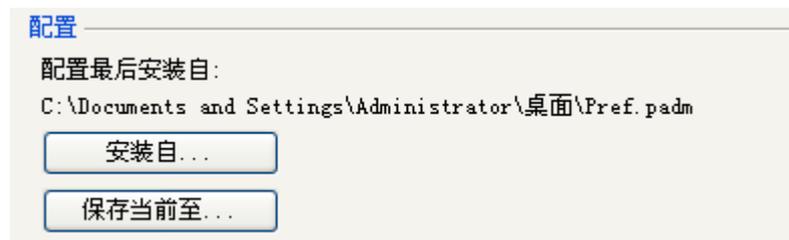
**如果样片有重叠, 关闭前发出警告:** 当关闭文件时, 它警告用户, 如果一个或多个样片重叠.

**如果对格点没对齐, 关闭前发出警告:** 当关闭文件时, 它警告用户, 如果有一个或几个样片相配点联系起来的没有适当地对齐.

**禁止放置多余样片:** 如果这个选项被选中, 不能放置多余的样片.

### 配置

您可以保存或找回更改过的系统参数, 您可以设存储在一个文件扩展名 (padm).



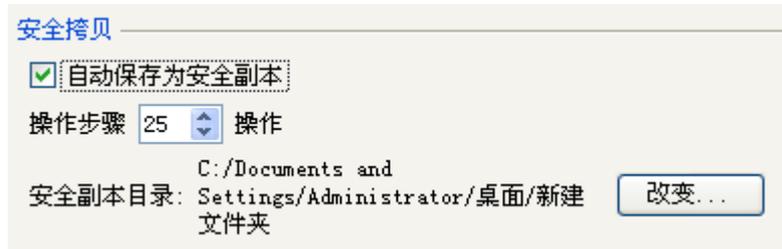
**安装自:**您可以从地址栏浏览和找回相应文件的位置.

**保存当前至...**在选择的位置您可以保存当前的参数.

### 安全拷贝

**安全拷贝...** 自动预设的时间间隔并 - 保存工作的安全备份.

### 配置应用程序以保存安全副本:



- 1 查看 自动保存为安全副本来备份所有的更新.会询问给出安全副本保存的位置,点击确定确认,不查看则不激活此项功能.
- 2 最新自动保存后通过键入数值来详述自动保存时间的间隔.
- 3 点击改变按钮...来更改您要存储安全副本的位置.

点击确定/应用按钮来确认, 或点击取消按钮返回到上一步骤.

## 设置：显示

显示项目, 在选项菜单, 允许您选择要自定义的来设定您的工作区域.

显示对话框为您提供以下选项:





## 单位&精度:

**长度单位:**允许您选择所需的测量单位（厘米, 毫米和英寸）。

**小数位:**为了增加小数精确性, 选择由一至六的小数数量度. 输入所需的小数位或按文本框旁边的箭头.

**去除小数末位零:**选择此选项可删除零测量的地方.

**内嵌单位:**单位转换度量单位, 如下列表.

线段长度	输入框
18 inch	18 in
45.72 cm	45.72 cm
457.2mm	457.2mm

**数值以分数显示:**用分数显示所有的度量单位,但需要设置最大分母.

**最大分母:**选择由零到九十九.

## 尺

**X 轴向标尺:**设置你的水平标尺的度量单位.

**Y 轴向标尺:**设置您的垂直标尺的度量单位.

## 线条类型

在细线或粗线中选择样片轮廓.

**平滑线条:**讲线条整理平滑,不管是弧线还是直线,使绘制更精确. *不平滑的线*  
*平滑的线.*



选择有颜色的线突出选择的部,以便辨识.您可以在现有样片或颜色选项中线条.



### 背景颜色

选择背景色彩与您的样片色彩对比,方便辨识.您可以系统生成的颜色或不同的颜色.

点击确定按钮确认,或取消按钮返回.

**布料间距预设:**它是设定不同的面料之间的距离.

## 设置：参数

参数项目, 在菜单中的选项, 可以选择一个处理限定 (旋转和对幅) 和处理许可度, 用来修改你的排料.

参数选项为您提供以下选项:



	步骤	最大
<input checked="" type="checkbox"/> 重叠:	0.039 in	0.394 in
<input checked="" type="checkbox"/> 间隙:	0.039 in	0.394 in
<input checked="" type="checkbox"/> 轻微旋转:	0.1°	1°



**旋转：** 规定旋转度的可能性（45度，90度或180度）。

**X轴对幅X, Y轴对幅：** 允许或禁止在Y或X轴上对幅。

**重叠：** 启用或停用选项来重叠样片, 指定重叠的步骤, 并规定允许的最大值。

**空隙：** 可以启用或停用, 在样片之间添加空隙, 指定空隙的步骤, 设置允许的最大值。

**轻微旋转：** 启用或停用一个样片的轻微旋转（倾斜）, 指定在每个旋转间的步骤, 设置允许的最大值。

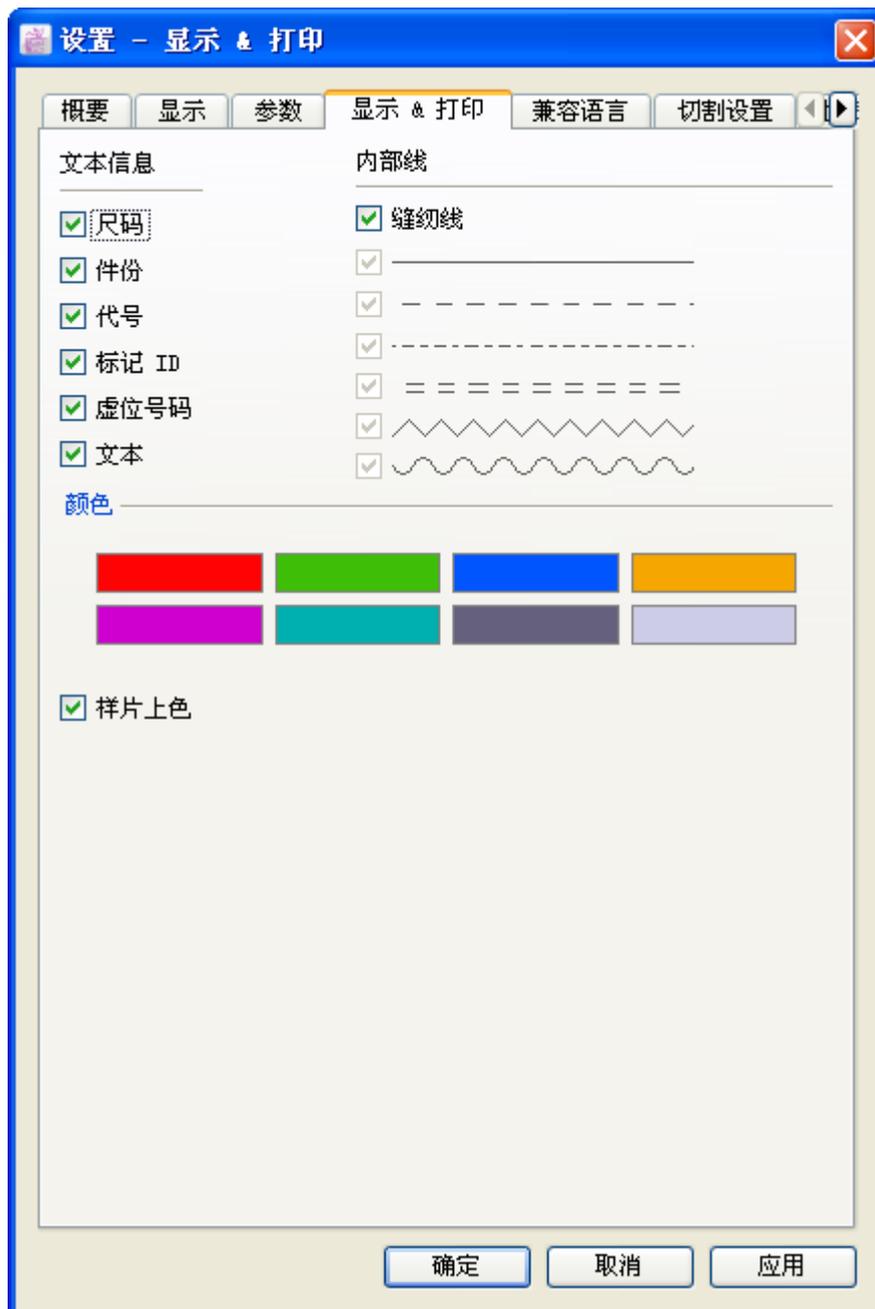
**自动参数：**

**在自动排料和填补空缺中允许样片轻微旋转：** 在自动排料的时候, 允许样片的旋转填补在空缺中。

### 设置：显示&打印

可以通过选择菜单, 设置, 选择所有样片上出现的信息, 在荧幕上和打印纸样样片上.

显示&打印对话框提供以下选项:





## 文本信息:

**号码:** 样片的尺码.

**件份:** 绘画件份数目.

**代号:** 绘画标出代号信息, 可以通过处理菜单, 进入排料资料对话框.

**标记 ID:** 绘画排料的标识。这个信息输入PAD纸样软件, 当一个纸样样片被确定.

**虚位号码:** 绘画排料上的虚位.

**文本:** 绘画任何文本输入, 使用文本工具, 在PAD系统™排料设计.

## 内部线

**缝纫线:** 显示和打印不同的内部线类型。根据显示和打印对话框中选项, 显示内部线类型在排料文件中.

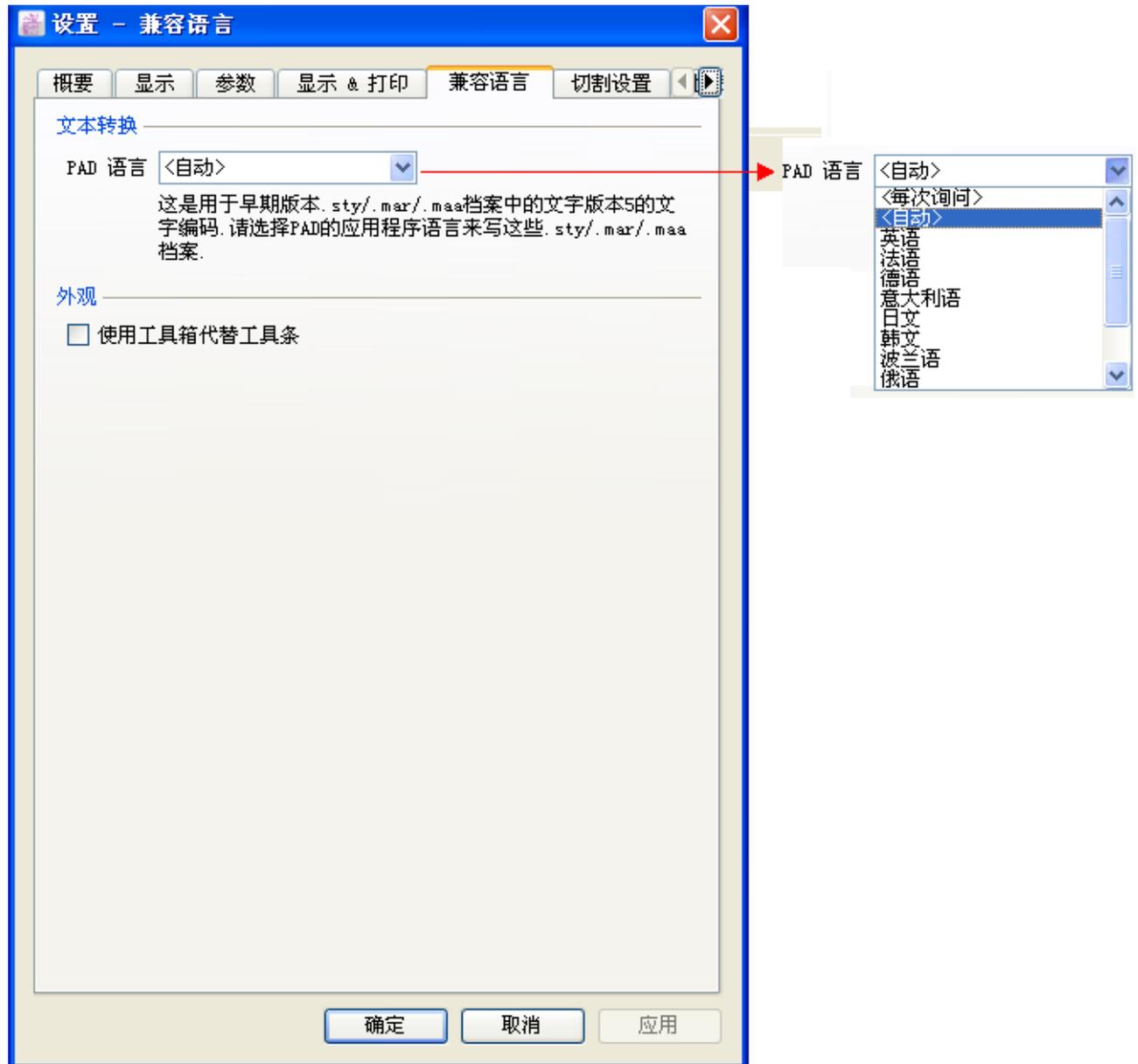
## 颜色

要更改显示在屏幕上的颜色, 单击其中的颜色就会显示出来。操作系统的颜色挑选器开启。如需进一步了解资料, 参考你操作系统的用户手册。选择你所挑选的颜色.

**样片上色:** 在模拟布料的表面, 填补样片的颜色.

## 设置：兼容语言

兼容语言项目选项下, 可以通过选择菜单, 设置, 应用语言来定制工作区域.



### 文本转换

它允许您将先前版本. sty 档案文本转换为文件.

**PAD 语言：**从可用的语言列表中选择语言.选择自动意味着他的语言与操作系统的语言一致.“每次询问”意思为您任何时间打开保存在之前版本的文件时,系统都会提示您选择语言.



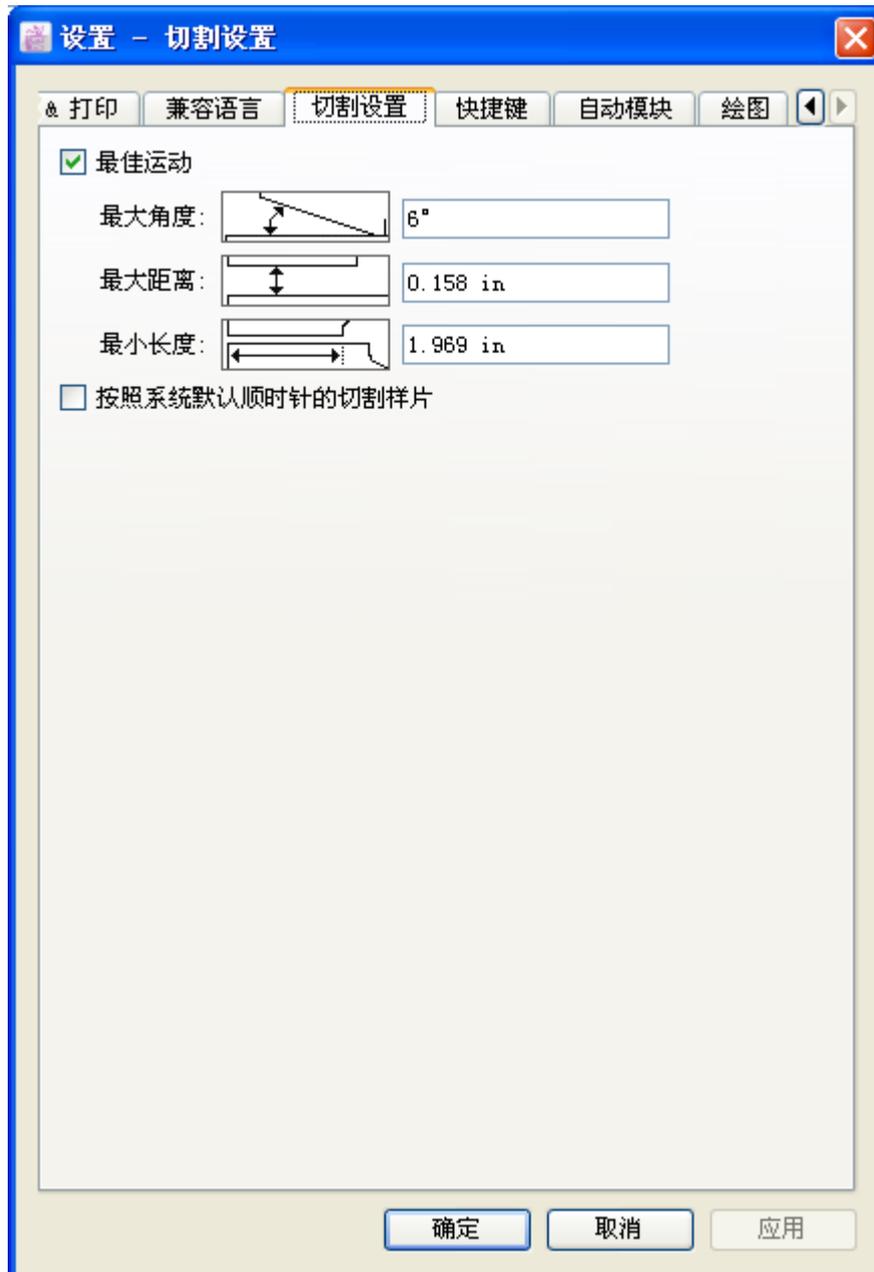
外观

使用工具箱代替工具条：选中此框将工具条切换到工具箱.

### 设置：切割机设置

切割设置项目选项下, 可以通过选择菜单, 设置, 指定参数给排料上的所有样片, 优化机器的切割.

切割机设置提供以下选项:





**最佳运动：**选择此框便启用三个剪切参数如下（最大角, 最大距离和最小长度）, 优化当前排料的剪切, 并显示这些剪切参数.

**最大角：**两条线中的最大角度, 把它们视为公共线.

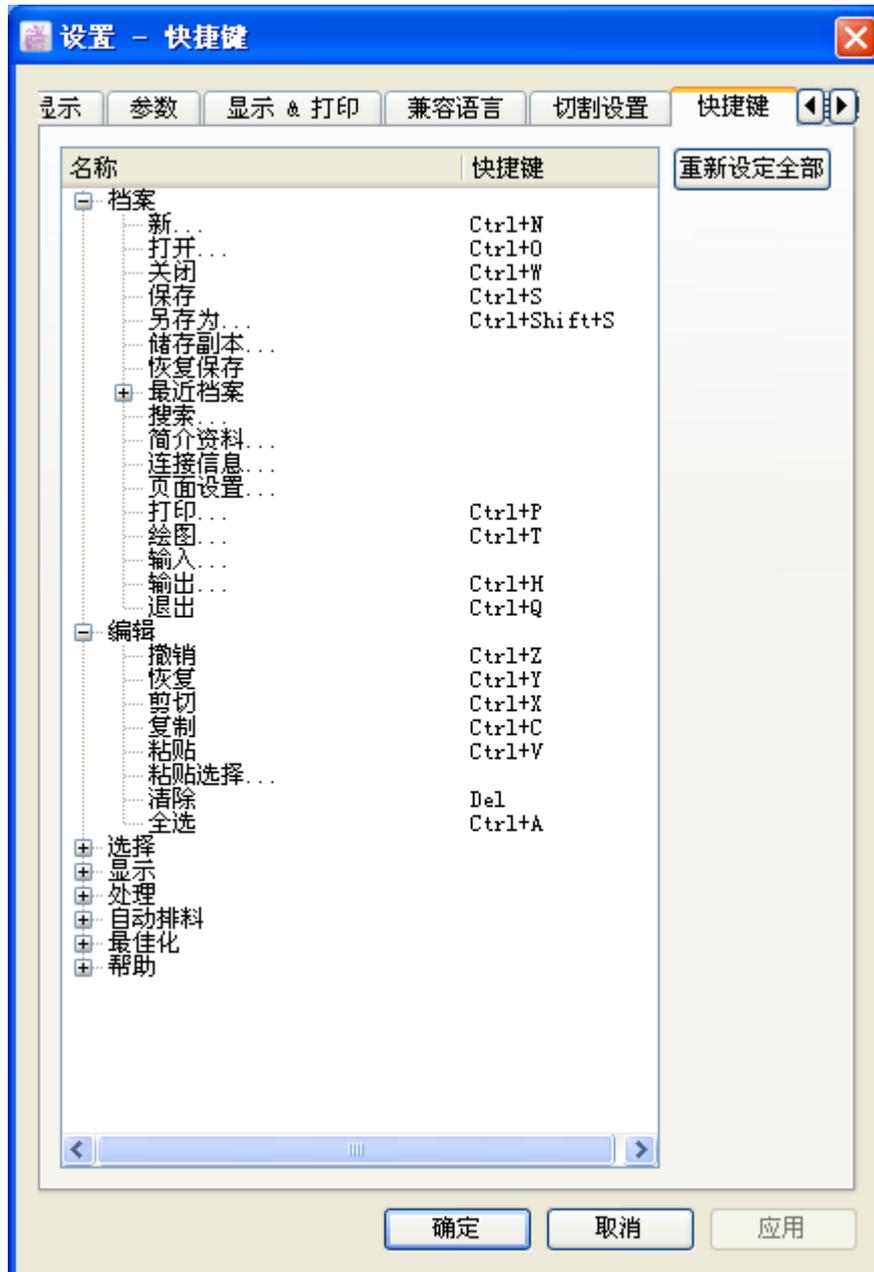
**最大距离：**两条线之间的最大距离, 把它们视为公共线.

**最小长度：**两条线之间的最小长度, 把它们视为公共线.

**按照系统默认顺时针的切割样片：**允许自动刀扭转常用切割方向.

## 设置：快捷键

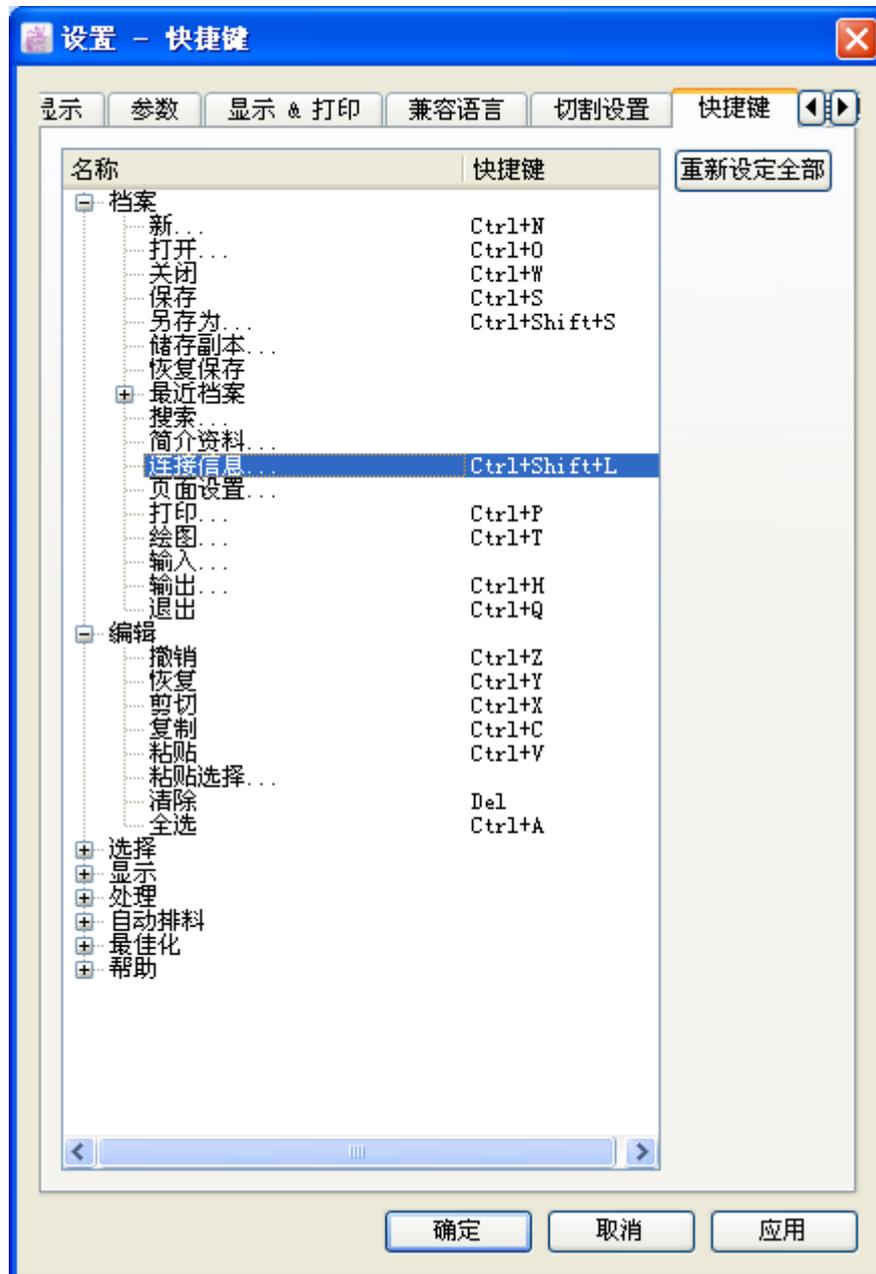
快捷键的选项, 在选择菜单的预置菜单中, 可以创建快捷方式给各种功能. 而不是使用菜单, 可以使用一个快捷键来实现一个功能或打开一个对话框.



### 创建快捷键:

- 1 选择选择, 设置和快捷键.
- 2 快捷键对话框打开, 选择您想创建的快捷键功能:

3 选择项目，输入您想要的快捷键：

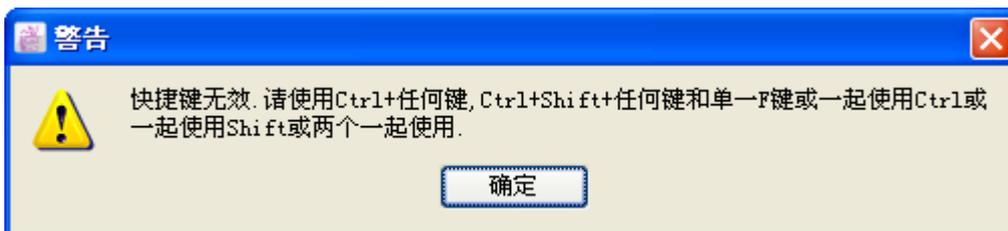


4 点击 *确定/应用* 按钮保存您的新的快捷键。

**提示：** 您不能使用的所有快捷组合. 细节在下一页.

## 快捷键的许可

两种个人计算机 PC (Windows) 和MAC (Macintosh) 允许和禁止使用不同的快捷键. 如果您输入一个快捷键组合, 是不允许操作的, 出现以下错误信息:



## 在每个操作系统里无效的快捷键

下面的图表显示快捷键组合是不能容许操作在PC (Windows) 或MAC (Macintosh) 上的作业系统.

### WINDOWS 不允许的快捷键

Insert + Shift	Caps Lock + Shift
Esc + Ctrl	Tab + Ctrl
Esc + Ctrl + Shift	Print Screen + Ctrl
Scroll lock + Shift	

### Macintosh 不允许的快捷键

F9 + Shift	Q + Command + Shift
F10 + Shift	3 (Print Screen) + Command + Shift
F11 + Shift	4 (Print Screen Selection) + Command + Shift
Esc + Command	Page Up + Command
Esc + Command + Shift	Page Up + Command + Shift
Num Lock + Command	Page Down + Command



Home + Command

Home + Command + Shift

End + Command

Insert + Command

Insert + Command + Shift

Speaker Key + Command

Speaker Key + Command + Shift

Tab + Command + Shift

Tab + Command

H + Command

Q + Command

Page Down + Command + Shift

Caps Lock + Command

Caps Lock + Command + Shift

Backspace + Command

Backspace + Command + Shift

Enter + Command

Space bar + Command

Space bar + Command + Shift

Return + Command

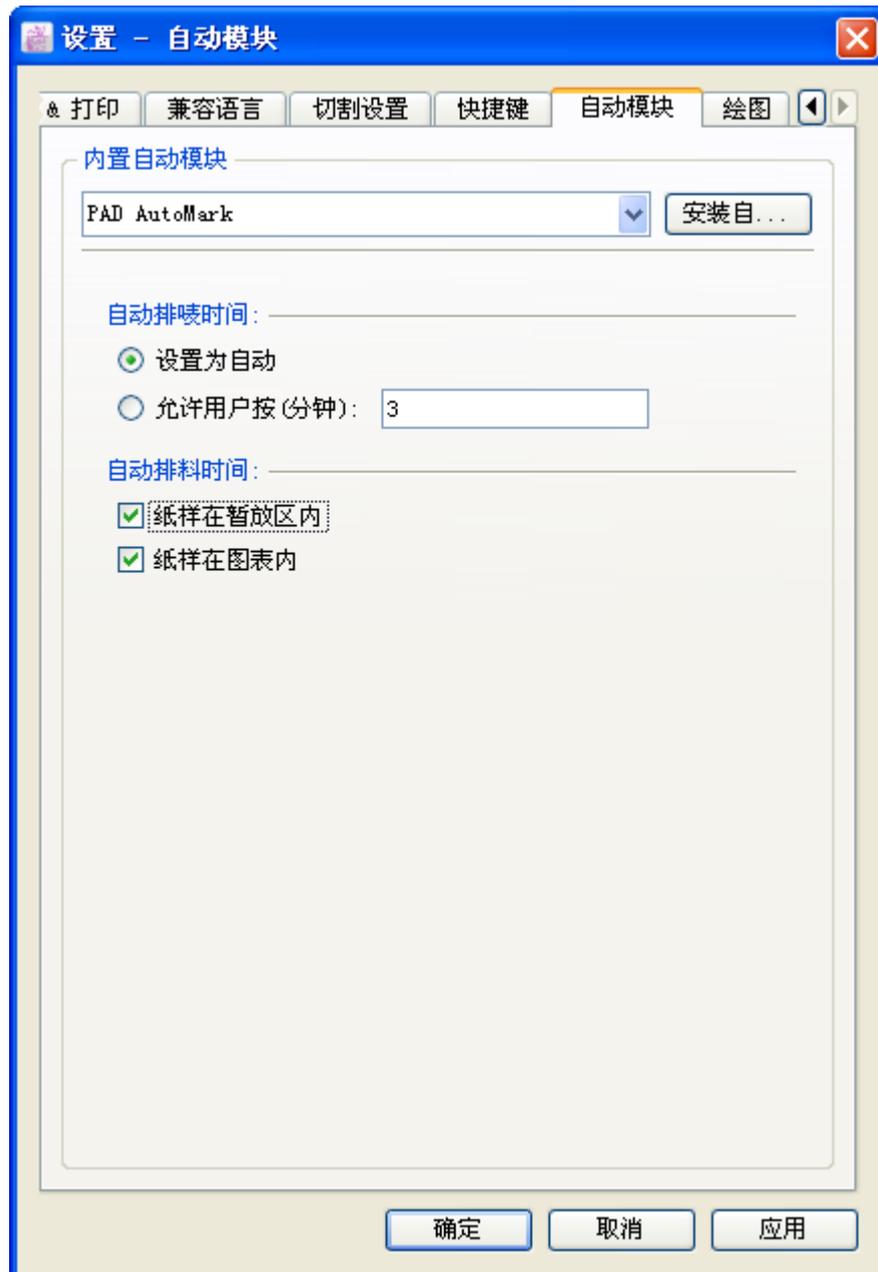
Return + Command + Shift

Enter + Command + Shift

## 设置：自动模块

自动模块参数设置, 可以通过选择菜单, 设置, 允许您选择想要使用的自动排料的机器类型.

自动模块对话框提供以下选项:



选择嵌套引擎, 按 **安装自...** 选择选定引擎的位置, 如果您安装在 C 驱动器的 PAD AutoMark 引擎, 它应该选择的位置如下所示:

**C:\Program Files\PAD System 5.0\PAD AutoMark**

然后引擎的名称显示在文本框中



点击应用来确认

如果您安装有 PAD AutoMark 的引擎. 引擎的位置上自动显示引擎标签页.

### 自动排唛时间

**设置为自动:** 软件设置自动排唛时间 (以分钟) 内找到最佳的排唛.

**允许用户按 (分钟):** 用户允许选择的最大值时间 (以分钟) 内找到最佳的排唛.

### 自动排料时间

确定选择合适的选项放置样片.

点击确定按钮保存您的设定.

当你在选择纸样在暂放区域, 样片保持相关之处理 (拆对, 分组, 大改小...), 他们可能在此暂放区域

*Shape Shifter* 对话框提供以下选项:

内置自动模块

Shape Shifter [v] 安装自...

**自动排唛时间**

允许用户按 (分钟): 3

唛架如没有改善超过 (分钟), 终止排唛: 1

当唛架达到预期用布率 (%), 终止排唛: 100%

**自动排料时间**

纸样在暂放区内

纸样在图表内



Nester engine 对话框提供以下选项:

内置自动模块

Nester 安装自...

自动排唛时间: \_\_\_\_\_

设置为自动

允许用户按(分钟):

按机器预测时间

低

中

高

自动排料时间: \_\_\_\_\_

纸样在暂放区内

纸样在图表内

### 设置：绘图仪

绘图项目，在选项菜单中，设置，您可以从绘图仪列表中选择相应的绘图仪驱动程序，使绘图仪连接到PAD系统软件上。

从“设置—绘图”对话框中，用户可以添加/设置下的驱动程序重置绘图部分。用户可以添加/设置PAD系统内的绘图仪驱动程序在“绘图仪”为默认；或者，选择添加/设置您自己的Windows打印机驱动程序，根据打印机部分。

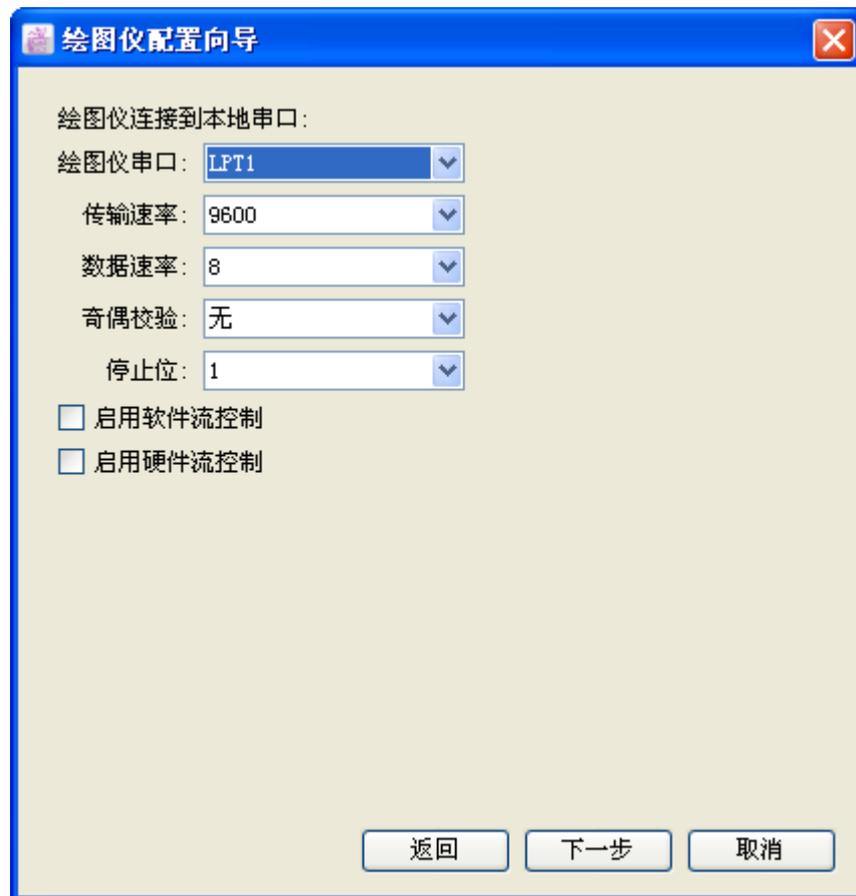


配置绘图仪驱动程序:

1 从菜单中选择选项,选择设置->绘图标签页如下:



2 点击增加...连接到本志端口绘图仪.绘图仪配置向导对话框如下:



如果需要, 可以配置 设串口 (Windows ) / 端口 (Macintosh).

**绘图仪串口:** 选择你绘图仪所连接的端口类型.

**传输速率:** 下拉菜单中的不同比例值选项 - 2400, 4800, 9600, 19200 或 38400

**数据速率:** 下拉菜单中的 数据速率 - 7 / 8

**奇偶校验:** 下拉菜单中的 奇偶选项 - 奇, 偶或无.

**停止位:** 下拉菜单中的停止选项 - 1, 1.5 或 2.

**启用软件流控制:** 选择/取消此选项.

**启用硬件流控制:** 选择/取消此选项.



单击下一步继续配置过程

3 选择绘图仪，并单击下一步继续。



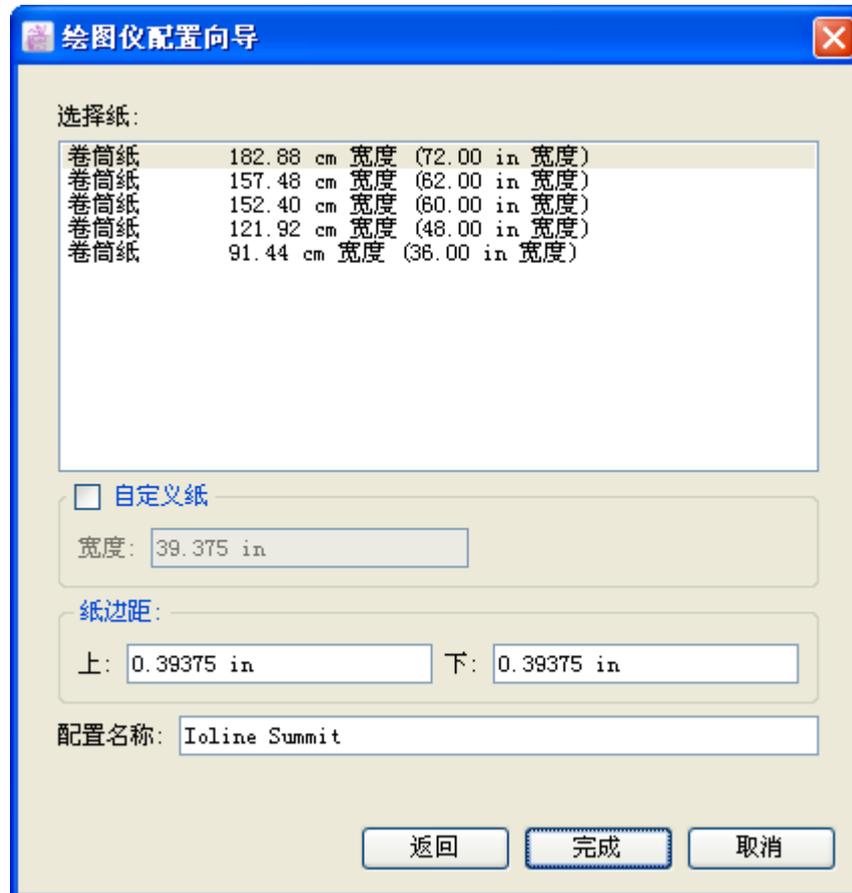
### 支持绘图仪驱动程序

Brand	Model
Algotex	PowerJet-ProJet
ENCAD	CADJET2
Gerber System	SP 200 GGT AccuMark 100 GGT AccuMark 300 GGT AccuMark 700 GGT AccuMark Silhouette



Graphtec	CE2000 CE3000 CE5000 GP3000
Hewlett Packard	HPGL 2 HPGL 2 Basic HPGL 2 Color
Ioline	Flexjet Signature 5000 Studio 8 Studio Cutter Stylist 2000 Summit
Lectra	E33 FlyPen
Mimaki	CG-90 AP CG-90 APR
Mutoh	AC-1650 AC-1650 – Take-Up Roll
Plotter Technology	Neon TX
Rui Zhou	R Series
Wild	TA40 TA400 TA500
Xerox	2230ij

4 出现在一个对话框显示纸张尺寸列表.



**选择纸张:**从列表中选择默认的纸张宽度.

例如: 卷纸 157.48 cm 宽度 (62.00 宽度 )

用户需要键入打印机的间隔, 打印机的尺寸通常小于纸张的尺寸 (度量单位为厘米)

**自定义纸:**选择自定义纸张的宽度.

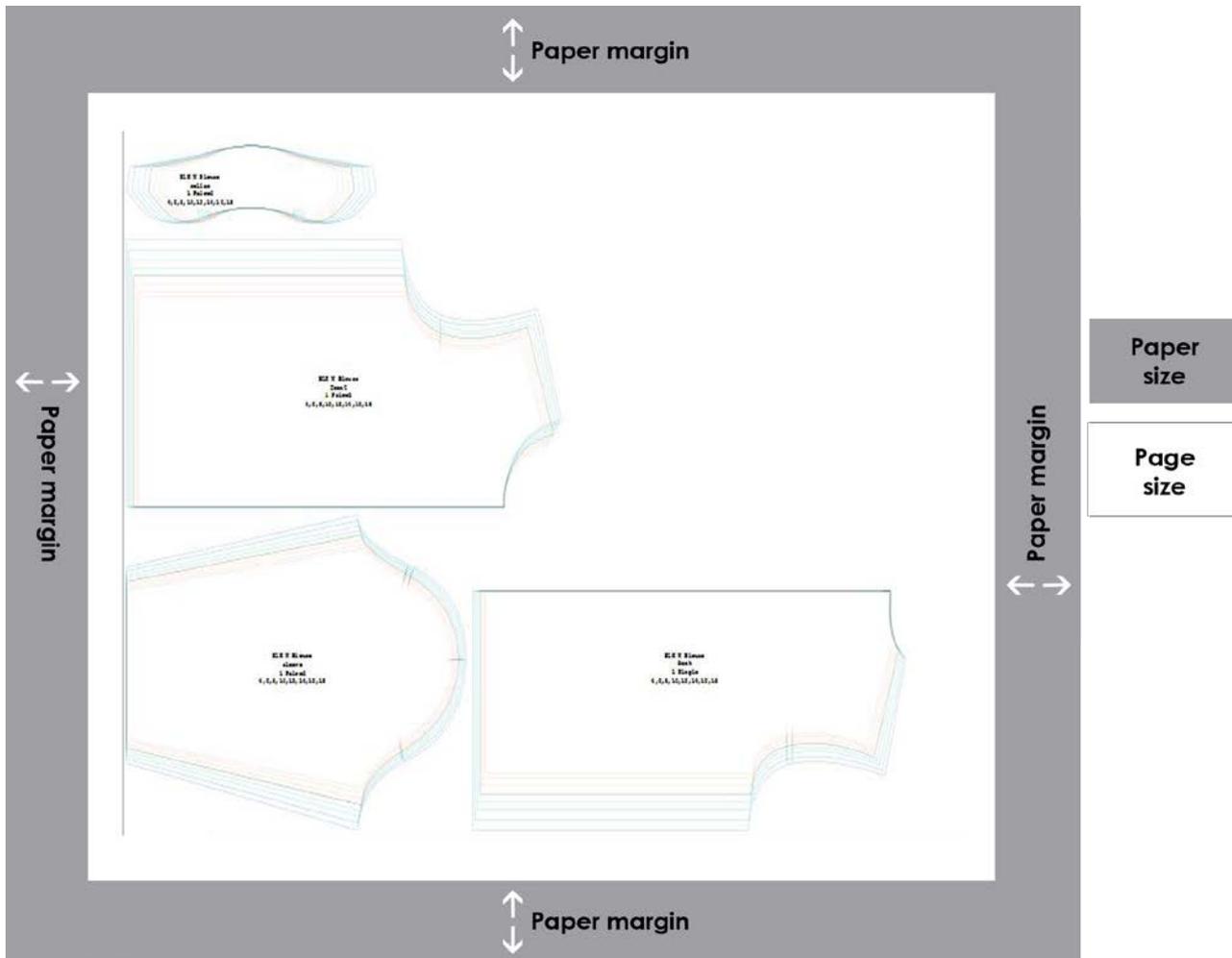
**纸边距:**设置纸张的边距顶部和底部.

**配置名称:** 显示所选的绘图名称从前的设置.

点击**完成**按钮来.



纸张宽度图



5 将在绘图仪对话框中选择默认的绘图仪.



**设置...**: 设定或更改已选择的驱动的设置. 点击 **设置...** 或双击选择的驱动来更改已选择的驱动的设置. 点击 **设置...** 或在选择的驱动上双击设置或已存在绘图仪的驱动.

**删除**: 单击删除所选的驱动程序.

**设置默认**: 选择所选的绘图仪然后点击设置为默认.

设定打印机驱动程序:

除了选定绘图仪或驱动, 您也需要安装各个绘图仪的驱动, 将会更新之前的安装.



页面设置... 允许选择纸张大小, 设置边距或方向.



点击 *确定* 按钮.

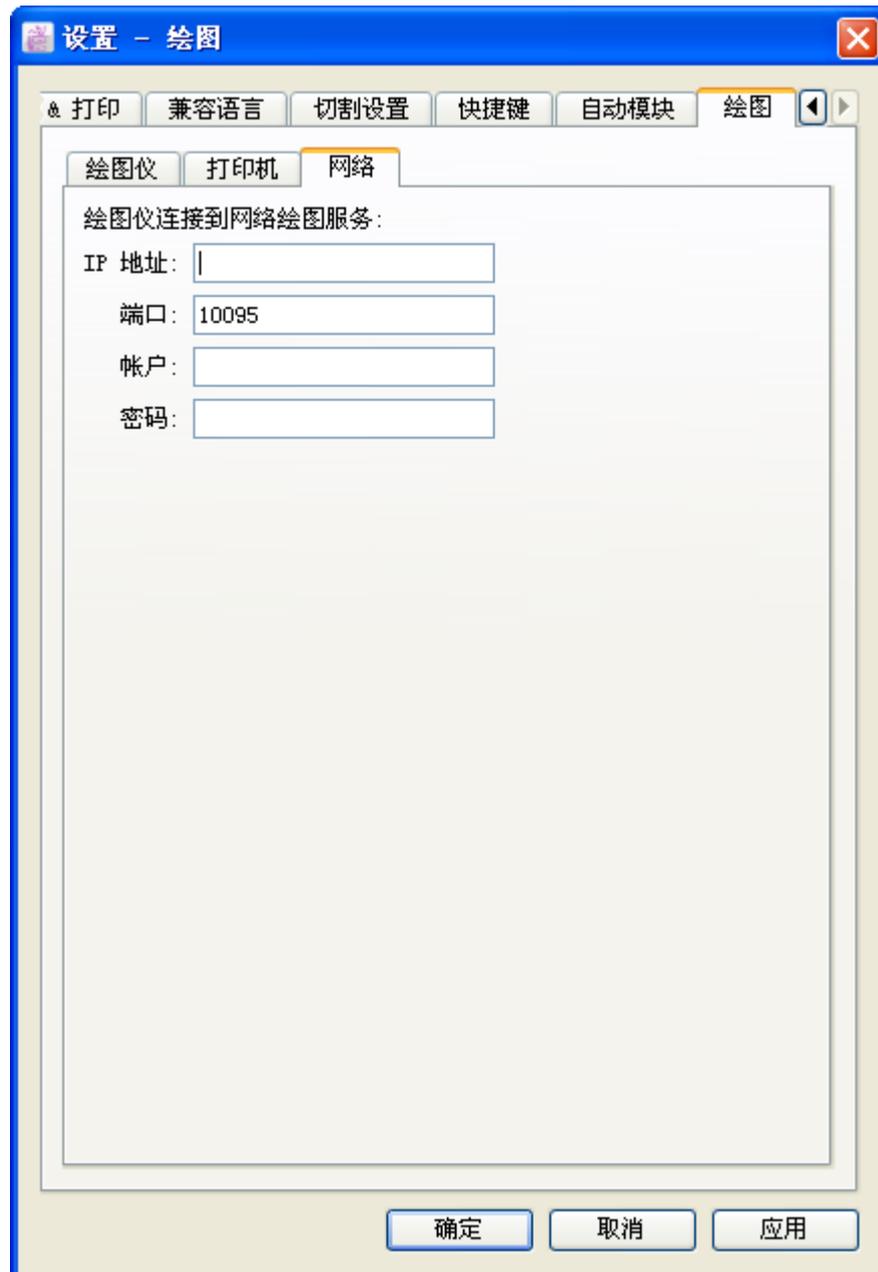
**设置默认:** 选择所选的打印机然后点击设置默认.

打印机驱动将显示在文件目录, 绘图对话框中.

## 网络绘图

通过 (LAN, Wireless or Internet)连接打印机并直接发送绘图命令到网络绘图仪。请参阅绘图章节的网络部分的更多细节。

设定网络绘图仪：



**IP 地址:**输入服务器 IP 地址连接到绘图仪.

**端口:** 输入 TCP/IP 号码.

**帐号:**用户名 (能够发送绘图命令的人).

**密码:** 户帐的密码.

点击确定按钮.

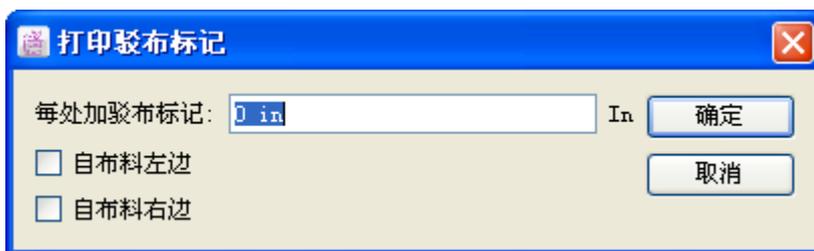
**选择菜单:** 驳布标记...

选择菜单里的 *驳布标记...* 项目可以在布边上创建驳布标记. 他们指出了驳布位置供拉布机在拉布时能覆盖每个部份.

**在唛架布料表面做驳布标记:**

- 1 在选项菜单选择 *驳布标记...* 功能.

打印驳布标记对话框打开:



- 2 指出重复标记之间最小的距离.
- 3 指出需要唛架的方向 (从左至右或从右至左).

**绘画驳布标记在唛架上:**

- 1 在 *档案* 菜单里选择 *绘图*.
- 2 *绘图* 对话框打开.
- 3 选择 *概要* 选项页, 并单击 *绘画驳布标记* 复选框.
- 4 点击 *绘图* 按钮.

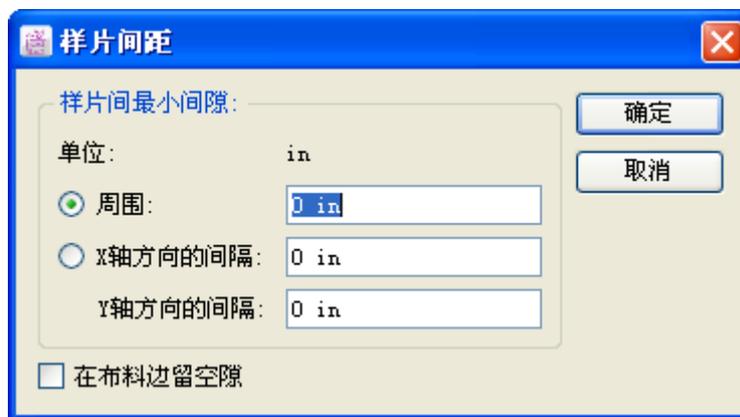
删除驳布记号, 在模拟的表面移动其中的一块样片, 驳布记号就消失了.

选择菜单:间隔...

间隔... 空间选项可以在样片模拟区域的样片中创建间距. 当在选项菜单中选择间隔..., 样片间隔对话框打开.

当样片在样片模拟区域中排列时间距可被创建.

样片间距对话框提供以下选项:



样片间最小间隙:

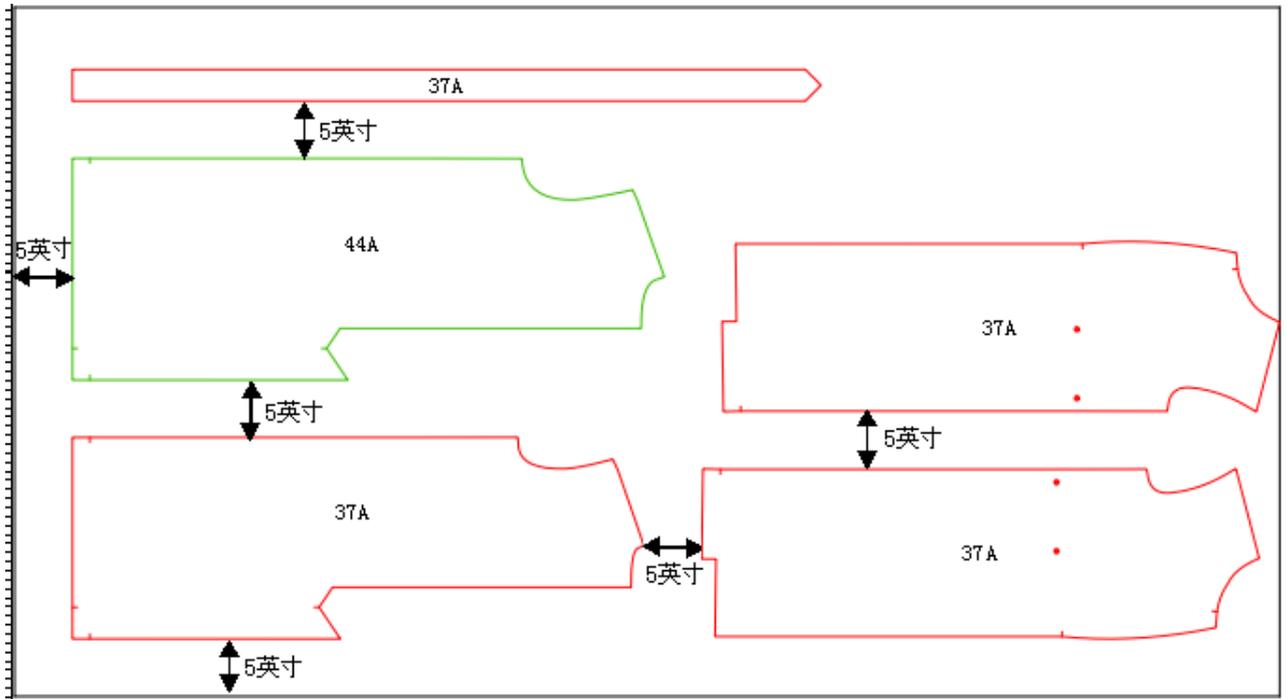
周围: 在X轴和Y轴建立相同的间距.

X轴方向的间隔: 在X轴中创建间距.

Y轴方向的间隔: 在Y轴中创建间距.



**在布料边留空隙：** 使用这个选项来创建包围整个布料的间距. 这将会影响样片, 但不会建立多余的间距.

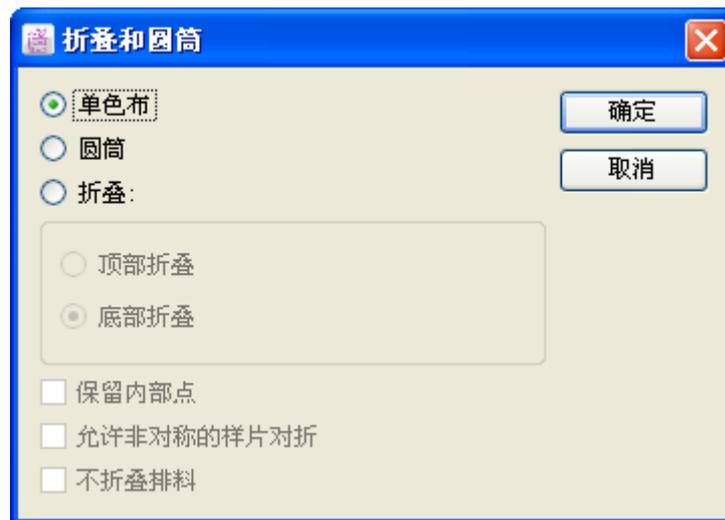


**提示：** 样片间距对话框的这个单元部分显示你选择的度量单位（毫米, 厘米或英寸）. 可以在显示对话框中改变单位, 可以通过选项>设置>显示.

## 选择菜单：折叠和圆筒

折叠和圆筒... 在选项菜单下的这个项目模拟折叠和圆筒布料。

当选择折叠和圆筒, 折叠和圆筒对话框打开:



你可以利用这个对话框在折起布料在两面（以圆通布料为例）或其中一面：顶部或底部. 一条粗体线条知名折叠处.

这些特殊的选项可以在任何时间改变. 不适合这种处理的样片会被发回图表中.

**折叠和圆筒布料对话框提供以下选项：**

**单色布：** 保持一样的布料宽幅则可回复平铺的唛架。

**圆筒：** 模拟卷筒的布料（在顶部或底部折起）。在默认情况下，折叠的样片在摆在底部折叠处。想把他们放置在顶部折叠，在使用折叠/不折叠样片工具折叠样片时，按住键盘上的0键即可。

**折叠：**

- **顶部折叠：** 可使样片折叠在布料的顶部折叠。
- **底部折叠：** 可使样片折叠在布料的底部折叠。

**保留内部点：** 保留信息，如打孔，标记等等。

**允许非对称的样片对折：**选中此选项可折叠的样片是不对称的样片。

**不折叠排料：** 这个功能可以使在保存样片位置时不折叠布料。

**提示：** 更多关于折叠和圆筒的信息，请参见用户手册的折叠与不折叠工具单元。

### 选择菜单：单向布料...

选项菜单中的*单向布料...*的选项可以为单向布料或混乱布料上的样片强制定位.

你可以在任何时间改变或撤销单向布料, 仅是将要排放的样片受到影响.

当您选择*单向布料...*, 单向布料对话框打开.

单向布料对话框提供以下的选项:

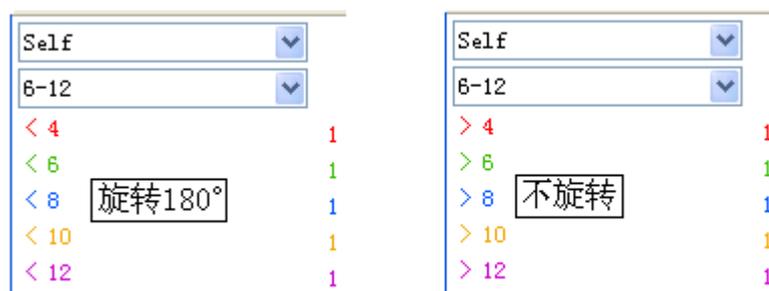


**布料:** 布料的名称 (在这种情况下, 面布)

**单向布:** 这个选项将会被检测后来建立单向布料, 没有被检测的将返回到普通的布料.

**> 不旋转:** 不支持任何旋转, 注意(>)小图标, 它在图表中, 接近尺码的位置.

**< 旋转 180°:** 样片被排列在原始轴的180° 位置, 注意(<)小图标, 它在图表中, 接近尺码的位置.



## 可用的床次



## 为尺码修改唛架上的尺码方

- 1 选择单向布料对话框.
- 2 在下拉的菜单中选择合适的床次.
- 3 选择你想旋转的尺码并选择旋转180° 按钮.
- 4 不需旋转的尺码, 请选择 > 不旋转.
- 5 如果允许交替, 选择所有的尺码并点击交替按钮.

当单向布料功能被激活, 在模拟布料的表面不允许旋转和对称(X和Y), 当命令激活时, 长按0键可以使这个命令暂时失效.

## 选择菜单：打印格子和条子...

格子和条子...项目, 在选择菜单中, 在排料上重建格子和条子的布料, 使用一个重复创建的导线.

要激活格子和条子的选项, 你必须创建至少一条导线, 通过从X轴或Y轴向标尺, 来拖动这条线.

打开格子和条子对话框:



创建格子和条子的布料, 构造一个样本 (布样), 重复此布样, 通过整个布料仿真区域, 或者通过样片. 所有相配点和连接相配点在样片上连接区域, 连接到重复的导线上.

格子和条子对话框提供如下选项:

**单色布:** 返回净色布料不带格子和条子.

**格子和条子:** 选择此选项创建格子和条子.

**布样长度:** 规定两条垂直重复线之间的距离.

**布样高度:** 规定两条水平重复线之间的距离.

**X轴布样偏置：** 在这个变化之后，第一条垂直重复的线立即。

**Y 轴布样偏置：** 在这个变化之后，第一条水平重复的线立即。

### 展示选项

**顶部边缘间隙：** 在布样顶部留下边缘间隙，从而限制布料

**底部边缘间隙：** 在布样底部留下边缘间隙，从而限制布料。

在这些间隙处，线的重复是不可见的，在处理的时候也没有考虑。

**只在样片上：** 选中此框样本重复在样片里面。如果这些样片适当的对齐，这是唯一可行的。

**提示：** 更多详细的资料，在只在样片上的选项中，见显示菜单中的链接件。

### 使用导线创建格子或条子布料

当创建一个排料为格子或条子的布料，重要的是要匹配样片，使纸样的连续性在其接缝。您可以促进这一过程，通过使用导线来模拟格子或条子的排料。

#### 使用导线来创建格子或条子：

1 使用垂直和水平的标尺来放置导线。或者，您也可以新增准确的导线，使用一个对话框，在 (Windows) 中按 Alt 键，在 (Macintosh) 中按 Option 键，或在 (Linux) 中按 Alt + Windows 键，点击垂直或水平的标尺。





- 2 在选择菜单中, 选择格子和条子功能. 打开格子和条子对话框.
- 3 选择格子和条子按钮并输入数值, 在整个布料表面上再创建所需的样本.
- 4 点击确定按钮.

如果希望格子和条子的导线是有颜色, 必须在设置格子和条子的选项之前, 联系导线上的颜色. 更多详细的信息, 请参见用户手册的 *处理* 菜单中, 关于项目资料功能的那一章.

### 选择菜单：刀眼目录…

通过选择菜单, 可以创建, 修改和删除各种不同类型的刀眼, 在排料上使用.

### 界定和修改排料上的刀眼:

- 1 在选择菜单, 选择刀眼目录. 刀眼列表对话框打开.
- 2 通过此对话框, 可以添加新的刀眼, 编辑或删除选定的刀眼.

### 刀眼列表对话框提供下列选项:



**新:** 创建一个新的刀眼.

**删除:** 从刀眼列表上删指定的刀眼.

您可以在刀眼特征 中直接输入参数来修改刀眼类型, 点击**确定**. 最新创建的刀眼在 **处理菜单** 的**刀眼功能**中显示.

**提示:** 当创建一个刀眼时, 你可以输入的最大数值为1英尺或2.54厘米。

刀眼特性对话框提供以下选项：



**刀眼名称：** 为刀眼指定一个名称。

**深度：** 这是新刀眼的深度。

**周长宽度：** 这是新刀眼的周界宽度。

**内部宽度：** 这是新刀眼的内部宽度。

**对折：** 建立一个双重的刀眼。

**从中点到中点：** 这是从一个刀眼的中心到另一个刀眼的中心的距离的双刀眼。

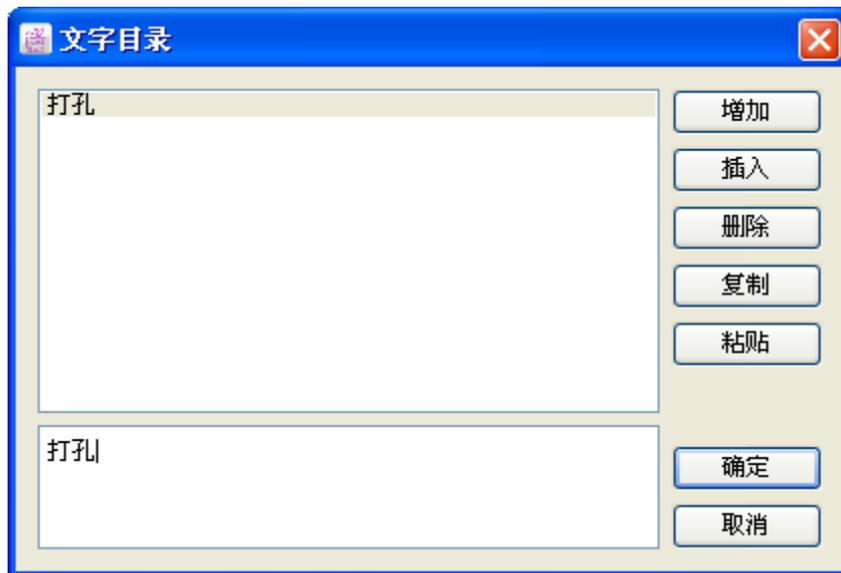
**保持刀眼方向：** 适用在单刀眼, 这个选项确保该刀眼可垂直于样片的轮廓线上。

### 选择项菜单：文字目录...

这个选项可以创建一个关于文本成分的文件表, 包括文字信息对话框. 当这里有一个文本的部分您需要经常使用到, 这是很有用的.

### 设定或修改文本文件表:

- 1 在选项菜单中, 点击文字目录... 选项.  
编辑文字目录对话框打开:



- 2 点击 *增加* 按钮, 在列表末尾添加一个新的成分, 或者在菜单中选择一个已经存在的成分, 点击 *插入* 按钮, 在已经选择的那个成分上添加一个新的成分
- 3 输入您想要添加的文本, 在对话框中底部. 在菜单中修改文本, 单击一个组成部分, 显示在对话框中便可修改其内容.



文字目录对话框提供以下选项:

**增加:** 增加一个新的成分, 在菜单的末尾.

**插入:** 插入一个新的成分, 在选定的成分上.

**删除:** 删除选定的成分.

**复制:** 复制到剪贴版的文本选定成分. 可以复制到另一个PAD系统的应用程序或外部应用程序.

**粘贴:** 粘贴文本所含内容到剪贴板上.

当您完成指定菜单, 单击确定按钮继续进行.

**提示:** 文字目录会保存在PAD系统里的纸样配置文件中.



### **选择菜单：锁定导线**

*锁定/解锁导线*, 在选择菜单中, 可供选择:

- 锁定导线, 让他们不被称动, 更改或删除.
- 解锁导线, 让他们可以被再次修改.

### **选择菜单：展示工具箱**

在选择菜单中点击展示工具箱项目, 显示或隐藏工具箱.

展示工具箱被选中, 该项目的旁边会显示 (✓) 标记.

### **选择菜单：展示功能键盘**

在选择菜单中点击隐藏/显示键盘项目, 显示或隐藏键盘.

展示功能键盘被选中, 该项目的旁边会显示(✓) 标记.

### **选择菜单：打开/关闭暂放区**

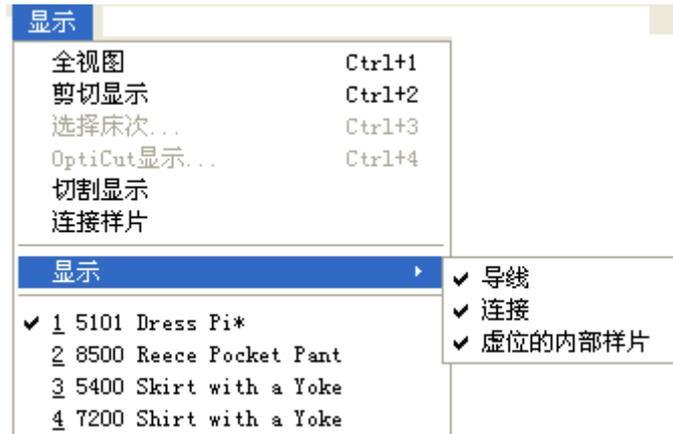
在选择菜单中点击隐藏/显示备用区项目, 显示或隐藏暂放区域.

更多的信息, 请参见用户手册关于暂放区域的章节.



## 显示菜单

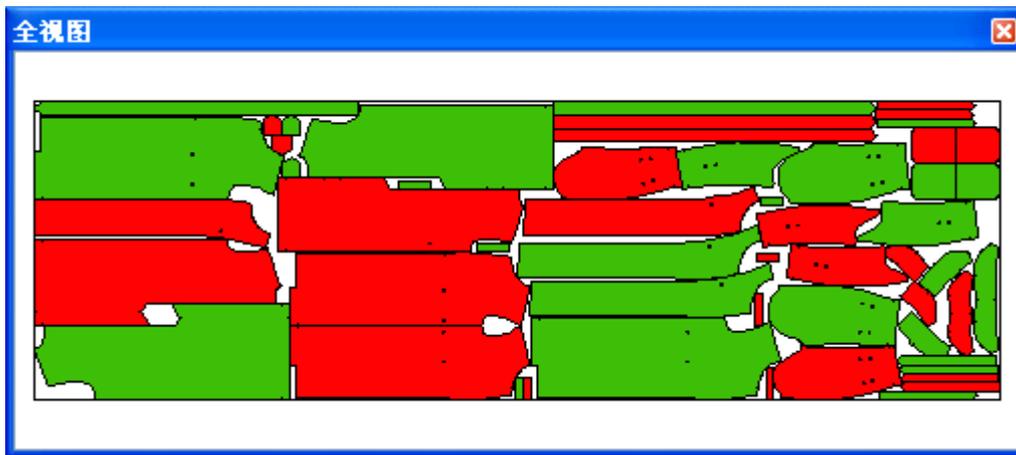
显示菜单上, 可选择指定查看的排料档案. 它能让你在多个档案之间切换. 当你选择特别查看时, 复选框会出现在文件名称旁.



## 显示菜单：全视图

全视图选项,在显示菜单上,是用来看到整个排料.

矩形方块表示正常屏幕的面积.在常规视图下,显示特定部分的排唛档案,将矩形方块移到您想查看的区域.要启用此,请点击排料区或移动矩形方块.当您离开全屏显示,您会在屏幕上看到这个区域.



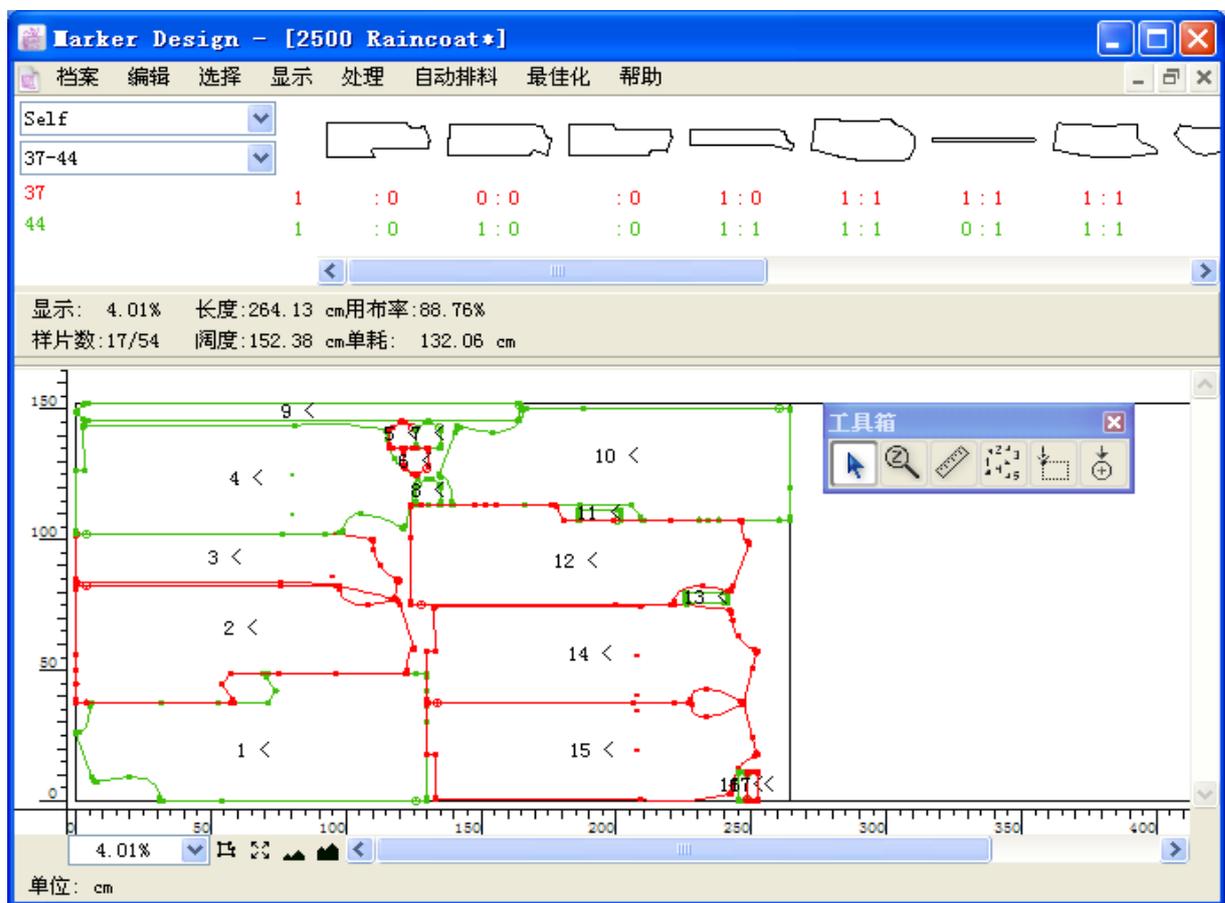
要退出全屏显示,取消选择*全视图*选项,或关闭全视图窗口.

### 显示菜单：剪切显示

在显示菜单中*剪切显示*选项,可以建立实用的信息和准备输出文档为剪切档案.

当您在剪切显示下创建一个输出文档为剪切档案,您的配置信息如顺序编排,每片样片的切割起点和外部打孔将会输出.

通过剪切视图，您可以查看排料的剪切点和切割轨迹。



## 剪切工具箱/工具条

剪切工具箱/工具条包括特殊工具, 允许你建立信息和准备纸样输出为剪切档案.



### 每个剪切工具箱/工具条的功能

游标



放大/缩小



尺



顺序



刀片起始点



加外部打孔



 游标工具

在剪切视图选择一个或多个的样片.

 放大/缩小

用于调整比较适合的大小.

 尺

量两点之间的距离.

**提示:**关于游标, 放大/缩小和直尺工具的详细资料请参照关于用户手册的主要工具箱.

 顺序工具

在默认情况下, 许多样片以切割的移动最小方式来摆放. 要改变顺序, 使用工具



来重新编辑纸样次序.

**排唛的重新编辑排序:**

- 1 选择排序的工具.
- 2 点击您想要剪辑的样片顺序.



**刀片起始点工具**

切割工具可以重新设定每片的起点, 起点应放置在角落上, 不能在放置在剪口上.

**移动切割点:**

- 1 选择样片.
- 2 选择刀片起始点工具.
- 3 点击一个新的样片切割点.



**加外部打孔工具**

添加外部穿孔工具可以在样片之间添加额外的打孔.

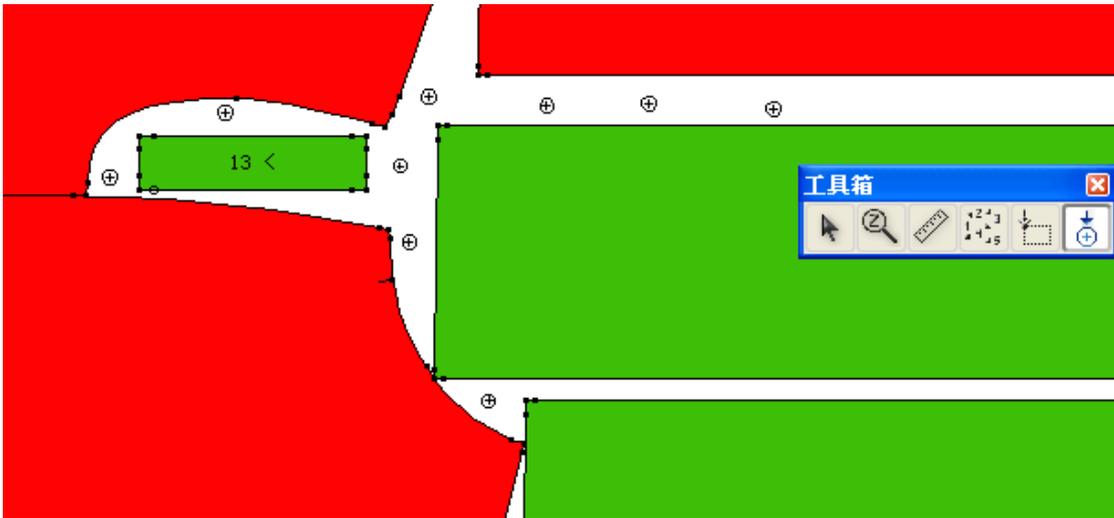
这打孔工具提供很特别的用途, 部分切割机在裁剪时用真空固定布料. 在样片中之间加入打孔, 切割时样片可以更稳固在切割桌面上.

**添加外部打孔, 您必须做到以下两点:**

- 1 添加外部打孔.
- 2 输出选项...设置您的切割档案ANSI输出切割外部打孔.

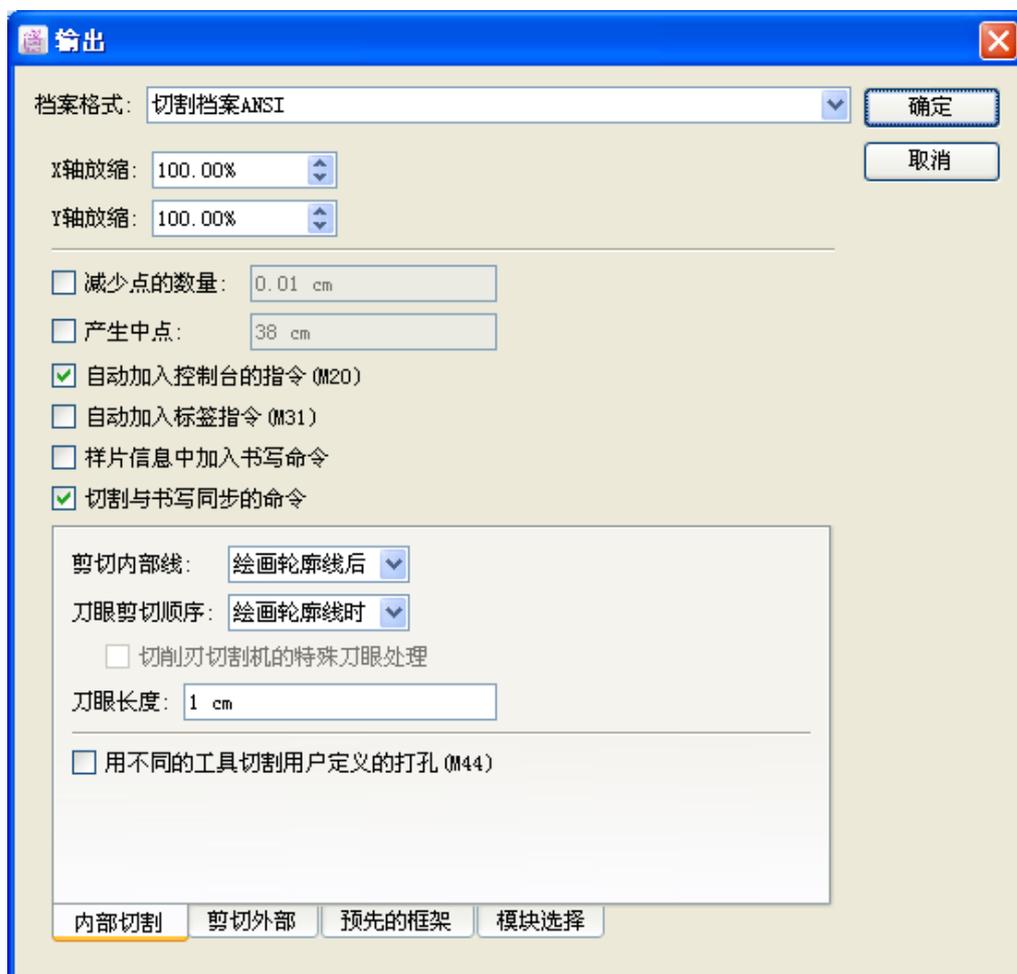
**添加外部打孔:**

- 1 通过全视图菜单, 确定是在剪切显示.
- 2 选择添.
- 3 点击布料, 在样片之间增加打孔.
- 4 在剪切样片之前, 切割机优先切割外部打孔.

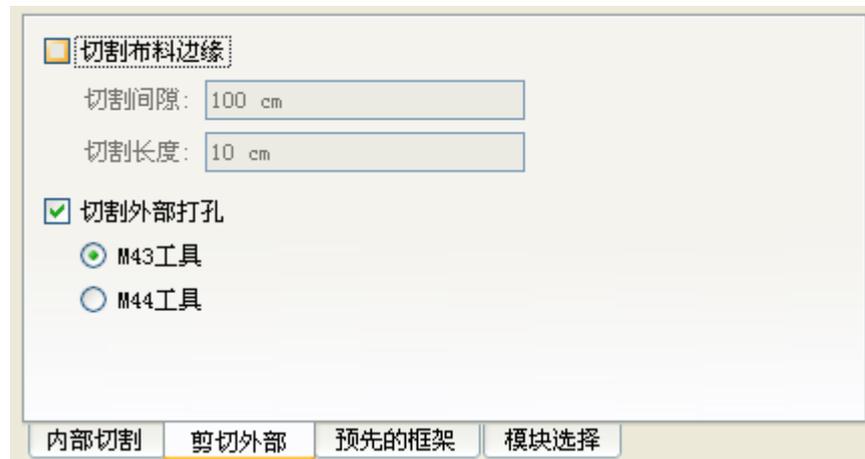


### 设置切割档案ANSI, 添加外部打孔:

- 1 在档案菜单下, 打开输出对话框.
- 2 在档案格式下拉表选择切割档案ANSI.
- 3 在输出对话框中, 点击剪切外部选项卡页.



4 选择 *剪切外部* 对话框, 选择切割外部打孔, 利用圆形按钮来选择切割工具并点 *确定* 键.



### 显示菜单：选择床次...

为了组织一个有效的绘图顺序, 能一次看到多个床次档案.

为了一次能查看到多个床次档案

1 在显示菜单中选择床次.

打开床次对话框选项:



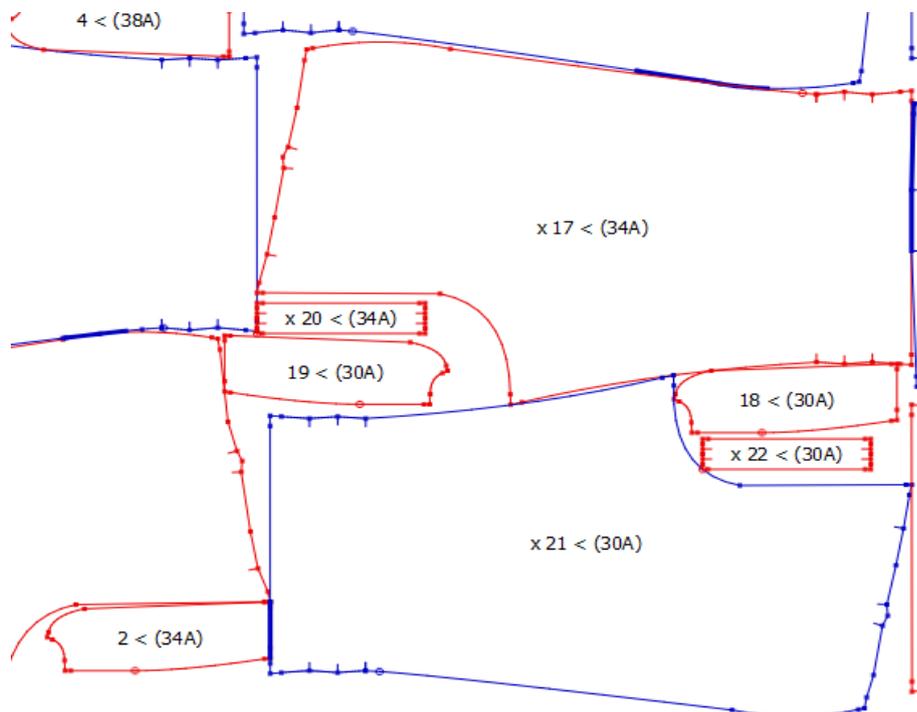
2 当选取所需的床次, 点击显示/隐藏按键, 显示或隐藏床次取决于实际情况, 相反, 您可以双击床次来改变它们的状态.

**提示:** 工具箱不适用于选择床次显示, 需返回, 在屏幕上必须有一个分类在床次选择对话框上.

### 显示菜单: Opticut 显示...

Opticut显示, 在显示菜单中, 可以优化样片的位置而合并邻近的剪切线, 优化时, 唛架更能有效地切割.

优化时, 样片上邻近的共同线, 或宁可切割类似的双线, 切割机一次切割共同线, 更能有效地提唛架切割, 优化后, 在排料以粗体表示共同线:

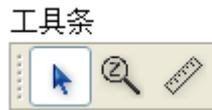


使用 *OptiCut* 显示, 您必须在切割机设置来确定优化 (通过选择—设置—切割设置) .

在它们成为公共线之前, 在切割机设置对话框能够设定的两条共同线之间的距离, 请参阅手册关于切割机设置部分.



## Opticut 显示工具箱/工具条



### Opticut显示中每个工具的用途

游标工具



放大/缩小



尺



 游标工具

在剪切显示中选择一个或多个的工具.

 放大/缩小

用于调整适合的大小.

 尺

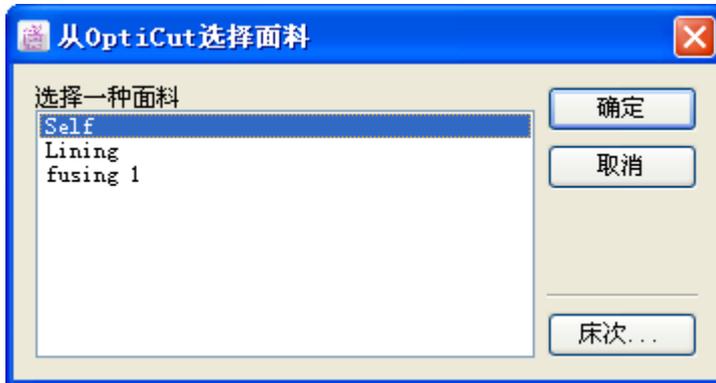
量两点之间的距离.

**提示:**关于游标, 放大/缩小和尺工具的详细资料请参照关于用户手册的主要工具箱.

### Opticut显示中优化排料

- 1 在显示菜单下选择Opticut显示.

2 从Opticut选择面料对话框中选择面料:

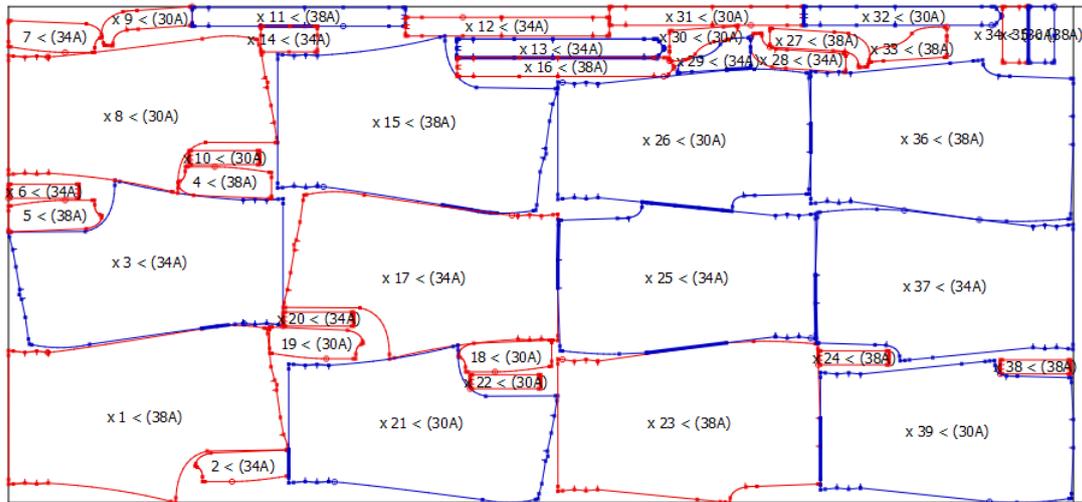


- 3 选择您想要查看的面料.
- 4 点击床次, 打开床次选择对话框.
- 5 选择床次的秩序.

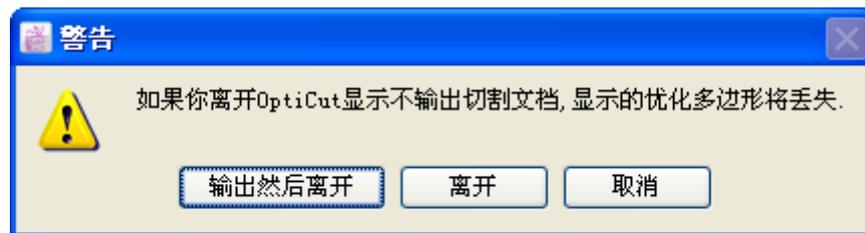


完成系统优化共同线,一个窗口跳出, 显示已修改样片.

6 点击确定按钮回到Opticut显示,所以正确的共同线会以粗体陈列出来.



7 选择Opticut显示, 出现三个选项的对话框:



输出然后离开: 唛架输为切割档案, 并返回到常规显示.

离开: 没有输出返回到原始唛架.

取消: 返回到之前的窗口.

提示: 您可以通过切割设置来优化共同线, 请参阅切割设置手册部分.

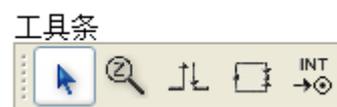
## 显示菜单：切割显示

在显示菜单下的切割显示,可以控制自动切割机的多种操作.

## 切割显示工具箱/工具条

切割显示工具箱,可以使您控制样片在切割机切割时多种动作.可以控制裁刀提升和插入之动作,和程序裁刀同时切割两个方向.

切割显示工具只在切割显示下可见,可以通过显示菜单选择.



## 切割显示中每个工具的用途

游标



放大/缩小



提升/插入



对称裁



内部切割起点



游标工具

在剪切显示中选择一个或多个的工具.



放大/缩小

用于调整适合的大小.

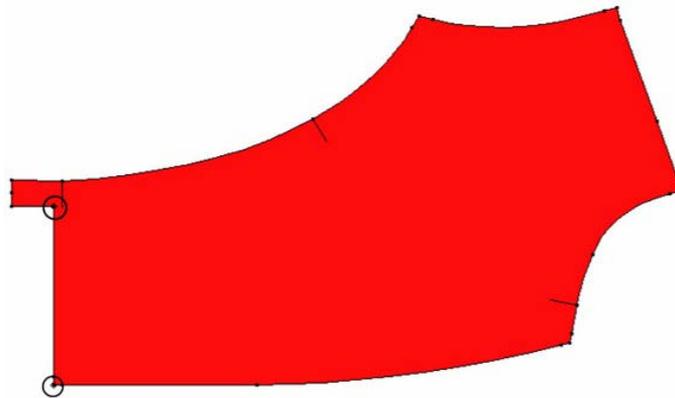
**提示:**需了解更多的关于游标,放大/缩小的相关数据请参阅用户手册主要工具箱部份.

## 提升/插入

可以控制裁刀提升和插入工具可以控制裁刀切割时提升和插入的位置。  
此工具特别用于切割尖锐的角细节。

### 确定裁刀提升和插入位置:

- 1 选择提升和插入工具，在所需要的点上按一下。
- 2 使用提升和插入的工具在点上按下，提升/插入点之记号出现。这是裁刀将提升和插入的位置。



### 删除提升和插入点:

- 1 选择提升和插入工具。
- 2 按下 (Windows) 的 ALT 键, 按下 (Macintosh) 的 Option 键, 或按下 (Linux) 的 Alt+Windows 键. 这会增加一个小的减号在光标的旁边



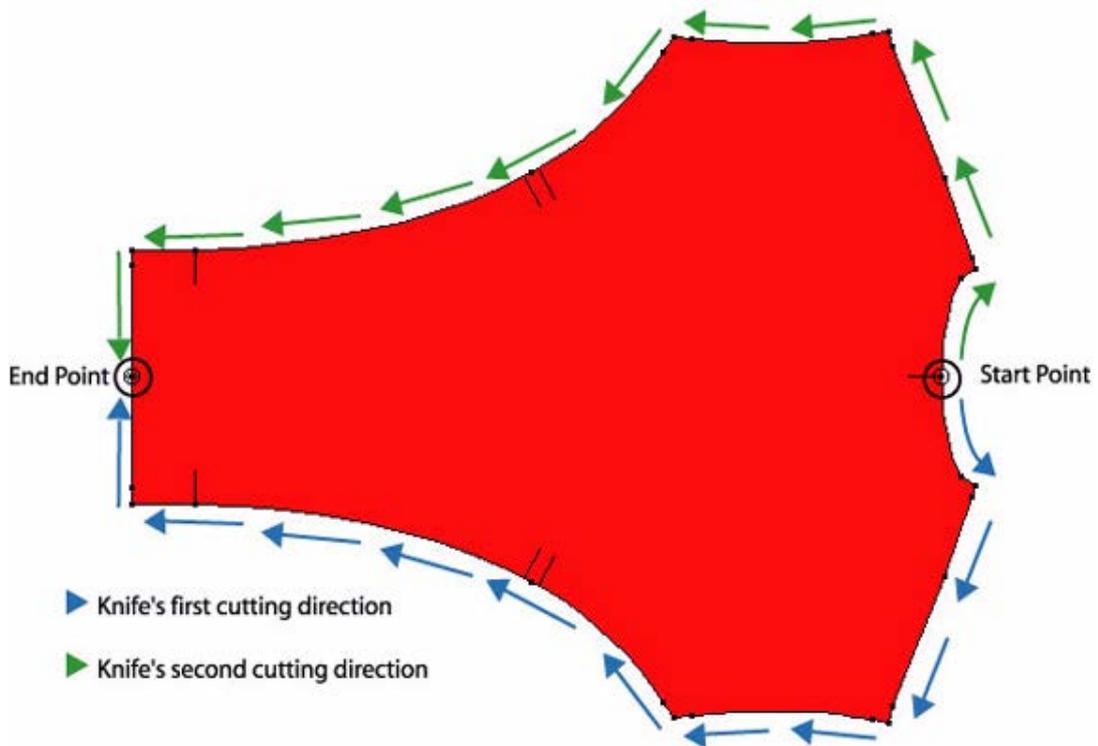
- 3 点击您想删除的点。

 对称裁

对称裁剪工具, 告诉剪刀在面料上剪切样片的时候, 以两种方向剪裁. 裁刀将裁剪一半的样片按照顺时针的方向, 另一半样片将按照逆时针处理. 通过这裁剪方法, 你可以获取更精确的剪切.

**为了获得对称的裁剪:**

- 1 选择对称切割工具
- 2 单击开始裁剪的位置.
- 3 点击结束裁剪的位置 (在同一块样片上如点击在第一点上.)
- 4 剪刀将会按照同一个方向裁剪下去, 直到它到达终点. 然后返回起点, 另一个方向上剪切另一面, 直到它再一次到达终点.



要删除对称裁有以下几点:

- 1 选择对称裁工具.
- 2 按下 (Windows) 的ALT键, 按下 ( Macintosh) 的Option键, 或按下 (Linux) 的 Alt+Windows键. 这会增加一个小的减号在光标的旁边.



- 3 点击您想删除的点.

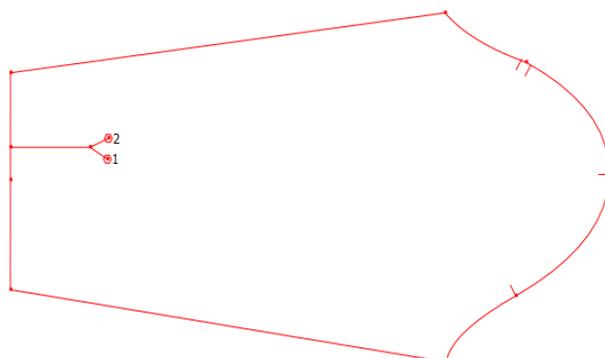


### 内部切割起点

内部切割起点允许您预先设置样片内部线裁剪的位置. 内部切割起点控制裁刀的起点在内部线上.

为了获得内部起点裁剪:

- 1 选择内部切割起点工具.
- 2 点击内部线起点裁剪的位置.
- 3 重复相同的步骤,您想裁剪另一个内部线的起点.
- 4 旁边出现的数字表示切割顺序.



要删除内部切割起点有以下几点:

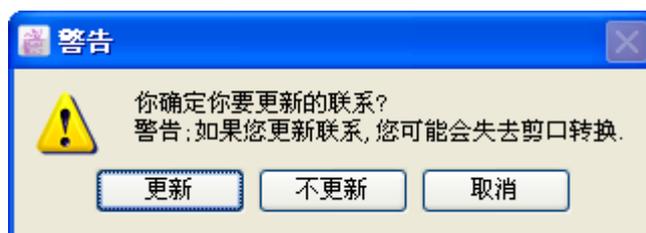
- 1 选择内部切割起点工具.
- 2 按下 (Windows) 的ALT键, 按下 ( Macintosh) 的Option键, 或按下 (Linux) 的 Alt+Windows键. 这会增加一个小的减号在光标的旁边.



- 3 点击您想要删除的点.

在显示菜单中保存更改:

- 1 当样片上已加提升和插入和对称裁和内部切割起点功能, 返回查看菜单, 并点击显示工具项目. 这时对话框打开, 向你确认是否需要修改.
- 2 保持变化, 点击更新的按钮, 忽视发生的变化, 返回到普通显示, 请单击不要更新的按钮, 点击取消按钮, 返回到展示工具箱.



## 显示菜单：连接样片

连接样片显示, 在显示菜单上, 打开一个工作区, 你可以用来联系相配点.

当把它们放置在格子和条子的布料上时, 样片的相配点和已连接其它相配点放置在同一线上.

## 连接样片工具箱/工具条

连接样片工具箱, 你可以放置相配点, 把样片连接在一起.



### 连接样片中每个工具的功能

游标



放大/缩小



对格点



连接



#### 游标工具

在连接样片显示中选择一个或多个样片或者双击样片显示样片信息.

#### 放大/缩小

用于调整适合的显示.

**提示:** 如果需要查看关于游标和放大缩小的工具箱的更多信息, 可以参见本章用户手册的主要工具箱.



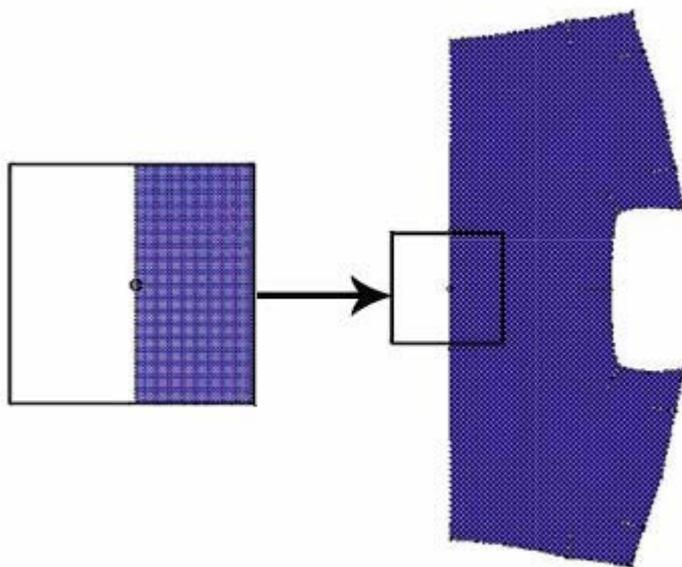
## 对格点

利用相配点工具增加或删除在样片中的相配点, 来相配布料上格子和条子的样片.

### 创建一个对格点:

- 1 选择对格点工具.
- 2 在样片上, 单击现有的点.

在点的周围以一个小圆圈的形式出现, 表明那个点就是一个对格点.





## 删除对格点:

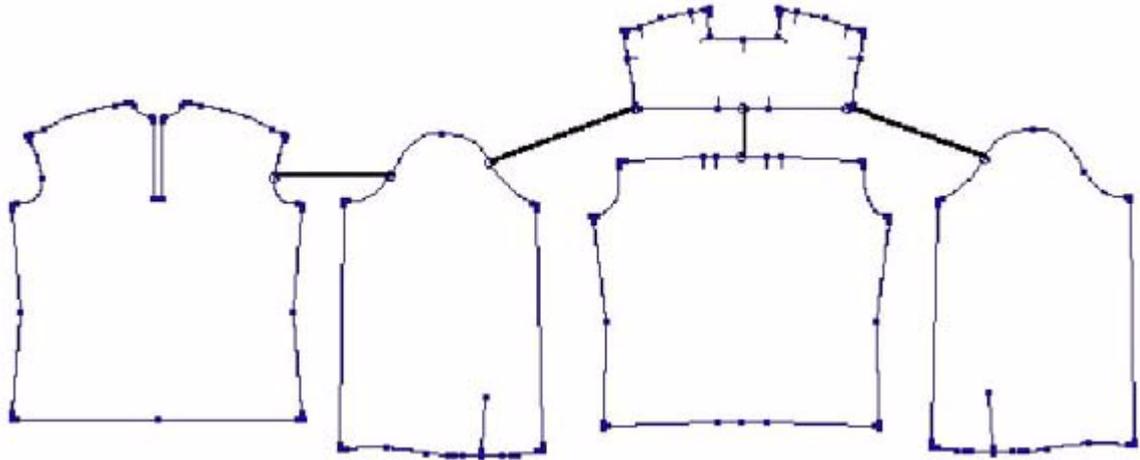
- 1 选择对格点工具.
- 2 按下(Windows)的 ALT 键, 按下( Macintosh)的 Option 键, 或按下(Linux)的 Alt+Windows键. 这会增加一个小的减号在光标的旁边.



- 3 点击您想删除的对格点.



连接工具箱,你可以在预先确定的点上创建连接.



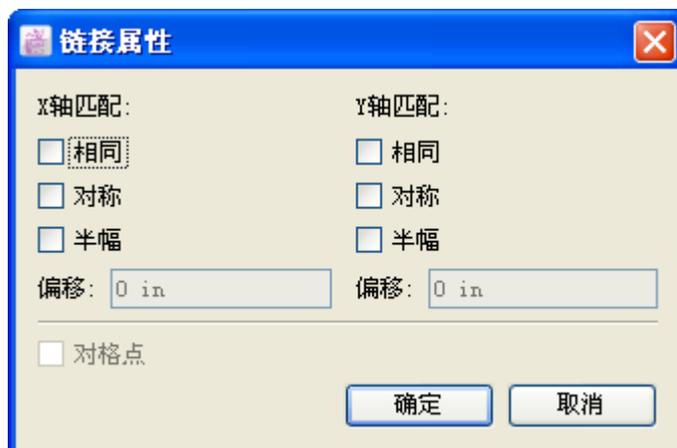
### 创建相配点之间的连接:

- 1 选择连接工具箱.
- 2 在光标的一侧出现一个小小的“1”.
- 3 点击一个点,当“1”变成“2”,这表明你必须选择另一个点.
- 4 单击第二个点,两个样片通过一条线的方式连接起来.
- 5 “2”再一次变成了“1”,表示工具已经准备创建下一个新的连接.

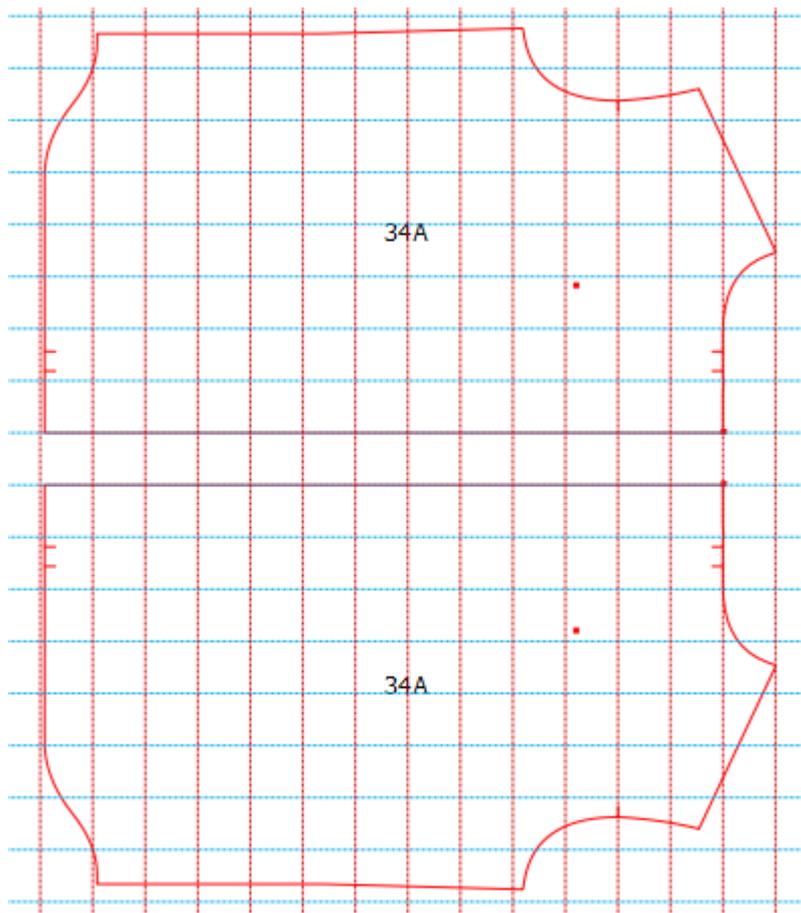
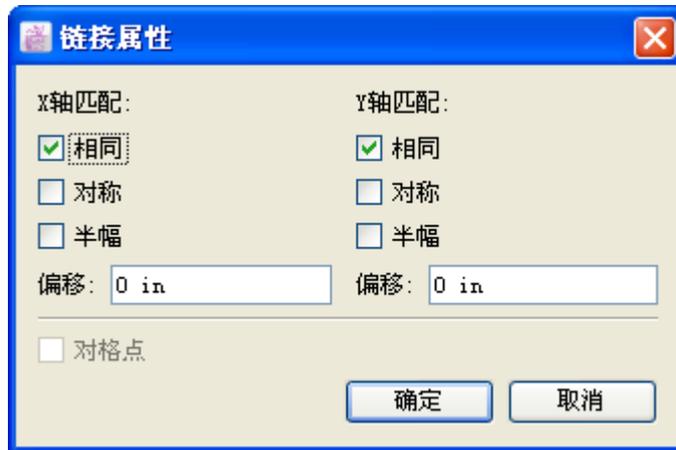
### 链接属性

样片链接的链接工具,粗线表示两个样片的链接.

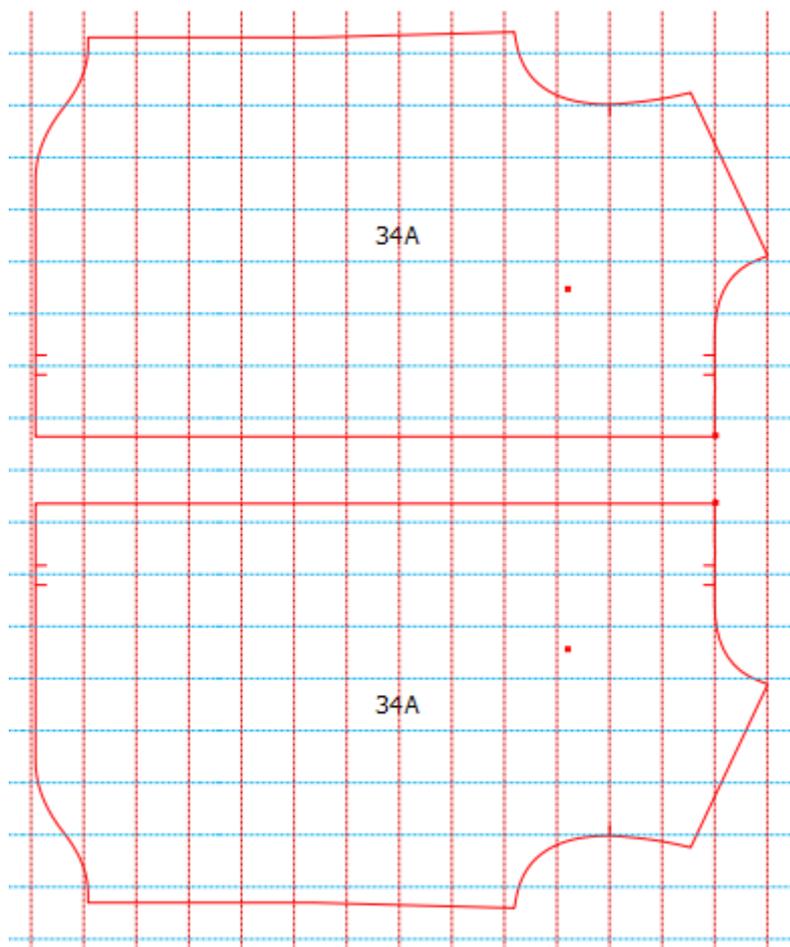
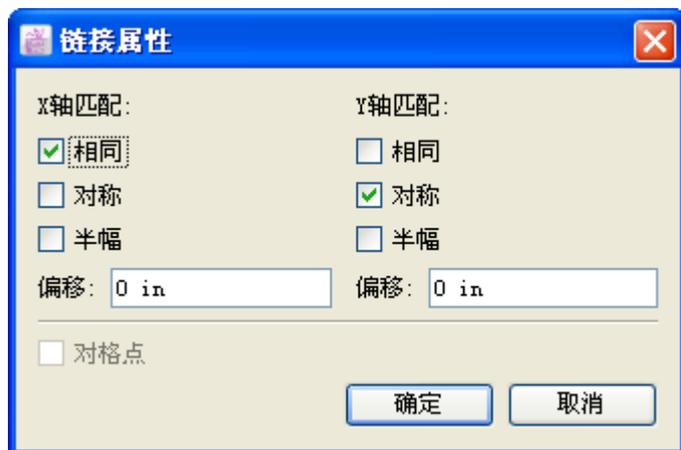
通过双击链接的粗线,弹出一个对话框来定义匹配点到指定位置.



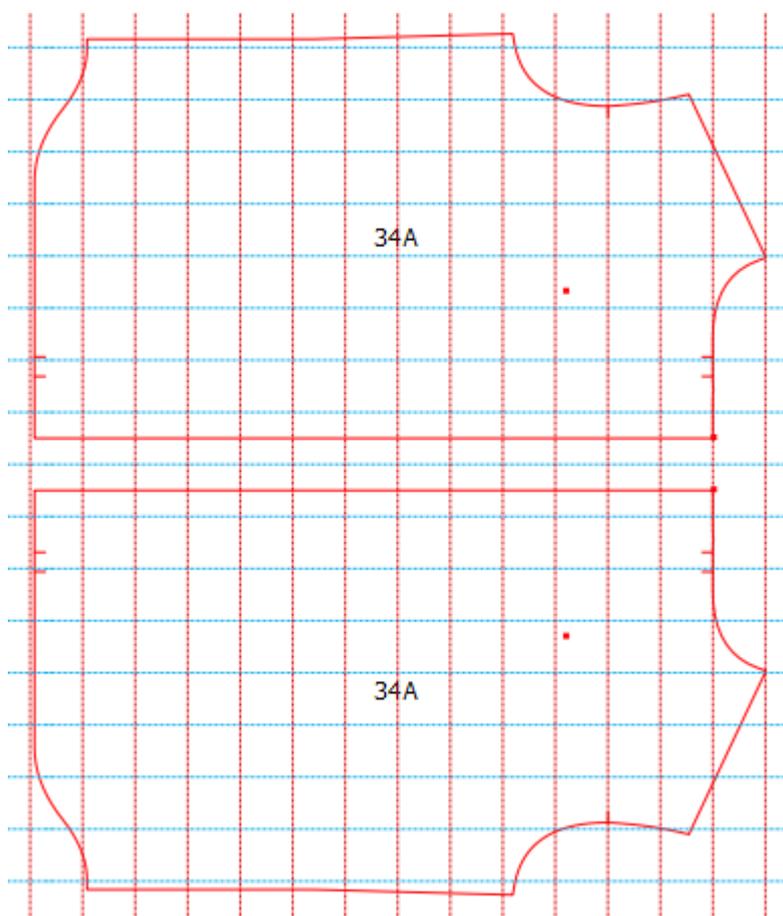
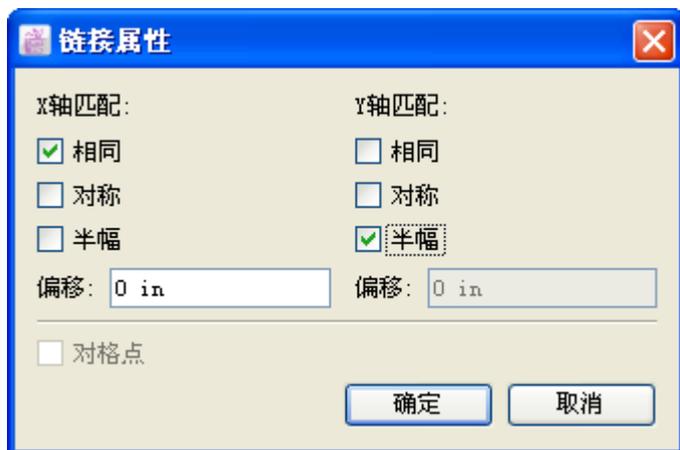
相同:选中此选项,匹配任何交叉点上的点的地方.



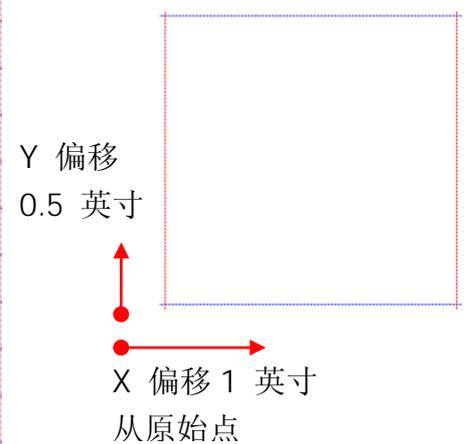
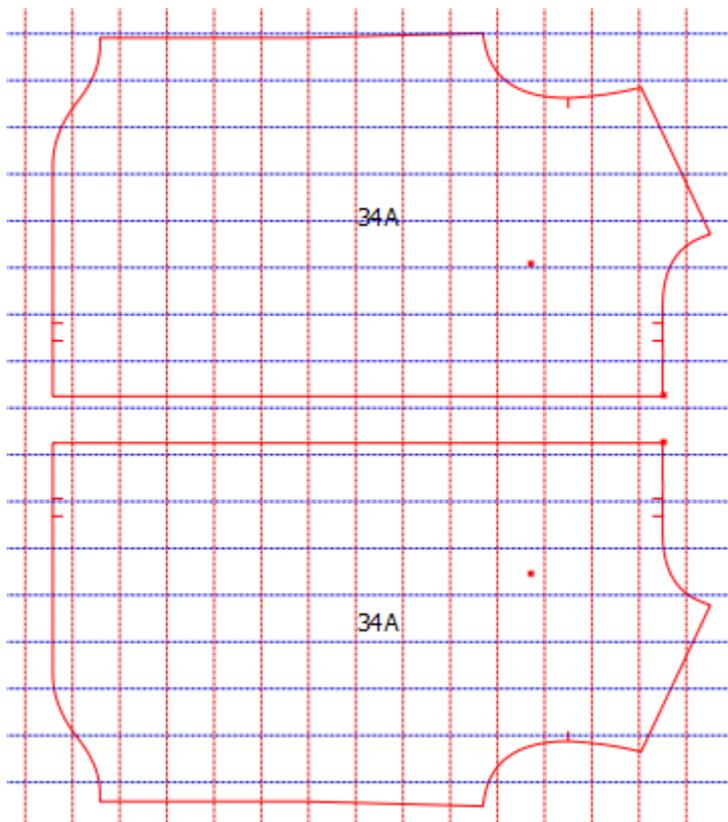
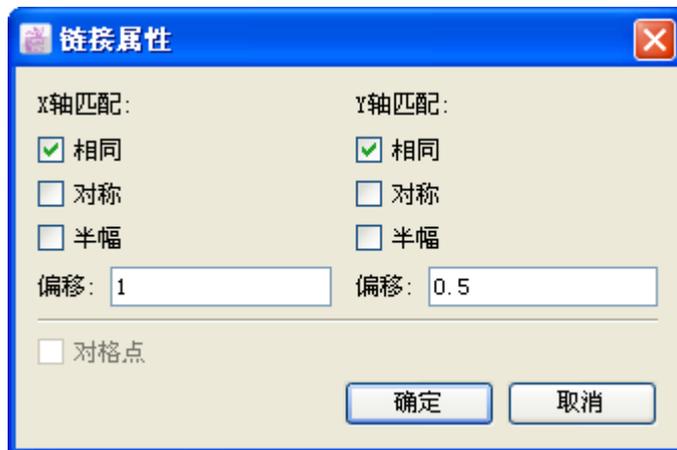
对称:选中此选项, 以获得匹配粘贴对对称点在配对样片.



**半幅:** 选中此选项,以获得配对样片的匹配点在格子或条子中.



**偏移:**选中此选项定义匹配点到指定的位置。  
从样本的原始点计算样本的值。



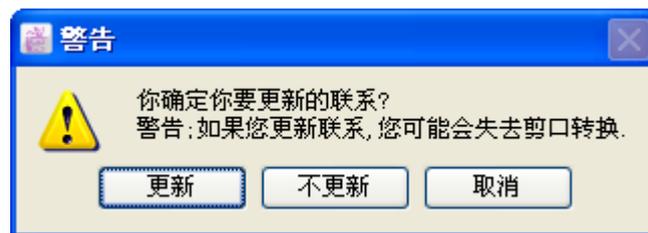
### 删除一个连接或者对齐点:

- 1 在样片连接显示中, 选择链接工具,
- 2 按下 (Windows) 的 ALT 键, 按下 (Macintosh) 的 Option 键, 或按下 (Linux) 的 Alt+Windows 键. 这会增加一个小的减号在光标的旁边.



### 储存在连接样片显示中的更改:

- 1 一旦您添加了对齐点, 或者连接了您的样片, 请返回显示菜单, 点击连接样片的项目. 这时会打开一个对话框, 确认您的修改.



- 2 储存已设定的连接, 点击更新按钮, 忽视您的变更, 点击不更新的按钮或者按取消按钮返回到连接样片显示中.

### 移动连接样片

模拟布料上的连接样片, 可以通过的键盘上上的箭头键来移动. 这样, 您可以更加确定他们是不是得到了适当的对齐

### 显示或隐藏样片中的连接

显示或隐藏样片中的连接, 在显示菜单上选显示连接的功能.



## 显示菜单：显示

显示菜单上, 可以在排料上显示或隐藏多种的功能.  
 当一个特征出现, 一个复选标记就在菜单名字的旁边.



**导线:** 显示或者隐藏导线.

**连接:** 在显示菜单中, 一旦样片被连接样片功能连接起来, 就会出现一条彩色线, 在排料上显示实际的连接. 如果显示连接功能没有启用的话, 这些线代表着连接但是不显示.

**虚位内部样片:** 如果该样片默认在虚位布料, 可以显示或隐藏内部虚位, 通过激活在显示菜单上的虚位的内部样片键. 您不能在其它布料上隐藏虚位样片.

### 在显示菜单底部的文件名称

在显示菜单的底部, 你可以看到所有的打开文件. 若要从一个打开文件切换到另一个, 只需选择列表上的文件.

在唛架设计中允许同时被打开多个排料.



## 处理菜单

处理菜单, 您可以在排料中获取信息和应用某些功能.

处理	
排料资料...	Ctrl+I
项目资料...	Ctrl+D
样片剪切资料...	Ctrl+E
<b>组合</b>	<b>Ctrl+G</b>
拆组	Ctrl+U
<b>纸样更新</b>	
打开纸样...	
发现不齐的对格点	
发现重叠	Ctrl+F
去除重叠/排紧选择	Ctrl+B
X轴选择排紧	Ctrl+L
Y轴选择排紧	Ctrl+M
样片对齐导线...	Ctrl+K
放缩...	
倒插排料	
转换刀眼	

从图中提取...
在选中的刀眼...
在选中的样片...

处理菜单：排料资料...

排料资料... 项目, 在处理菜单中, 打开排料信息对话框, 其中包含了信息在打开的排料中.



布料	数量
Self	60
Lining	51
fusing 1	30

尺码	数量
32	0
33	0
34	1
35	0
36	1
37	0
38	0

床次	数量
32-38	
34-36	

排料信息对话框, 可以进行如下的查看和修改:

### 款式

**款式文本框:** 它显示了款式档案的文件名, 用于创建排料.

**增加...** 添加一个新的款式排料.

**删除:** 删除排料档案中的款式档案.

**常规尺码数:** 在所有的布料中它设置同样的尺码数量.

**按布料划分尺码数：**对每一种不同的布料设置不同的尺码分类。

### 布料

**布料文本框：**它显示了当前选定的款式之所使用的布料，展示布料的名称、说明和宽度。

**说明：**这是布料描述（可选）。

**宽度：**这是布料的宽度。

### 尺码和床次

**尺码文本框：**对于每个选定的款式，它列出了尺码和数量。

**数量：**它显示选定尺码的数量。查看一个以上的尺码的数量，按住Ctrl（Windows/Linux）或Command（Macintosh）键，并选择你想查看的尺码。

**代号：**它指定一个参考名称的尺码。

**床次：**它能让您修改选定的床次。



**新床次：**创建一个新的床次。

**删除床次：**允许您从列表中删除所选的床次。

**编辑床次名称，**双击您所想编辑的床次并输入新的名称。

**常规布幅：**所有的床次设置相同的宽度。

**按床次划分布幅：**每个床次设置不同的宽度。

处理菜单：项目资料...

项目资料... 选项, 在处理菜单中, 为您提供任何选定成分的信息.

### 样片被选择时的项目信息

#### 打开些功能

打开样片标识对话框, 可以查看和编辑在布料仿真区选定样片的信息.  
您可以双击图表栏上的样片, 打开对话框.

样片标识对话框提供以下选项:



**选择样片的索引:**指出图表栏上样片的索引.

**纸样号码:**指的是款式号码.

**样片名称:**指选定样片的名字.

**说明:**描述样片的附加信息.

**样片代码:**指出特殊样片处理的需要.

**参考代码：**样片的标识代码。

**剪切数量：**一件服装所需要的样片的数量。

**单片/双片：**设置样片的单片和双片。

**布料：**从已给的样片或一组样片确定布料。

**标记 ID：**这是一个双字母代码，用来识别在图表上特殊处理的样片。

**尺码…**打开尺码信息对话框。

通过尺码信息对话框, 您可以看到如下的尺码信息：



尺码	跳码	面积	周界
4	小号	438.26 sq in	85.31 in
6	小号	452.61 sq in	86.87 in
8	小号	472.3 sq in	88.88 in
10	中号	492.22 sq in	90.91 in
12	大号	512.35 sq in	92.96 in
14	大号	532.69 sq in	95.01 in
16	大号	558.64 sq in	97.54 in
18	大号	584.91 sq in	100.08 in

**显示面积和周界：**显示样片的区域和周界。

**显示宽度和高度：**显示样片的宽度和高度的数值。

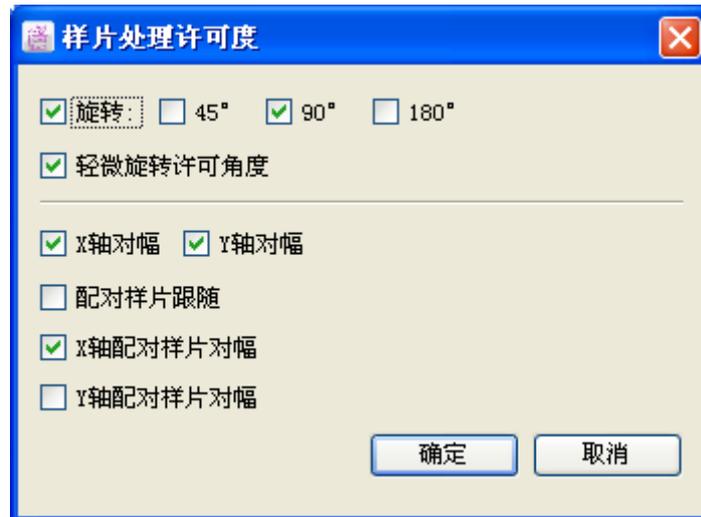
**显示宽度和高度差异：**显示中码样片的宽度和高度的差异。

**展示代号：**通过放码菜单，显示操作时对话框中使用的特殊名称。

点击确定按钮, 关闭尺码信息对话框。

**选择...**: 打开样片处理许可度对话框, 取消或允许各种操作.

样片处理许可度对话框提供以下选项:



**旋转**: 设置样片的旋转度为45° , 90° , 180° 或不用.

**对称**: 设定样片对称在X轴, Y轴或不启动.

**轻微旋转许可角度**: 允许设置或取消轻微的旋转度 (倾斜).

**配对样片跟随**: 在一对样片中, 提供对称和旋转到另一个的样片上的功能。  
此功能适用于布料模拟区域.

**X或Y轴配对样片对幅**: 当放置配对样片中的左边样片在布料模拟区域中时, 样片可设置X轴配对样片对幅或Y轴配对样片对幅.

点击确定按钮保存您的设置.

如果一个纸样连接到排料, 当更新排料的连接款式档案, 在纸样标识对话框中所有的修改可能会丢失. 为了保存对排料所作的修改, 您必须撤消连接或使修改一个款式档案.

### 选择导线时的项目资料

使用导线资料对话框, 设置一个确切的位置, 并设置导线的颜色.

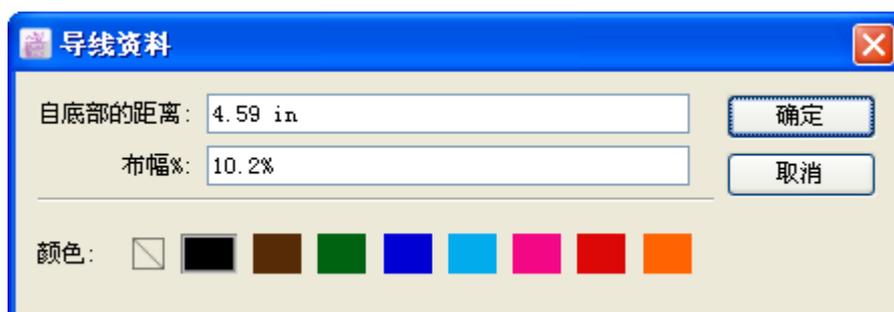
使用导线资料对话框修改导线:

- 1 选择一条导线.
- 2 在处理菜单中, 选择项目资料...打开导线资料对话框.

导线资料中的垂直导线:



导线资料中的平行导线:



- 3 在导线资料对话框中的区域, 调整指定数值, 并且可以选择导线的颜色.
- 4 点击确定按钮键完成.

## 选择文字成分时的项目资料

当选中一个文字成分, 项目资料... 在处理菜单中打开文本信息对话框.



提示: 如需进一步详细说明这个对话框, 参阅用户手册中的文字工具章节.

处理菜单：样片剪切资料...

样片剪切资料... 你可以查看和修改样片剪切参数。  
您必须在剪切显示中实现这个菜单选项的功能。

选择一块样片, 您希望从得到剪切的信息. 在处理菜单上, 单击样片剪切资料的项目.  
打开样片剪切资料对话框

样片剪切资料对话框提供以下选项:



**剪切顺序:** 查看和修改在切割顺序中的样片的秩序.

**顺时针方向剪切样片:** 选择该对话框, 按照顺时针方向剪切样片;取消命令它就按照逆时针方向剪切样片.

**剪切速度:** 使用下拉菜单来设定剪切样片的速度 (由60 %到100 %).

## 处理菜单：组合/拆分

组合/拆分, 在处理菜单中, 你可以组合很多样片（如整组移动）或者创建一个虚位包含一些样片.

### 组合样片：

1 按住Shift键 (Windows, Macintosh and Linux) 选择组合一起的所有样片.



2 在处理菜单中, 选择组合按键.

3 样片被组合起来, 可以被视为一个样片.

### 拆分样片

1 选择组合起来的样片.

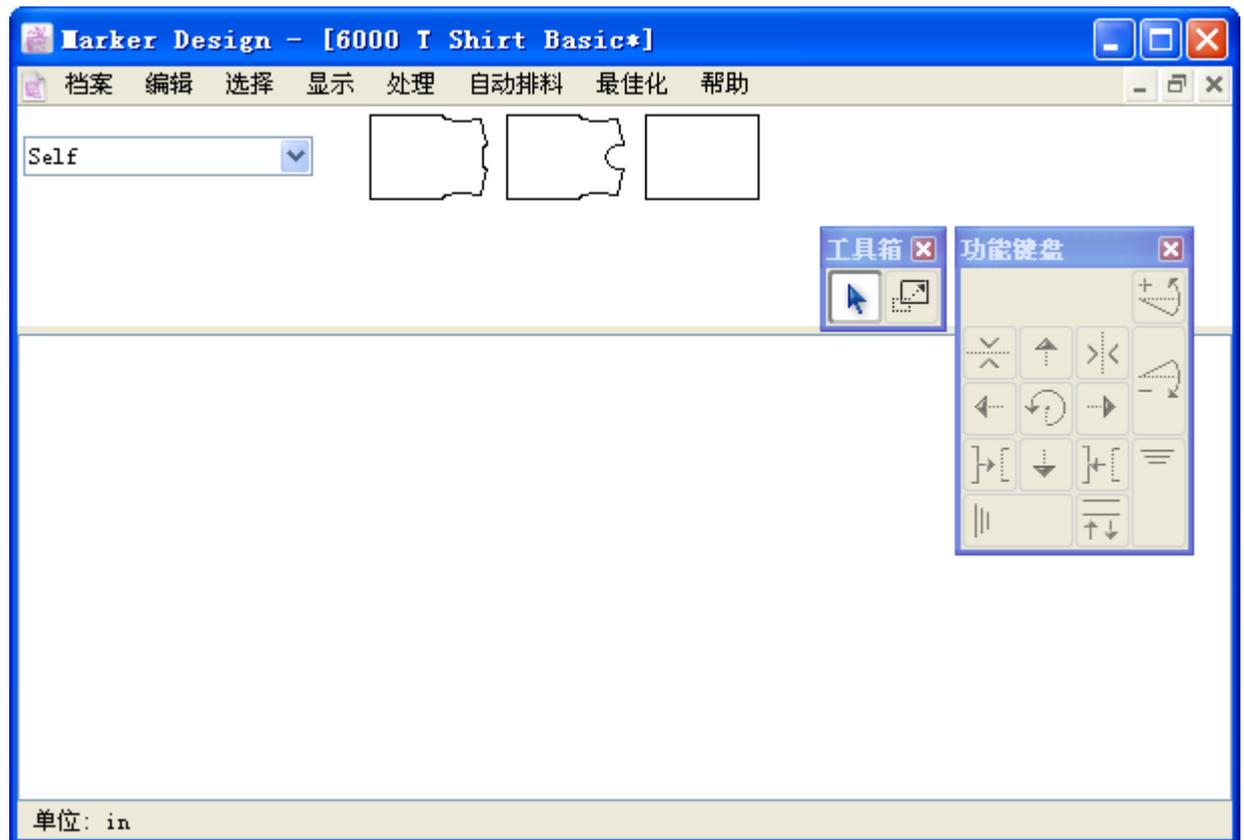
2 在处理菜单中, 选择拆分按键.

3 样片被拆分开, 每块样片可以视为独立样片.

## 处理菜单：纸样更新

纸样更新, 在处理菜单中, 打开一个工作环境, 可以添加, 编辑, 删除和/或替代在排料中的纸样样片.

这个工作环境可以显示图表中的纸样样片.



纸样更新, 你可以进行一下操作:

- 删除选定的纸样样片, 在 (Windows / Linux) 使用Backspace按键或在 (Macintosh) 使用Delete键.
- 复制并粘贴选定的纸样样片在另一个排料的布料中或者在一个新的纸样档案中(草图).
- 打开一个现有的款式档案, 添加新样片, 或者更换排料中的样片.
- 修改选定的样片 (水平对幅, 垂直对幅, 旋转, 顺时针方向轻微旋转和逆时针方向轻微旋转).



如果您的排料已连接到纸样(在档案菜单中), 会收到一个信息警告你, 纸样更新将会取消这个连接.

## 纸样更新工具箱/工具条

纸样更新工具箱或工具条, 您可以在图表上修改样片.



## 纸样更新中每个工具的功能

游标



比例



游标工具

在纸样更新视窗中, 游标工具可以:

- 在图表中, 一次选择一个样片
- 选择样片, 粘贴到打开的款式档案中
- 双击样片, 显示样片信息

**提示:** 关于游标工具的更多信息, 请参阅用户使用手册的主要工具箱的部份.



比例工具

放缩样片的全部尺码

**提示:** 在纸样更新模式中, 重复的选择是不允许的. 你必须重复对每个样片进行纸样更改.

## 处理菜单：打开纸样...

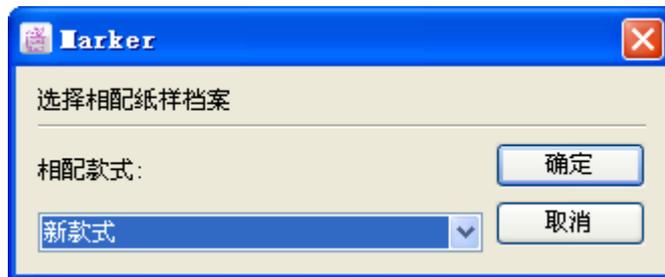
从其它的款式档案中添加样片, 和/或替换, 修改样片到现有的排料中, 在处理菜单中, 选择打开纸样项目. 可以在排料中打开任何(. sty)的款式档案.

你必须在纸样更新模式中, 才能使用这个选项.

### 打开纸样档案:

- 1 在处理菜单中, 选择打开纸样, 打开纸样对话框出现.
- 2 找到所需的款式档案, 点击打开按钮. 排料软件开始读取和打开已选择的款式档案.

所有可相配的款式, 出现在弹出菜单中. 相配款式是一个款式档案, 有相容的(尺寸的数量)放码网状在这个选择的款式档案中.



如果放码设置相同, 款式档案在相配档案下面的下拉菜单中出现. 选择需要添加样片的款式档案.

如果放码设置不相同, 选择的档案打开作为一个新的款式. 例如, 你必须在处理菜单选择排料信息对话框, 输入每个尺码的数量.



当你点击确定键, 款式样片将出现在一个菜单中:

1 - 2451	
后幅	
1 单片	面布

2 - 2-113	
前片	
1 双片	面布

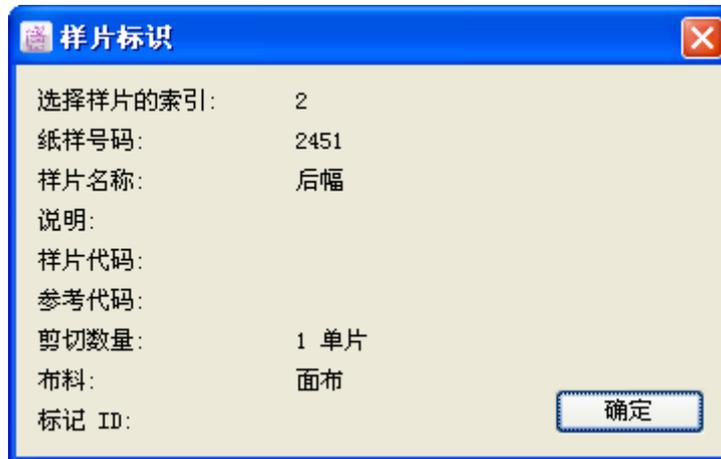
  

3 - 2541	
领子	
1 双片	面布

4 - 2541	
袖子	
1 双片	面布

在图表中双击样片(不要在工作区里), 查看样片信息:



如果要替换样片, 简单地复制和粘贴样片, 就在编辑菜单中使用复制粘贴命。

#### 用一个样片替换成另一个:

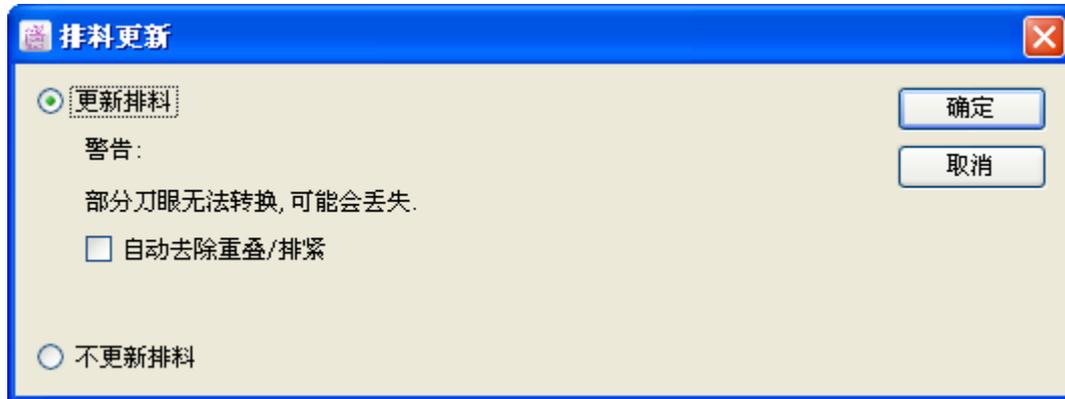
- 1 在菜单中选择新的样片.
- 2 在编辑菜单中, 点击复制.
- 3 在图表中选择要替换的样片.
- 4 在编辑菜单中, 点击粘贴.
- 5 复制的样片就替换了您图表中选择的样片.

#### 在图表中添加新样片:

- 1 在菜单中选择新的样片.
- 2 在编辑菜单中, 点击复制.
- 3 在编辑菜单中, 点击粘贴.
- 4 复制的样片出现在图表中.

确定或取消你的修改, 返回处理菜单, 点击纸样更新项. 排料更新对话框出现.

排料更新对话框提供以下选项:



**更新排料:** 这将保存您的修改.

**自动去除重叠/排紧:** 让排料去除样片中的重叠这有可能丢失样片和延长排料.

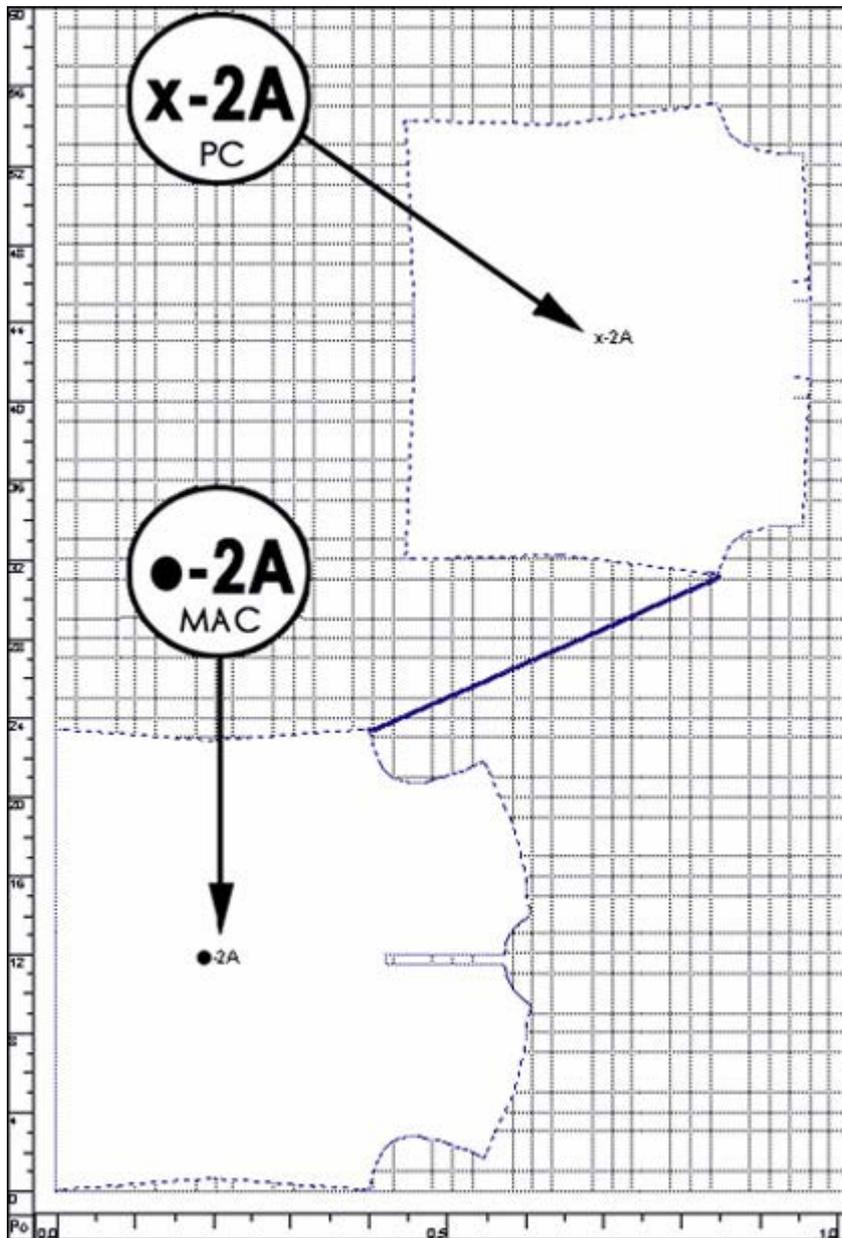
**不更新排料:** 取消所有修改.

### 处理菜单：发现不齐的对格点

发现不齐的相配点, 在处理菜单中, 识别出可能不在一条线上的样片.

使用这个功能, 你必须先创建对齐点, 可选择在纸样模块中, 或在连接显示.

当你选择了发现不齐的相配点时, 不正常匹配的样片以一个标示识别, 如下:



当你在格子和条子的布料上工作时, 不齐的样片不会显示任何图案. 正确的对齐的样片呈现出基本图案.

### 处理菜单：发现重叠

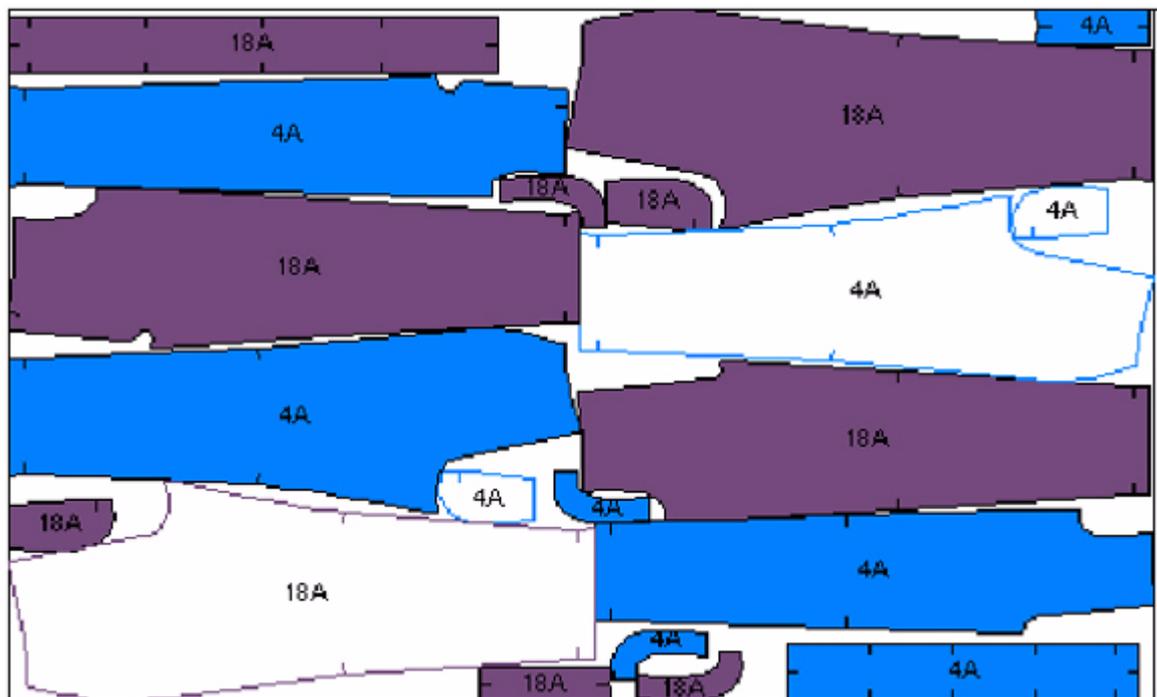
发现重叠,在处理菜单中,检查排料中所有重叠的样片.

寻找重叠的样片,在处理菜单中选择发现重叠项.

重叠的样片,以颜色参数中呈现相反的款式.

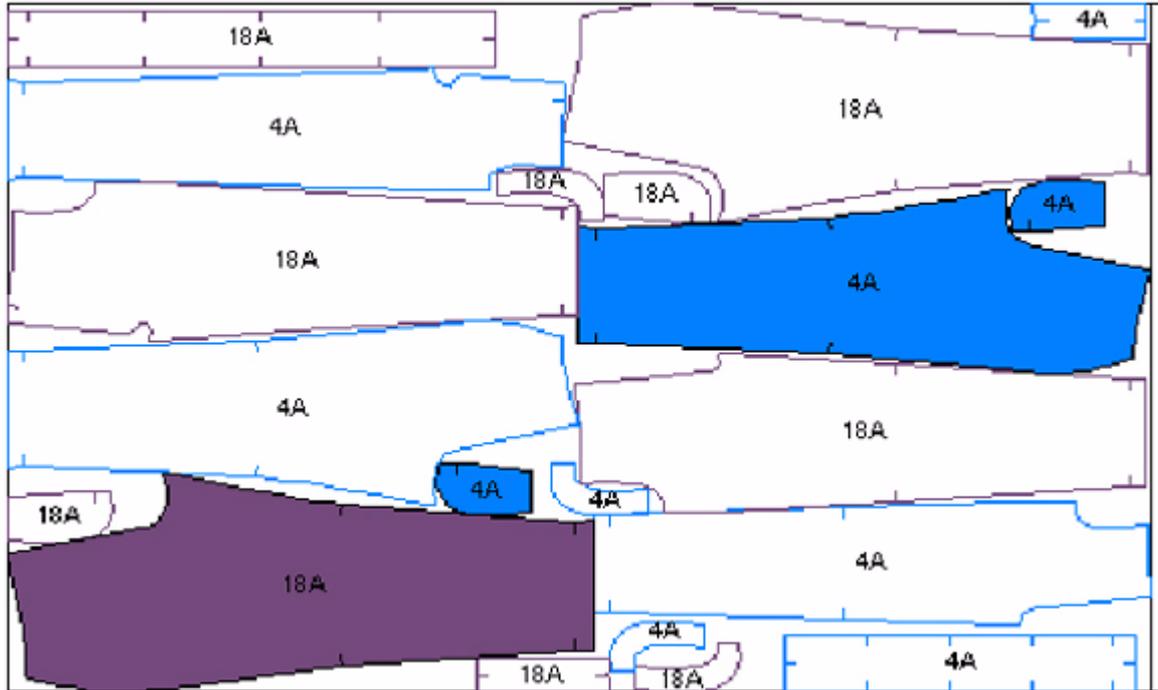
换句话说:

如果样片以颜色显示,重叠的样片将显示白色:





如果样片以白色显示, 重叠的样片将显示颜色:



### 处理菜单：去除重叠/排紧

去除重叠/排紧, 在处理菜单中, 依照X轴或Y轴在所有或选择的样片中填满或调整空隙.

去除重叠/排紧排料之前



去除重叠/排紧排料之后





**调整或填充样片之间的空隙:**

- 1 选择所需的样片进行调整, 或者对所有的样片提供这个功能(不进行选择).
- 2 在处理菜单中, 选择去除重复/排紧的选择(如果你选择一个或多个样片)或去除重复/排紧排料(如果没有作出任何选择).
- 3 如果重叠不过分, 排料可以填充空隙, 并且处理重叠的问题.

### 处理菜单：X 轴选择排紧

根据X轴在所有的或选定的样中以X轴选择排紧, 填充或调节空隙.

X轴排排紧排料之前



X轴排排紧排料之后



### 根据X轴调节或填满样片间的空隙:

- 1 选择所需调节的或应用此功能的所有样片(没有选择).
- 2 在处理菜单中, 选择 X 轴选择排紧(如果你选择一个或多个样片)或 X 轴排紧排料(果你没有做任何选择).
- 3 根据X轴, 用排料填满空白空隙, 并且处理重叠的问题.

### 处理菜单: Y 轴选择排紧

根据Y轴在所有的或选定的样片中以Y轴选择排紧,填充或调节空隙.  
Y轴排紧排料之前



Y轴排紧排料之后



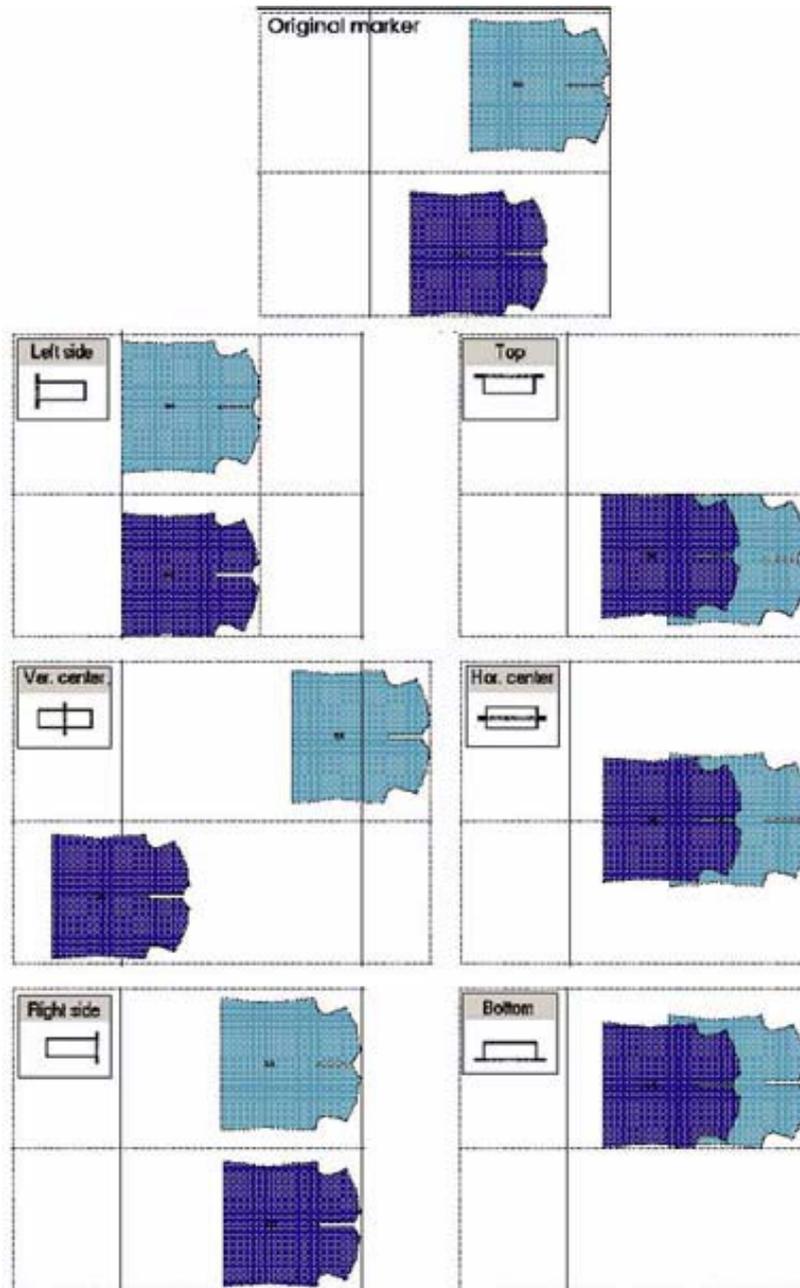


根据Y轴调节或填满样片间的空隙:

- 1 选择所需调节的或应用此功能的所有样片(没有选择).
- 2 在处理菜单中, 选择 Y 轴选择排紧(如果你选择一个或多个样片)或 Y 轴排紧排料(如果你没有做任何选择).
- 3 根据Y轴, 排料填满空白空隙, 并且处理重叠的问题.

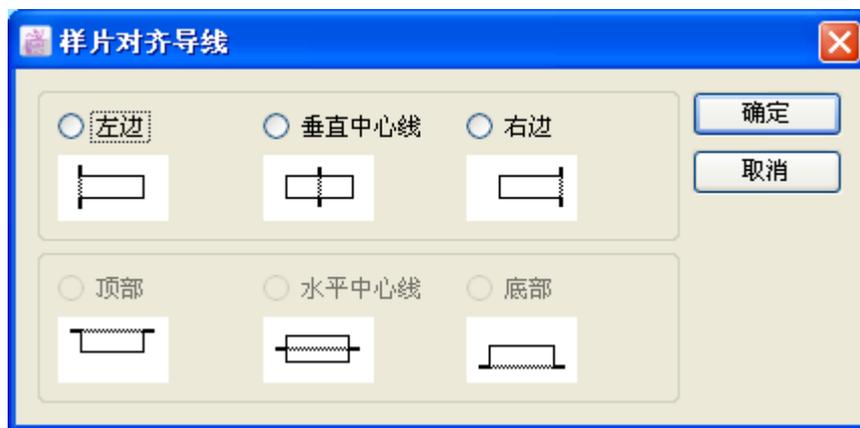
### 处理菜单：样片对齐导线...

样片对齐, 在处理菜单中, 通过导线来对齐样片在模拟布料区上.



为了样片对齐导线:

- 1 放置导线. 你可以放置一根垂直或平行的导线, 或者很多分割的导线.
- 2 选择你想对齐的样片.
- 3 从处理菜单中选择样片对齐导线. 样片对齐导线对话框打开:



- 4 通过圆形的按钮, 选择你要的对齐方式. 这些对齐方式基于荧幕上样片的位置. 你可以联合这些对齐.
- 5 单击确定按钮.
- 6 这些被选择的样片将通过最靠近的导线对齐.

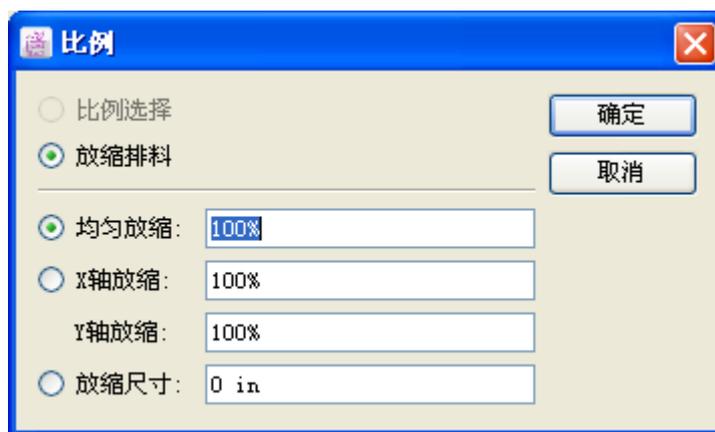
### 处理菜单：放缩...

放缩功能, 在处理菜单中, 放缩选择的样片, 或者整个排料. 可以均匀放缩, 独立地在X轴或Y轴或以数值围绕样片.

### 放缩一个或多个样片:

- 1 选择一块(或多片)需要放缩, 或选择整个唛架, 不要选择任何样片.
- 2 在处理菜单中选择放缩.

### 放缩对话框打开:



- 3 指定你要放缩的标准(描述如下).
- 4 单击确定按钮.

### 比例对话框提供以下选项:

**比例选择:** 放缩选择的项目.

**放缩排料:** 放缩整张排料.

**均匀放缩:** 均匀地放缩选择的样片或者整张排料.

**X轴放缩:** 根据长度放缩所选择的样片或排料.

**Y轴放缩:** 根据宽度放缩所选择的样片或排料.

**缩放尺寸：**根据输入的尺寸厘米或英寸，放缩已选择样片或整个排唛。

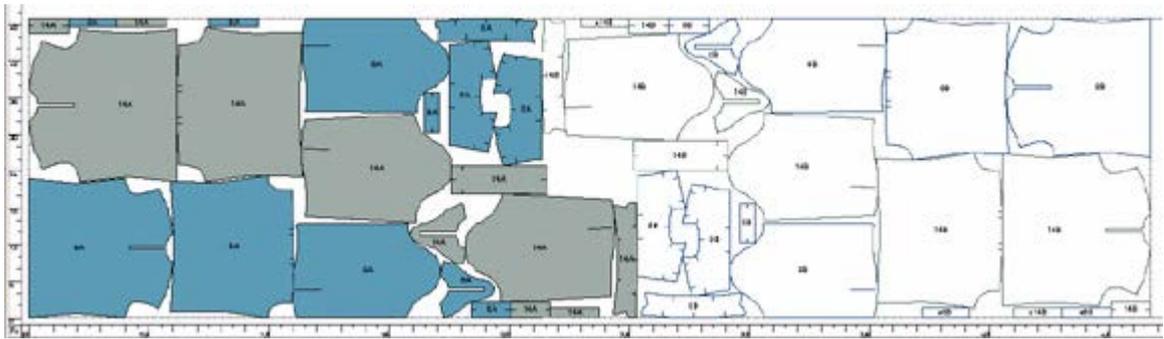


**提示：**如果没有选择排唛内的样片，放缩功能在将应用图表内所有样片。  
可以打印放缩设置的百分比在排唛资料上。

### 处理菜单：倒插排唛选择

在处理菜单中,倒插排唛选择的用途,可以复制现在使用的排唛,180° 排唛旋转并且加进在排唛最后.

如果你选择样片,倒插排唛功能改变倒插锁选项,在此下情况,仅选择仅应用180° 旋转.如排料是结末不平均, 复制唛架旋转180° 和互相连接.



为能使用倒插排唛选择,必需在选择下---设置-->一般-->禁止放置多余样片选项取消.

**提示:**如果需要的样片超过图表的件数,并且确认超出样片禁止排列,则在锁定排唛选择功能不可适用.



## 处理菜单：转换刀眼

转换刀眼, 在处理菜单中, 可以使您在布料模拟内转变几个刀眼.

刀眼转换提供以下三点:

- 从图中提取...
- 在选中的刀眼...
- 在选中的样片...



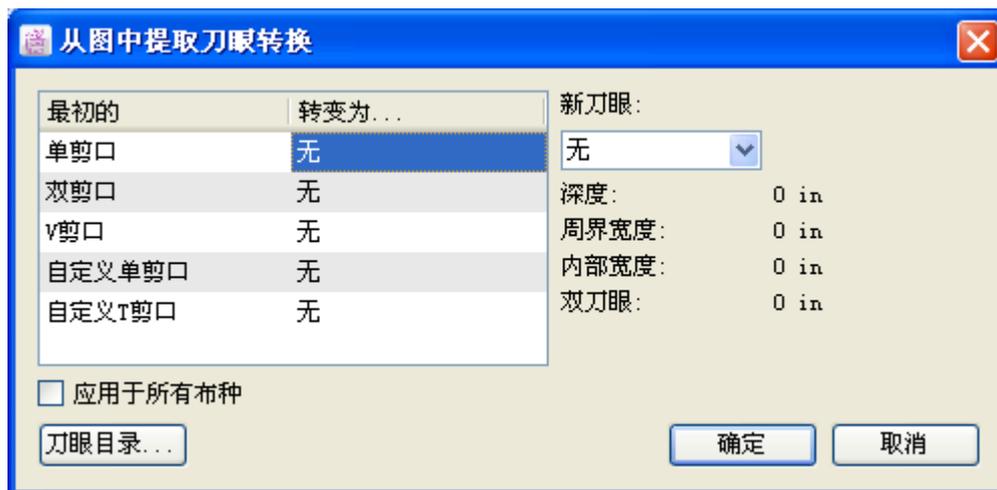
关于每点的详细描述请看下页.

### 刀眼转换：从图中提取...

当你尚没有放置多个或全部样片时,可以在放置样片中转换刀眼,它可以从一个刀眼转换成另一个,从图表对话框中选用刀眼转换——从图中提取转换.

#### 刀眼转换,从图表中提取样片:

- 1 确认你想要刀眼转换的样片没有在布料模拟区域内被设置,此选项仅用于样片没有在图表中提取.
- 2 在刀眼转换子菜单下面的处理菜单中选择从图表中提取,打开“刀眼转换从图表中提取”的对话框:



- 3 在对话框的左边列出所有要转换不同类型的刀眼. 选择所需刀眼应用在全部样片上.
- 4 通过新刀眼下拉菜单, 选择你想要转换的刀眼类型。
- 5 一个新刀眼被选择, 出现在转换为...每个你想要转换并且继续选择需要转换的新刀眼.
- 6 点击确定按钮进行改变.
- 7 每个刀眼的转换在图表布料模拟区域设置的样片, 只应用在没有被设置的样片, 刀眼不能应用在已经放置在布料模拟区的样片.
- 8 点击确定保存你的所有的更改.

刀眼转换从图中提取对话框提供以下选项:

**最初的:** 在图中你想转换的原始类型的刀眼.

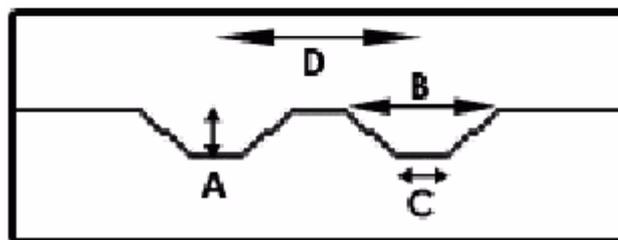
**转变为…:** 转换原始刀眼到所需刀眼的类型刀眼类型.

**应用于所有布料:** 确认刀眼应用在全部布料.

**新刀眼:** 下拉菜单中, 选择一个新的刀眼应用在原始刀眼.

- A. **深度:** 新刀眼的深度.
- B. **周界宽度:** 新刀眼的周界宽度.
- C. **内部宽度:** 新刀眼的内部宽度.
- D. **双刀眼:** 双刀眼的宽度.

<b>A 深度</b>	<b>0, 250</b>
<b>B 周界宽度</b>	<b>0, 750</b>
<b>C 内部宽度</b>	<b>0, 250</b>
<b>D 双刀眼</b>	<b>1, 000</b>



**刀眼目录:** 刀眼对话框打开, 关于刀眼列表的更详细资料. 请参阅列表手册.

### 刀眼转换: 在选中的刀眼

选中的刀眼, 在处理菜单中刀眼转换部分, 你能转换一个或多个刀眼如样片已经放置在布料模拟区域上, 关于更多的详情, 请参照用户手册刀眼转换部分.

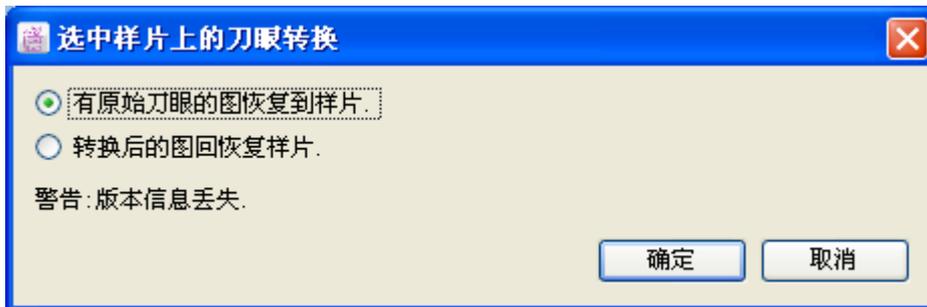
### 刀眼转换：在选中样片...

在处理菜单刀眼选项下的选择样片...，你能转换一个或多个刀眼如样片已经放置在布料模拟区域上。

#### 在布料模拟区域选择转换刀眼样片。

- 1 在布料模拟中选择一个或多个样片需要转换的刀眼。
- 2 在处理菜单的转换刀眼中选择 *在选中样片*。

在选中样片刀眼转换的对话框打开：



- 3 选择相对的单选按键，点击确定按键，以下是详细说明。

在已经选中样片下刀眼转换对话框提供以下选项：

**有原始刀眼的图回复样片：** 此选项将已选择样片(由图表)将刀眼替换回原始刀眼。

**转换后的图回复的样片：** 此选项将已选择样片(由图表)将原始刀眼替换为新刀眼。



## 自动排料菜单

PAD系统的自动排料选项显示在自动排唛菜单。



提示:如果驱动引擎已经安装(可用PAD AutoMark, Shape Shifter 或 Nester)

通过自动排唛,当另一个排唛文档进行时,可同时执行自动排料。

使用自动排唛/手动排唛创建的文件,显示不同的图标

自动排唛图标



手动排唛图标



## 自动排料:监视器...

在自动排唛菜单下, 监视器, 显示自动处理的次序.

当你选择监视器, 自动排唛对话框打开, 提供以下选项:



**使用中的排料:** 正在处理的排唛.

**使用中的布料:** 正在处理的布料.

**秩序:** 在列表中每个唛架位置的次序.

**档案:** 唛架的名称.

**布料:** 布料的名称.

**类型:** 选择处理的类型, 自动或参考排料.

**自动/按照参考参数:** 在你的唛架上选择一个处理类型

**自动:** 它优化了放置标记样片.

**按照参考参数:** 建立一个唛架利用相同唛架作为的参考.



## 命令按钮

自动排料监视器功能对话框七个命令按钮. 当第一次打开此对话框中, 两个按钮激活: 新的和开放. 排料显示在监视器名单, 其它按钮变为可用.

**新:** 它创建一个新的标记文件. 它打开了同样的对话框中正如档案菜单上之新.

**打开:** 它打开一个现有的文件.

**优先:** 它能让你重新排列次序. 选择该文件, 单击按钮, 并输入新的优先顺序.

**参数:** 它能让你设定旋转或对称的参数在每个档案上.

**删除:** 它删除列表上已选定的布料. 相关布料在排料被认为是独立的项目, 即使他们是在同一个排料.

**设置:** 它打开了自动排料设置对话框, 通过它您可以查看和修改自动排料的信息. 此按钮当选择为参考排料时, 相关对话框打开, 它使您能够查看和修改有关参考排料次资料. 有关于这两个选项之信息请参阅相关的用户手册部份.

**开始:** 它启动自动排料列表的文件. 开始按钮变成停止按钮后当排料在自动运行中.

**停止:** 停止自动排料处理. 有两种方法可以停止排料:

- **现在停止:** 停止运行中排料.
- **目前的排料后停止:** 目前的排料结束后不会开启其它档案.

**继续:** 它继续其余的排料.



## 自动排料：自动

自动排唛允许样片放置在布料模拟区域, 你可根据之前建立的设定放置样片, 根据订单要求按尺码建立你想要的排料档案. 自动排唛的菜单, 只适用于PAD 系统, 不适用于Nester.



## 自动排料：规则

在自动排唛菜单, 自动排料菜单中的规则选项, 至少一个样片在区域被选择可启动排唛处理, 在自动排唛中设定对话框中 (在图表中或暂放区域), 唛架建立根据之前设置好的设定和现在的布料床次上.

所有的自动处理需考虑的偏差:

- PAD系统样片
- 样片资料对话框
- 参数对话框

仍需考虑:

- 样片的间距
- 任何单向布料处理.
- 任何折叠和圆筒布处理
- 任何格子和条纹的处理

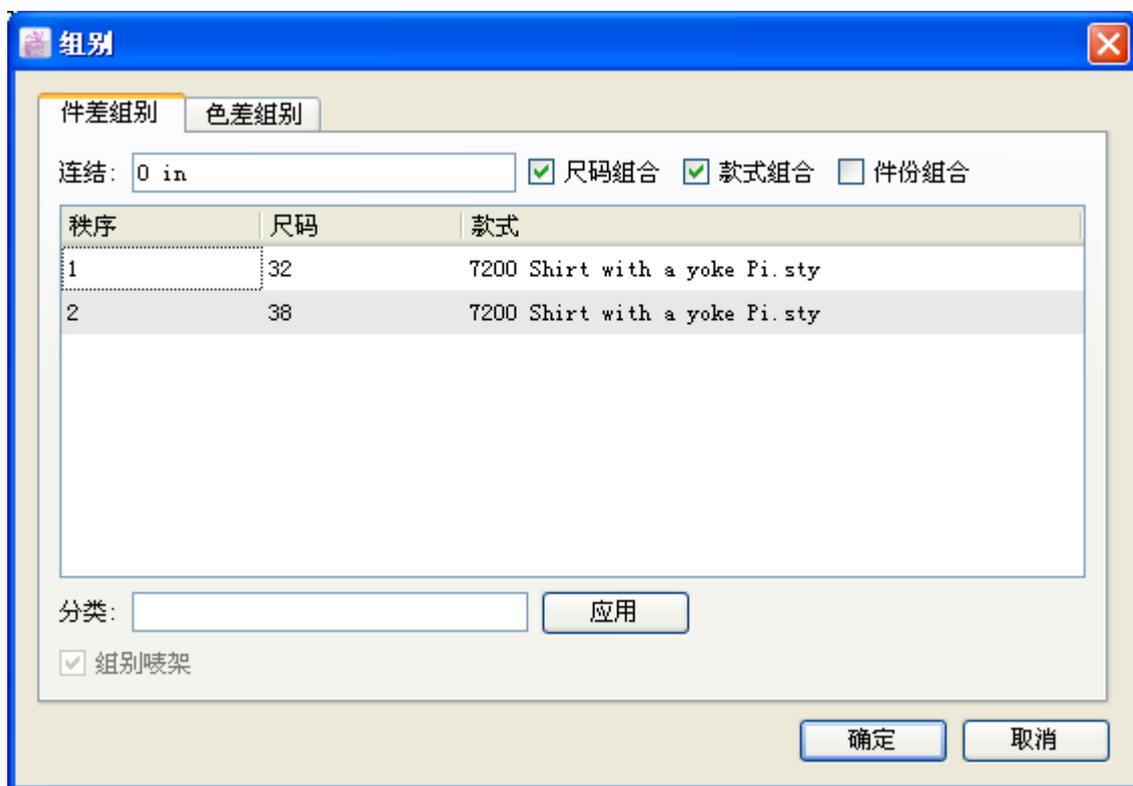
**提示:** 如果你愿意, 你可以执行自动唛架显示的背景而显示的第二唛架在另一窗口中.

## 自动：组别...

分段子菜单提供 2 个功能自动排料(件差组别/色差组别). 分段项目在自动子菜单, 自动排唛菜单, 允许您配置您的样片放置在布料模拟区域. 根据您的设置这些样片都放在布料模拟区域。

### 件差组别

在件差组别, 样片默认按尺寸和件份来排列, 每个组别按秩序来建立组别它在唛架的位置. 组别... 在自动排唛菜单的自动菜单下, 允许你的设置的样片在布料模拟区域位置. 样片在布料模拟区域最佳位置, 选择取决于你的设定, 选择它, 件差组别唛架的对话框出现, 他可以按尺寸和按件分制订你样片的位置:





**唛架的件差组别对话框提供以下选项：**

**连结：**当使用排唛组别时，然而在这个唛架仍有空间，连结准许下个组别的样片加入这里，唛架愈长愈能匹配，连结文件的长度确定（英寸或厘米，根据你的度量单位）两个样片的组别可以排在一个唛架上。

**秩序：**确定已选择好的尺码，根据秩序在布料模拟区域排列位置，按一组给的分类尺码组别，一组尺码在布料模拟区域放置在同一部分。

**尺码组合：**按一个款或多个款的尺码设定样片的组合。

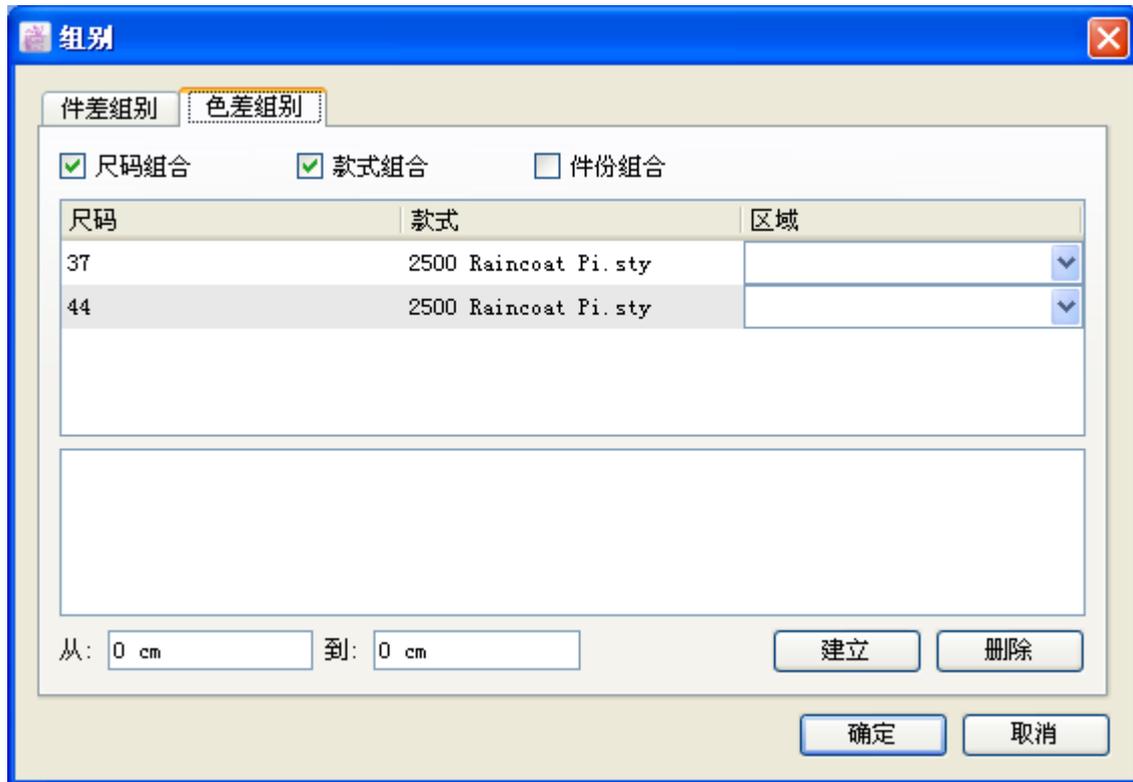
**款式组合：**在同一款式的尺码设定样片的组合。

**件份组合：**按件分组合，或多个款式的件数来设定组合。

当您准备好开始自动放置进程时，选择按尺码组合，款式组合，件份组合，点击确定。

## 色差组别

在色差组别，样片默认按尺寸和件份来排列，每个组别按秩序来建立组别它在唛架的位置。通过选择这个项目，色差组别的对话框出现，在其中，可以按尺寸和按件分制订你样片的位置。



唛架的色差组别对话框提供以下选项:

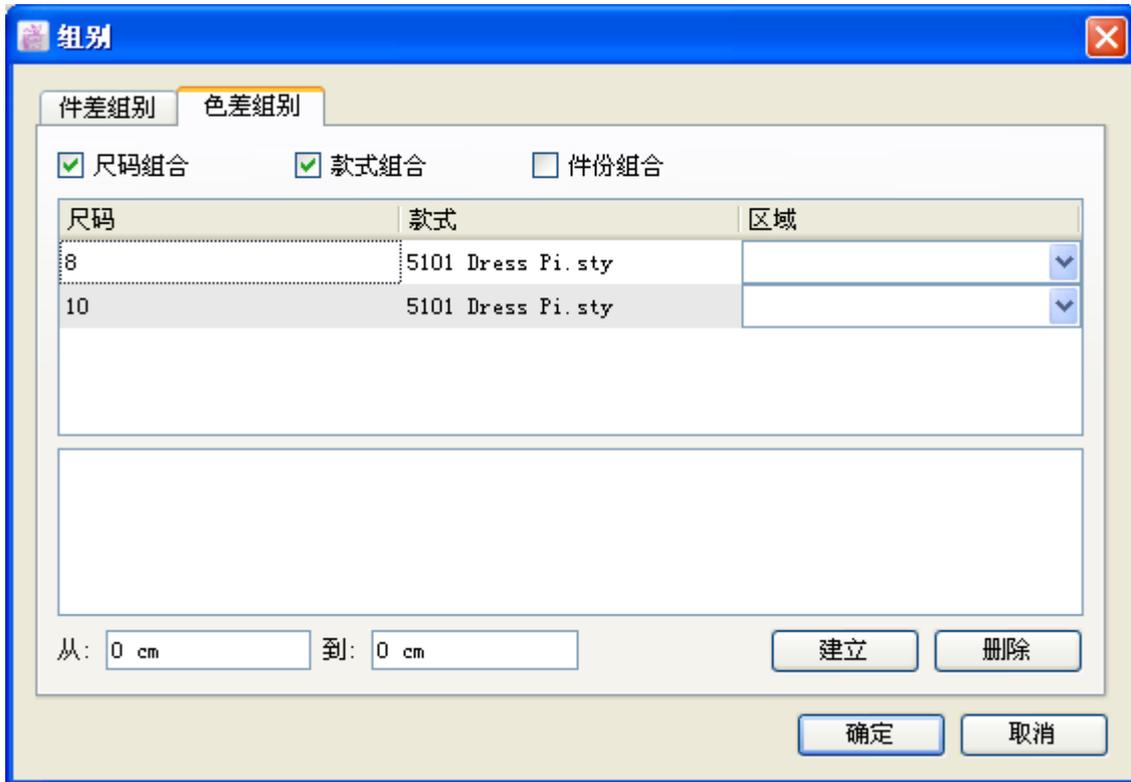
**尺码组合:** 按一个款或多个款的尺码设定样片的组合.

**款式组合:** 在同一款式的尺码设定样片的组合.

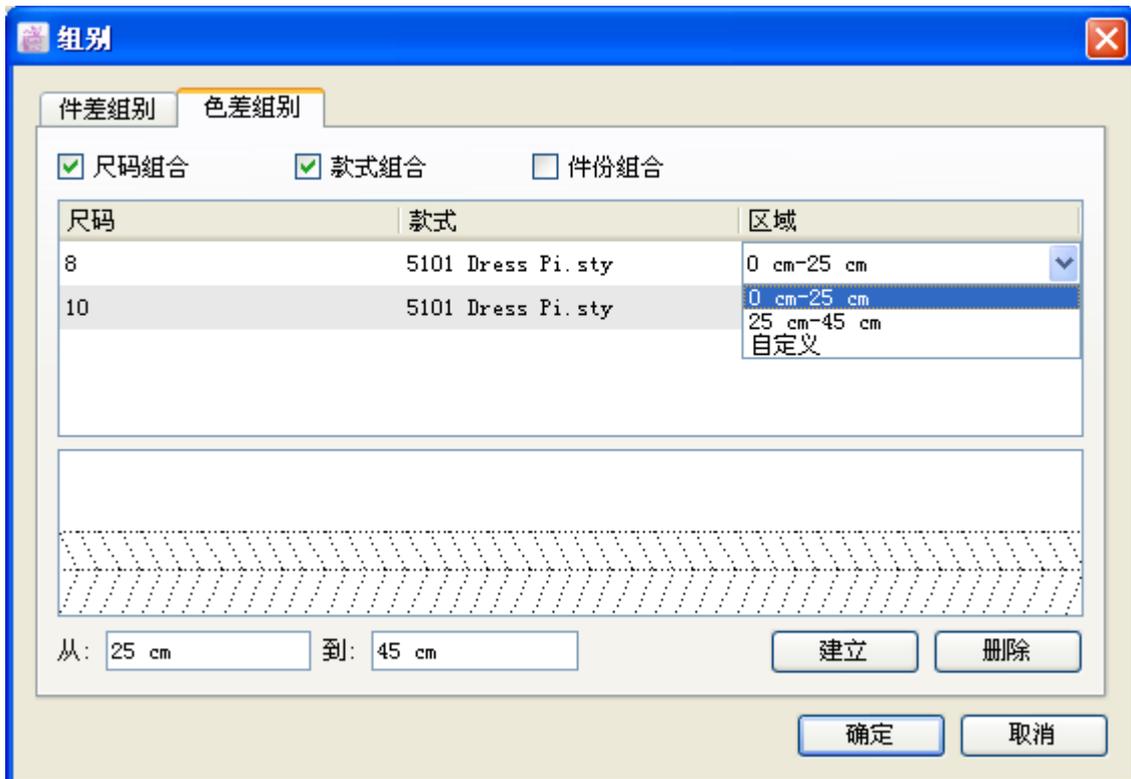
**件份组合:** 按件分组合, 或多个款式的件数来设定组合.

**建立和设置区域的选定部分:**

- 1 从和到 文本框中输入区域的值.
- 2 点击建立按钮验证设置.
- 3 表明该区域显示为虚线布料模拟区.

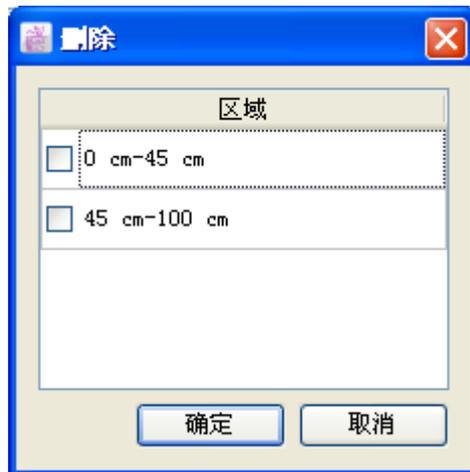


4 使用区域下拉菜单选择区域选择的部分,您可能需要自定义项目中选择多个区域.



要删除选定的部分区域:

- 1 点击删除按钮, 打开一个删除对话框:



- 2 选择您要删除的区域的值, 点击确定按钮.

当您准备好开始自动放置进程时, 选择按尺码组合, 款式组合, 件份组合, 点击确定.

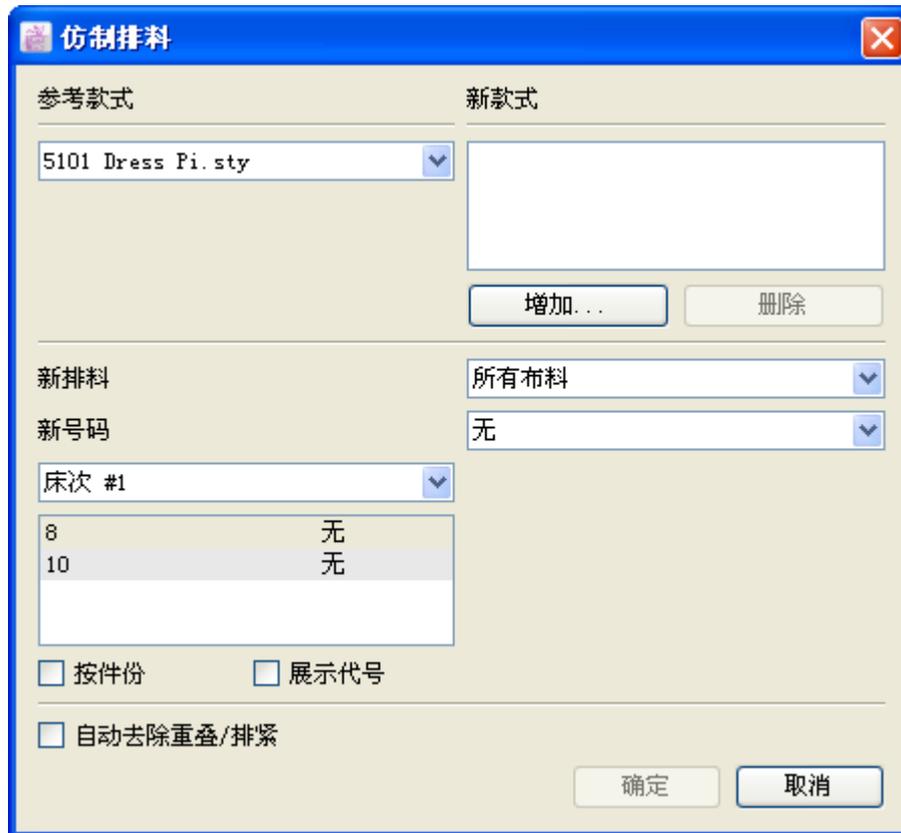
### 自动排料: 仿制排料...

在自动排唛菜单下的仿制排料选项可以在现用的唛架建立一个新唛架, 完成这个操作, 原始的唛架不会改变.

一个新样片的位置, 则根据参考代码确定的样片中, 或者当没有密码的时候, 根据样片的图形.

### 新增一个仿制排料:

- 1 在自动排唛菜单下选择仿制排料, 同时, 仿制排料的对话框被打开:



- 2 在参考款式下拉中选择你想用参考款式.
- 3 在右边增加款式按键.
- 4 如果你希望降低样片间差距及重叠, 选择有自动去除重复/排紧.
- 5 点击确定按键, 新增一个新的仿制排料或点击取消按键来结束操作.

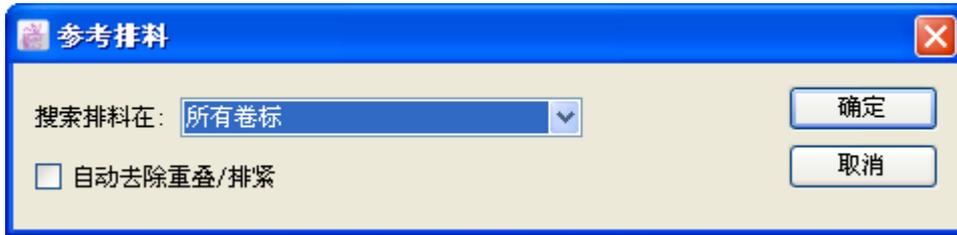
### 自动排唛：参考排料...

在自动排唛下的参考排料选项,在典型仿制排料基础上新增一个唛架.

### 增加一个参考排料的唛架:

- 1 新增一个新的唛架, 先确定没有样片在布料模拟区域, 不要忘记输入尺码和布料的宽度给你新增的唛架.
- 2 在自动排唛菜单下选择参考排料.

参考排料的对话框打开:



- 3 当您选择这个项目,您必须先确定现有文件位置,作为一个新的唛架基本(参考),在搜索排料在下拉列表菜单中选择合适卷标.
- 4 如果你想降低样片中的间距和重叠,可选择有自动去除重复/排紧.
- 5 点击确定按键新增一个新的仿制排料.



帮助菜单： 关于 Marker Design...



点击关于Marker Design...您可以看到:

- 版本和程序安装.
- 用户名和密码, 在应用程序进入初始化时输入.



www.padsystem.com

Marker Design 5.0  
4965-0AE2-7F24-EC6F



© 1988-2010 PAD System International Limited  
All rights Reserved.



### 第三章

### 主要工具箱/工具条

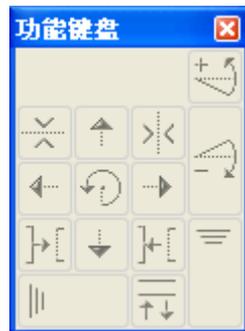


PAD系统™排料设计主要的工具箱/工具条, 可以放置和手动控制纸样样片, 完成很多不同的任务.

#### Windows /Linux/ Macintosh 处理工具箱



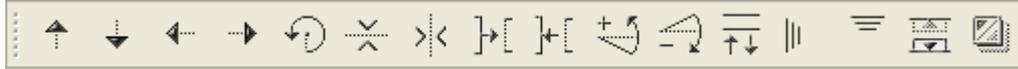
#### Windows /Linux /Macintosh 功能键盘



#### Windows /Linux / Macintosh 处理工具条



## Windows/Linux / Macintosh 功能键盘(工具条)



## 处理工具箱/工具条

处理工具箱包含了特殊处理方法,适用于选定的纸样样片.

### 工具箱



### 工具条



## 在工具箱/工具条中各种工具功能

游标



放大/缩小



虚位样片



样片合并



磁标



角度切割



修改虚位



填空



文字



尺



转换刀眼





## 游标工具

游标工具是用来选择一个或几个纸样样片, 将它们在工作区内移动.

### 选择一个样片:

- 1 选择游标工具.
- 2 点击所需的样片或组合.
- 3 按住 Shift 键 (Windows, Macintosh and Linux) 可以选择或取消选择更多的样片或组合.

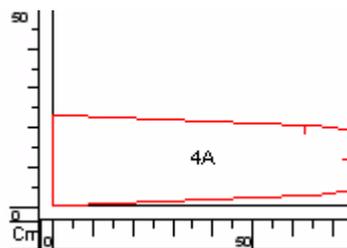


### 移动一个样片到布料模拟区:

- 1 在图表区内, 点击数量, 在图示下的直行中, 有你希望移动的样片:

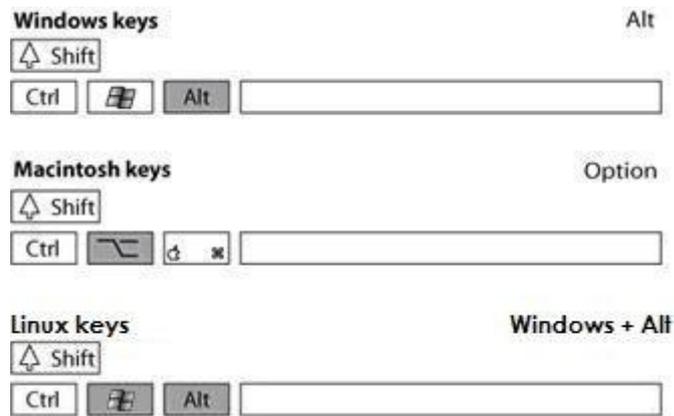


- 2 被选择的样片移动到布料模拟区:



移动多个样片到布料模拟区中:

- 1 选择游标工具.
- 2 按住Alt键 (Windows), Option键 (Macintosh) 或Alt +Windows键 (Linux).



- 3 单击图表中的样片. 所有号码移动到布料模拟区.

选择样片所有的号码移动到布料模拟区:

- 1 选择游标工具.
- 2 按住Alt键 (Windows), Option键 (Macintosh) 或Alt +Windows键 (Linux).



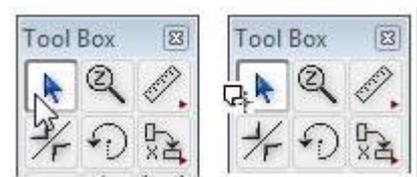
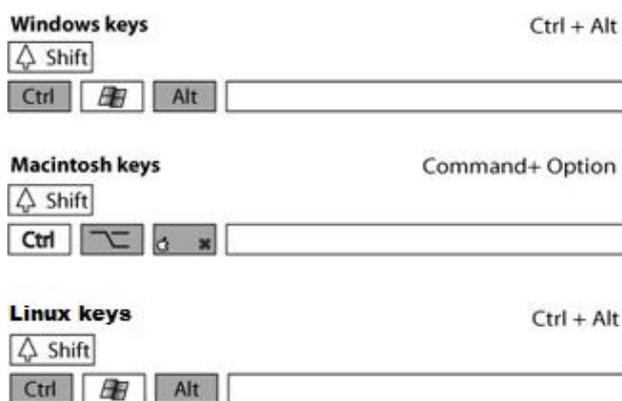
- 3 单击细目分类, 在号码附近. 把所有被选中的样片, 移动到布料模拟区.

### 移动一个或多个样片：

- 1 选择游标工具.
- 2 选择你希望移动的样片或样片组合.
- 3 当你按住鼠标时, 移动被选择的样片到你希望的地方.

### 水平移动纸样样片, 使用一个对话框：

- 1 使用游标工具, 来选择你想移动的纸样样片.
- 2 按住 Ctrl + Alt 键 (Windows / Linux) 或是 Command + Option键 (Macintosh) , 在处理工具箱中, 点击游标工具.



### 移动X轴的对话框打开：



- 3 在文本字段中输入距离. 正数把样片推向右边, 负数推向左边.
- 4 点击确定按钮来执行功能.

### 加快定位一个样片的速度：

- 1 拖动样片, 样片重叠在周围理想的位置, 按住鼠标的按钮, 点击样片, 将它移动到想要的位置.
- 2 释放鼠标按钮.
- 3 样片放置在创建空间.

**提示：** 只有被放置的交叉的样片, 被认为在计算其定位.



你可以激活游标工具, 无论何时需要, 通过按下Ctrl键(Windows / Linux)或 Command 键 (Macintosh).

**Windows keys** Ctrl

↑ Shift

Ctrl  Alt

**Macintosh keys** Command

↑ Shift

Ctrl  

**Linux keys** Ctrl

↑ Shift

Ctrl  Alt



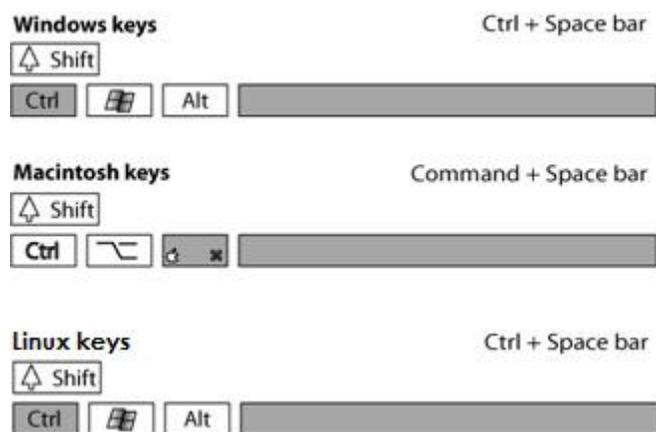
## 放大/缩小工具

放大/缩小工具, 放大或缩小您工作区的全视图.

### 放大的工作领域:

- 1 选择的放大/缩小工具.
- 2 游标转换成一个放大镜.
- 3 单击所需地区, 直到达到您理想的扩大.

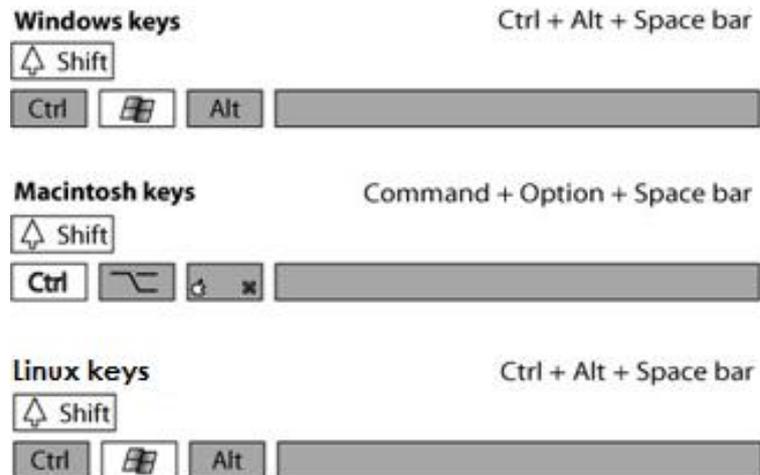
要放大, 按住 Alt 键 (Windows / Linux) 或 Option 键 (Macintosh), 当放大/缩小工具可以起作用的时候; 正号 ( + ) 会变成负号 ( - ).



通过按住这些按键, 点击鼠标左键 (Windows / Linux) 或鼠标键 (Macintosh), 以放大.



要缩小,也可以通过按住Alt + Ctrl +空格键出缩小工具(Windows / Linux)或Command + Option + 空格键 (Macintosh).



通过按住这些按键, 点击鼠标左键(Windows / Linux)或鼠标键(Macintosh), 以放大.

或

要使用放大功能的另一种方法, 按住空格键 +滚动鼠标滚轮向上移动

要使用缩小功能的另一种方法, 按住空格键 +滚动鼠标滚轮向下移动



## 虚位样片

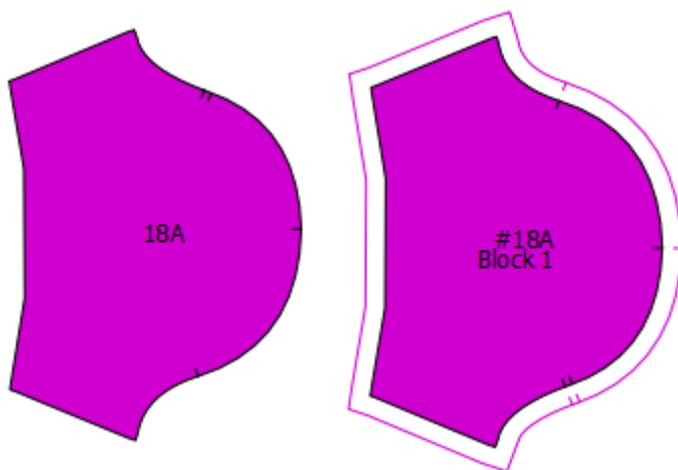
虚位样片工具, 可以创建一个虚位, 补助围绕一个纸样样片 (或一组样片)。你可以重复和联系有关边线的原始虚位。

原始样片显示 (很多样片) 在虚位内。样片连接在虚位布料, 如果虚位的内部样片在显示菜单中被核对, 样片就会在虚位布料中显示。

虚位, 可以在任何一个样片或一组样片的模拟布料表面上创建。

你可以在备用区域创建一个独特的虚位。为了在各种尺码上制作虚位, 你可以在图表中的任何样片上创建虚位。

### 虚位前和虚位后样片:



### 虚位样片:

- 1 选择虚位样片工具.
- 2 点击你想虚位的一个样片或一组样片. 虚位对话框打开.
- 3 进去虚位定量, 在合适的文本框中, 选择你想要的选项.
- 4 点击确定按键.
- 5 样片出现虚位.

**提示:** 多片的样片加虚位, 需要分组.

虚位对话框提供下列选项:



**周围:** 创建平均数值在一个样片或一组样片的周围.

**切边:** 移除多余的止口, 在每一个角落.

**左边, 右边, 顶边, 底边:** 创建一个虚位, 为每一个边做出不同的测量.

**矩型虚位:** 创建一个矩形的虚位定值, 在一个样片或一组样片周围. 通过核查剪切选项选择剪切角位位置 (右上角, 右下角, 左上角, 左下角).

**周边加刀眼:** 建立刀口, 在周边的轮廓在线. 此选项不能用于矩形虚位.

**设立连接虚位:** 创建虚位布料在布料清单上. 这个连接虚位被连接到原来的虚位上. 当核查的时候, 选择按钮会变为可用.

点击选项按钮, 打开连接的虚位对话框, 允许你编辑被选中样片的名字, 虚位虚位中的一组尺码和数目被剪切.



连接的虚位对话框包含以下输入项：

- 虚位中的样片:
- 虚位中的型号:
- 剪切数量:
- 床次:
- 布种:

连接被取消, 当原始虚位被删除.

#### 编辑虚位:

- 1 选择虚位样片工具.
- 2 点击虚位.
- 3 虚位对话框打开.
- 4 在虚位对话框中进入你的修改.
- 5 单击确定键.

#### 移除虚位:

- 编辑一个虚位, 改变周围值到零(0).
- 或
- 返回一样片或一组样片到图表.
- 为了一组样片, 分组.



### 创建多个尺码的虚位样片：

- 1 选择一个虚位样片工具.
- 2 单击图表中需要虚位的样片, 打开虚位对话框.
- 3 输入虚位数值, 在适当的文本框里, 选择所需的选项.

在图表中, 虚位的样片被标志为 ( # ) 此符号:





## 样片合并

样片合并的工具, 在布料模拟区内将两个样片用来合并. 两个样片的轮廓也被显示和绘制出来.

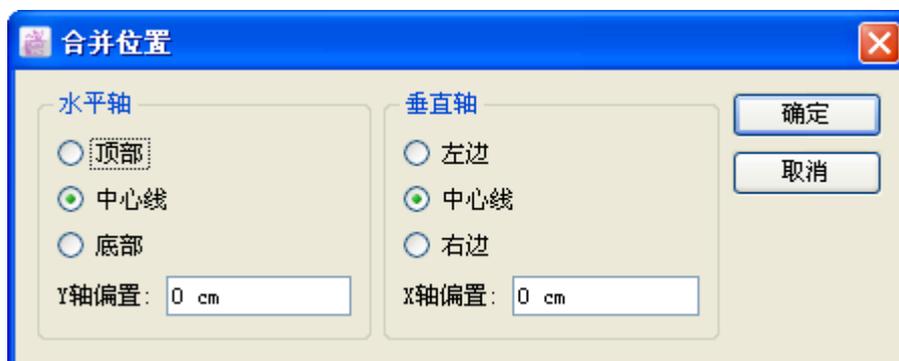
两个样片合并之前和之后:



建立两块样片来合并:

- 1 选择样片合并工具.
- 2 在布料模拟区中, 单击第一块样片.
- 3 在布料模拟区中, 单击第二块样片.

打开样片合并位置对话框:



- 4 选择需要的选项.
- 5 点击确定按钮. 样片叠加起来, 并视为一个.

您可以建立样片的位置, 一个放在另一个的上边, 使用合并位置对话框。这些预先设定的位置可以通过组合, 来获得所需叠加的样片。

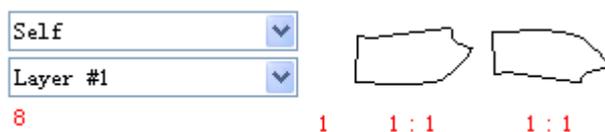
**提示:**要取消合并, 选择样片合并工具, 并单击一次叠加的样片或号码.

可以创建一个合并, 在图表中的两个样片之间, 或两个号码之间.

#### 在图表中合并两个样片:

- 1 选择样片合并工具.
- 2 在图表中, 单击第一块样片.
- 3 在图表中, 单击第一块样片. 合并位置对话框打开, 显示在前页.
- 4 输入想要的位置.
- 5 点击确定按钮.

#### 图表中的样片, 在合并两个样片之前:

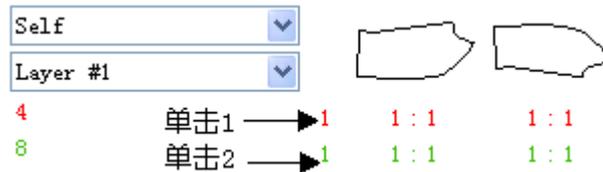


#### 图表中的样片, 合并两个样片之后:



在图表中,两个号码的合并:

- 1 选择样片合并工具.
- 2 单击第一个尺码分类(单击1).
- 3 单击第一个尺码分类(单击2).



样片合并对话框打开.

- 4 输入想要的位置.
- 5 点击确定按钮.

号码叠加, 一个放在另一个的上面. 当出现这种情况时, 放置在图表中的数目减少一个, 叠加的型号显示为新的一行, 说明如下:





### 磁标工具

磁标工具的光标附在已选定样片. 这项功能可以容易地将样片带到屏幕可视范围上.

#### 激活磁标:

- 1 选择磁标工具.
- 2 在样片上单击.
- 3 在布料模拟区内, 点击想要的位置.
- 4 样片跟着光标, 直到另一块样片被选中.

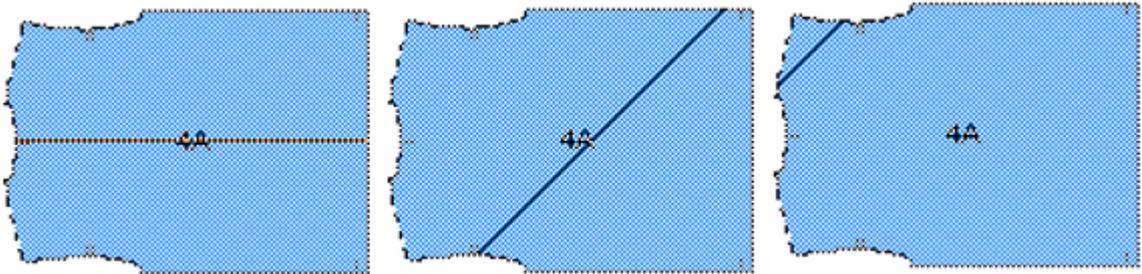


## 角度切割

用角度切割的工具, 可以随意切割下一个纸样样片, 添加一个缝份值.  
用角度切割的工具可应用于同一个角度.

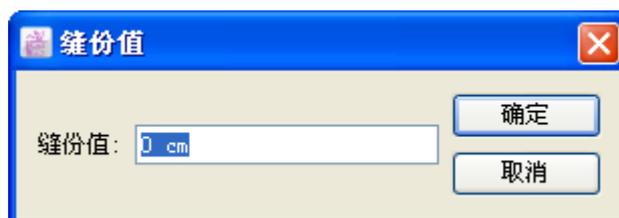
**随意剪下一块样片, 并添加一个缝份值:**

- 1 选择用角度切割的工具.
- 2 点击样片并, 按住鼠标按钮. 一条水平线出现.
- 3 要转变它, 在数字键盘的按键上, 按住5字键, 直到理想的角度达成.
- 4 把线拖曳到理想的切割位置.



- 5 释放鼠标按钮.

缝份值对话框打开.



- 6 输入缝份值.
- 7 点击确定按钮.

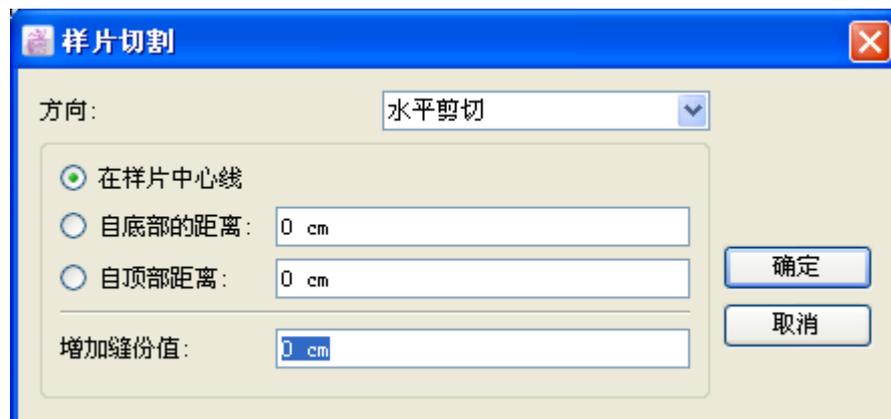
设置切割线的位置, 使用一个对话框:

- 1 选择角度切割工具.
- 2 按住 Alt 键 (Windows) 或 Option 键 (Macintosh) 或 Alt +Windows 键 (Linux).



- 3 点击想要角度切割的样片.

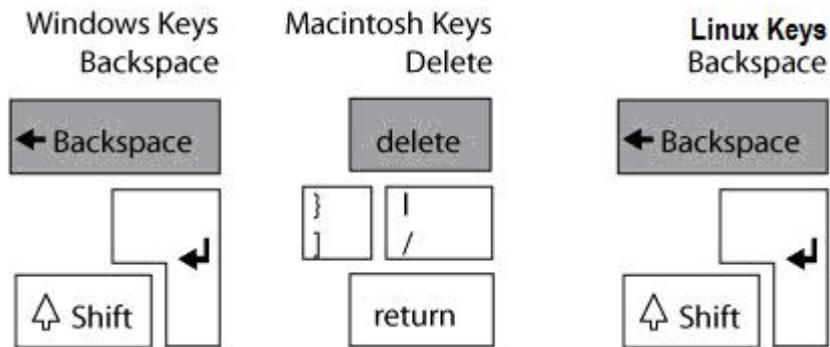
样片切割对话框打开:



- 4 输入你切割的方向(水平方向或垂直方向), 缝份值, 选择适当的单选按钮的切割位置(样片中心线, 自底部的距离, 自顶部距离, 距右边距离或距左边距离)并输入距离, 如果需要的话.
- 5 点击确定按钮.



将样片带回图表并移除剪切的功能, 选择两片已分切的样片同时按住Backspace键 (Windows / Linux) 或删除键 (Macintosh).



### 使用角度切割工具在图表上

可以在图表的样片上使用角度切割工具. 使用此对话框, 您可以同时剪切相同尺码的样片.

此过程将创建两个样片部分 (每一个部分) 保持原样片. 然而, 原来样片的位置数量显示为零.

**提示** 当在图表中使用时, 用角度切割工具不可以撤销. 使用恢复保存选项来撤销图表中的角度切割. 它会带你回到上一次储存状况. 想删除样片剪切的部分, 使用纸样更新选项.



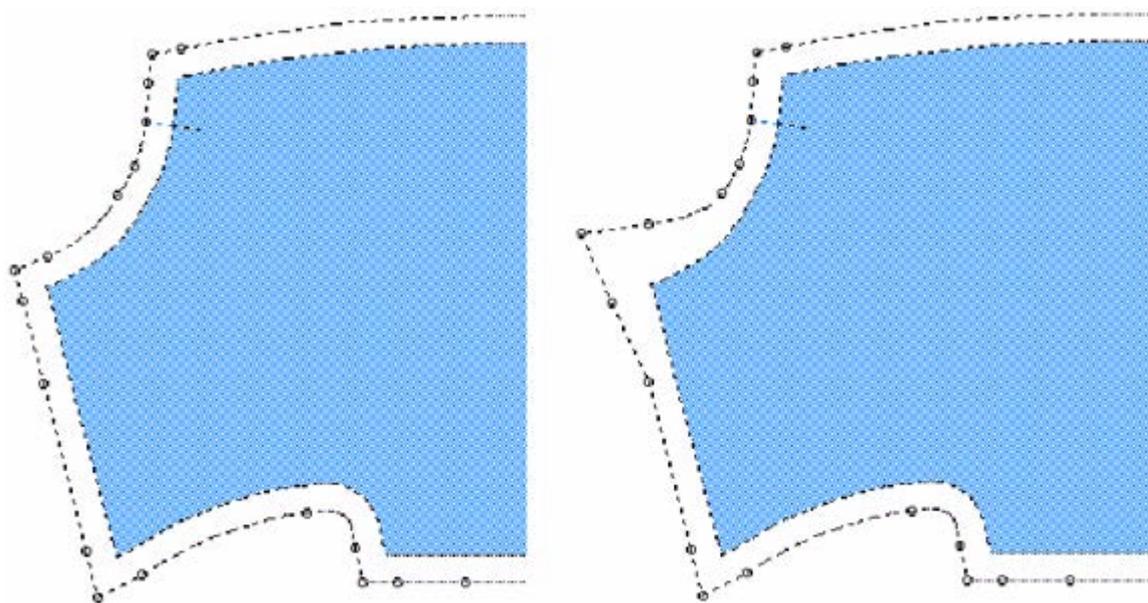
## 修改虚位工具

使用修改虚位边线工具可以通过移动已经存在的控制点来修改已经存在的布料轮廓, 增加图形上的控制点或从中移除控制点.

### 移动现有点或线段:

- 1 选择修改虚位工具.
- 2 点击其虚位, 将启动图形并显示所有的控制点.
- 3 选择需要修改的点或线段, 按住鼠标并将其拖到新的位置.

修改样片的轮廓, 前后对比:

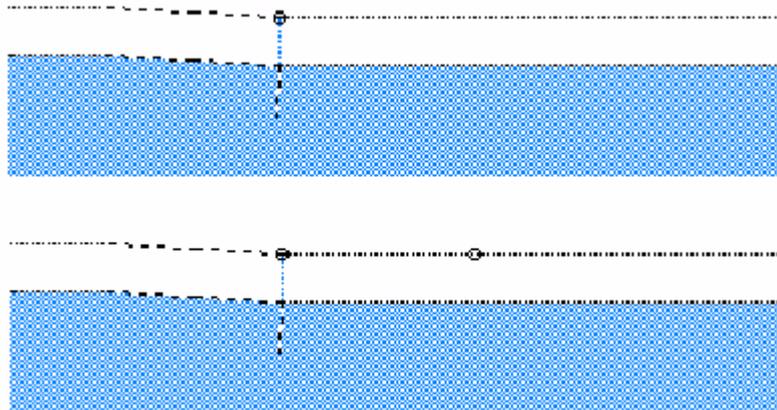


修改虚位工具不适用于在图表上加虚位的样片.

### 增加新的控制点:

- 1 选择修改虚位工具.
- 2 在虚位样片上点击新的控制点位置.

### 在轮廓上增加新的点,前后对比:



### 删除轮廓上现有的点:

使用修改虚位工具, 按住Alt键 (Windows) 或Option键 (Macintosh) 或Alt+Windows键 (Linux), 并点击您想要删除的点.



如果修改的布料有一个连结的虚位布料,连结的虚位布料将会被删除.

## 填空工具

使用填空工具在唛架上填空, 样片仍留在图表上. PAD 系统™排料设计计算空间并放置最大的样片使之可以填满.

### 在唛架中填空:

- 1 选择填空工具.
- 2 按住鼠标左键并拖至画出一个矩形, 空白位置将围绕.
- 3 释放鼠标按钮.





## T 文字工具

可以使用文字工具在工作区域上写下注释。

### 输入新文本:

- 1 选择文字工具。
- 2 在样片里面或工作区域的任何位置点击您想要编辑文字的位置。(如果您想图形与文字被组合在一起, 在编辑文字之前样片已经被启动)。
- 3 当对话框出现时, 在空间里编辑文字并选择文字的大小和排列方式. 文字大小影响文字打印出来的效果, 并不是在工作区域中显示的方式。
- 4 使用文本信息, 点击文字目录的下拉菜单. 进入文本信息, 文本将被陈列出来. 点击修改表格打开文本编辑对话框. 更多关于此对话框的信息, 参见用于手册中选项目录下的文本那个但这一部分。



要想在工作区域看到文字, 您必须通过菜单选项->设置->显示&打印。

当文本区域在屏幕上陈列出来时, 绘图时划定是一个虚线矩形显示的文本的文本空间. 文本点可以到处移动, 放码或组合到任何图形或样片上。



文本信息对话框提供以下选项:

**文字目录:** 它是一个下拉的菜单,包含用户确定列表中的文本.更多关于此清单的细节,请参阅用户手册中选项菜单中关于文本清单的部分

**字型:** 设置绘图的文字的尺寸. 您可以选择10, 18, 24, 27, 30和36点的文字尺寸.

**水平排列:** 它通过您在工作区域上点击的地方来界定文字的水平位置. 可以选择在左, 右或中间.

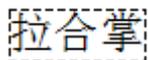
**角度:** 设置样片上文字的角度.

**相反方向:** 它将反转文字到另一个方向.



### 修改已经存在的文本

- 1 选择文本信息, 虚线矩形显示文本的划定空间.



- 2 在处理菜单中选择文本信息...文本信息对话框出现, 允许您更改文本.
- 3 点击确定按钮确认更改, 并关闭对话框.



## 尺工具

使用尺工具可以获得任何两处点击间空间的信息,它可以是工作区域中两点之间或其它任何地方.

### 根据两点取得数值:

- 1 选择尺工具.
- 2 点击第一个参考点.
- 3 点击第二个参考点. 点与点的间距对话框打开:  
或,

单击第一个点,然后按住鼠标左键(Windows / Linux)或鼠标按钮(Macintosh),然后拖动到第二个点.点与点的间距对话框打开.



### 显示的信息包括:

- 两点间的直线距离.
- 两点间距离X轴的距离.
- 两点间距离Y轴的距离.
- 两点间线条与X轴形成的角度.
- 两点间线条与X轴形成的角度的打开之开计算方法.

复制按钮将选择的数值复制到剪贴板上. 核对一个数值来包含它到被复制的信息中, 没核对的数值除外. 你可以粘贴这些数值到记事本或其它文字编辑程序中去.

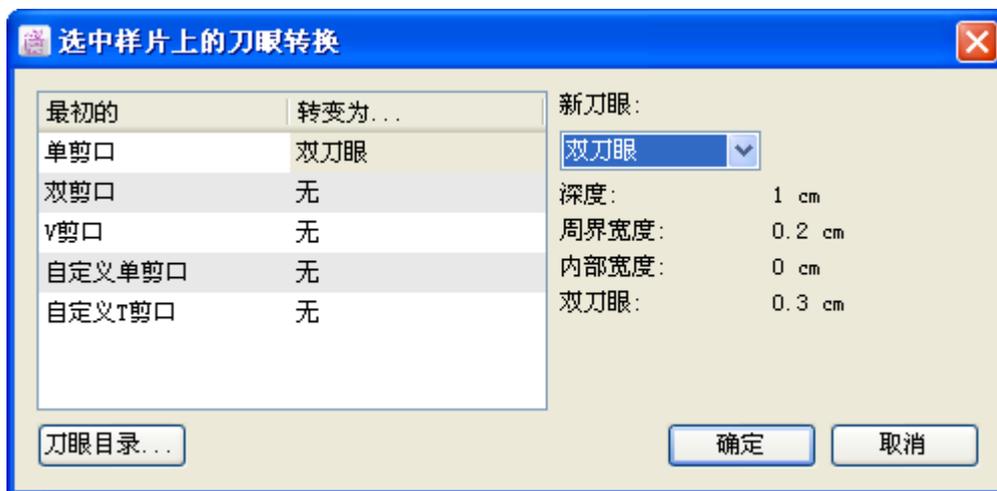
 **转换刀眼**

使用转换刀眼工具可以在已经排列在布料模拟区域的样片上转换一个或多个刀眼。

在布料模拟区域上转换选择的刀眼:

- 1 选择转换刀眼工具.
- 2 激活您想要转换的刀眼.
- 3 从处理菜单中→转换刀眼子菜单中选择→在选中的刀眼…

选中样片上的刀眼转换对话框打开:



- 4 在左边的文本视图左边,有一个标注不同类型刀眼的列表.标注您想转换的刀眼类型.
- 5 通过新刀眼菜单,选择刀眼的类型来到您标注的想要转换的刀眼类型.
- 6 新选定的刀眼将会在文本视图中“转变为……”选项的下面位置出现,继续标注你想转换的刀眼,并选择相关的新的刀眼.
- 7 点击确定按钮确认你的更改.

在选中样片上的刀眼转换对话框提供以下的选项:

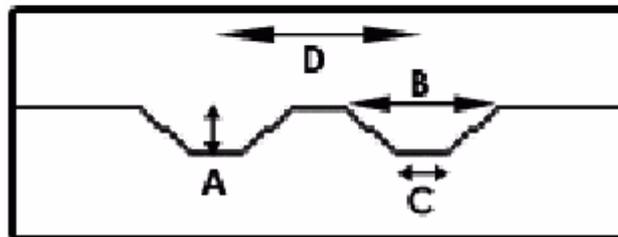
**最初的:** 这是您想转换的原始刀眼类型.

**转变为:** 这是您想要原始刀眼类型转换成的类型.

**新刀眼:** 这个下拉的菜单可以让您选择新的刀眼来转换原如的刀眼.

- A. **深度:** 新刀眼的深度.
- B. **周界宽度:** 新刀眼的周界宽度.
- C. **内部宽度:** 新刀眼的内部宽度.
- D. **双刀眼:** 双刀眼的宽度.

A 深度	0, 250
B 周界宽度	0, 750
C 内部宽度	0, 250
D 双刀眼	1, 000



**刀眼目录:** 打开刀眼列表对话框, 列出当前款式的刀眼.

**提示:** 参见用户手册中选择的刀眼列表... 在菜单选项.

### 选择或取消刀眼选项

选择一个刀眼, 使用刀眼转换工具并点击刀眼.

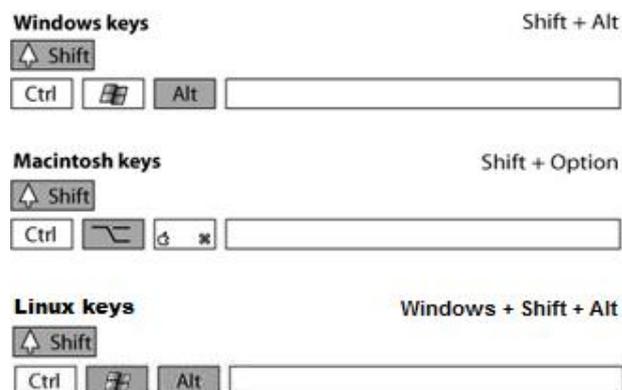
要取消一个刀眼, 使用刀眼转换工具, 按住Alt (Windows) 或Option (Macintosh) 或Alt+Windows (Linux) 键.



使用刀眼转换工具, 按住Shift键 (Windows, Macintosh , Linux), 可以在一块样片上选择所有的刀眼.



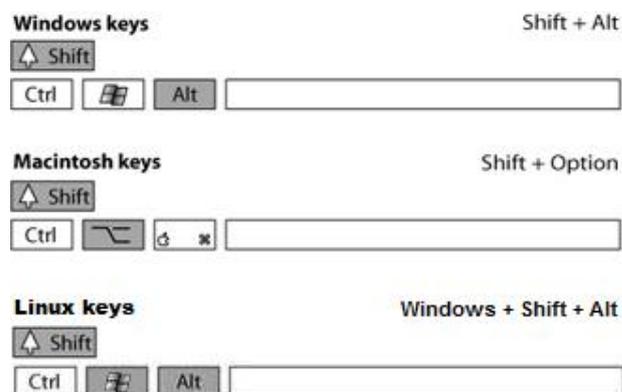
使用刀眼转换工具, 按住Shift+Alt (Windows) 或Shift+Option (Macintosh) 或Shift+Alt+Windows (Linux) 键, 可以取消在一块样片一上选择的所有刀眼.



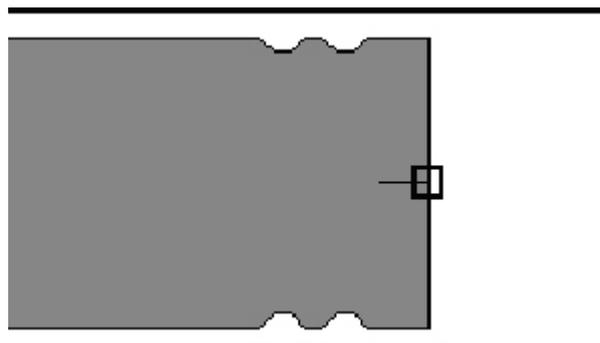
按住Shift键 (Windows , Macintosh , Linux),并在工具箱中点击刀眼转换工具,则可以选择在布料模拟区域中所有样片上的所有刀眼.



按住Shift+Alt (Windows) 或Shift+Option (Macintosh) 或Shift+Alt+Windows (Linux) 键,并在工具箱中点击刀眼转换工具,则可以取消选择在布料模拟区域中所有样片上所有刀眼.



如果在不能转换刀眼,啞架会通过创建一个四周围绕选定控制点的正方形来提示您:

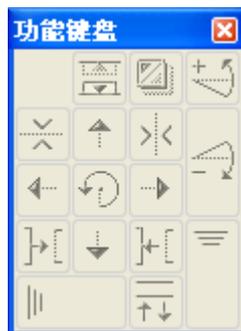


## 功能键盘工具箱/工具条

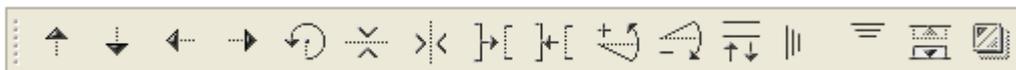
键盘工具箱/要具条中的工具排列并操作布料模拟区域上的样片.

工具箱/工具条布局上右侧的键盘对应的数字键.

## Windows /Linux/ Macintosh功能键盘工具箱



## Windows / Linux/ Macintosh 功能键盘工具条



### 每个工具的功能

折叠/展开



成双/拆对



逆时针方向轻微旋转



水平对幅



上移



水平对幅



左移



旋转



右移



间隙



下移



重叠





滑动样片



暂放区



顺时针方向轻微旋转



推动样片



### 折叠/展开

折叠/展开工具适用于折起的或圆筒的布料。

#### 将样片放在折叠处:

- 1 选择样片.
- 2 点击折叠/展开工具.

样片被排列在选定的折叠处(顶部或底部), 在圆筒的情况下, 样片通常排列在折叠处的底部.

#### 将样片排列在顶部的折叠处:

- 1 选择样片.
- 2 按住0键并选择折叠/展开工具.

#### 展开样片:

- 1 选择折叠的样片.
- 2 点击折叠/展开工具.

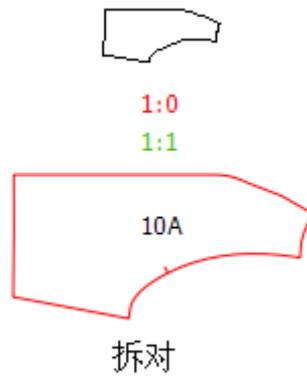
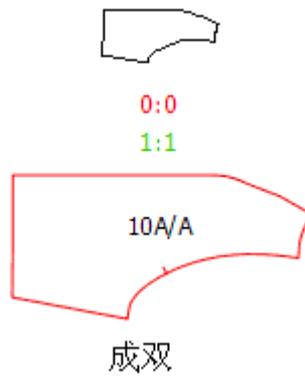


## 成双/拆对

当从图表中提取成双的样片并排列在折叠或圆筒布料上, 两边(左和右)将被排列在其它的一个放在另一片上.

成双/拆对工具移除一边, 将他发回图表并允许其它一边被排列在折叠布料上.

这个工具适用于选项菜单中折叠和圆筒布料选项启动的情况下.





### 成双一个样片:

- 1 在布料模拟区域选择样片.
- 2 点击成双/拆对工具.

两片样片被放在一起将被视为成双.

### 拆对一样样片:

- 1 在布料模拟区域选择样片.
- 2 点击成双/拆对工具.

两片样片被视为单片.

### 从图表中获得未成双的样片:

- 1 按住Alt键 (Windows) 或Option键 (Macintosh) 或Alt+Windows键 (Linux).



- 2 在图表中点击您想要移动的样片.



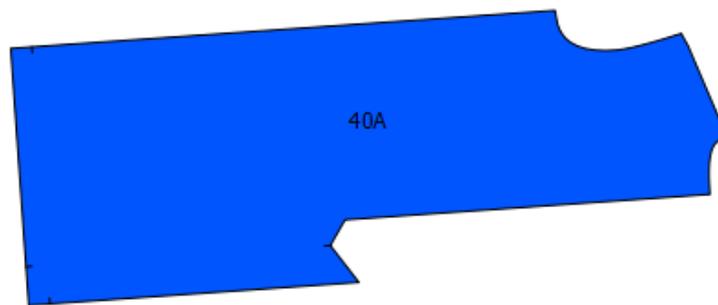
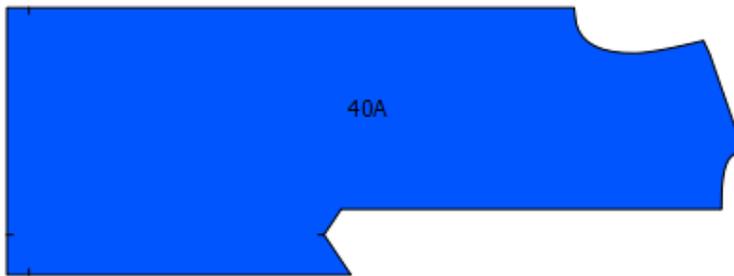
## 逆时针方向轻微旋转

使用逆时针方向轻微旋转可以对选定的样片逆时针轻微旋转。

**提示：** 在轻微旋转样片之前, 确保您的参数设定为允许轻微旋转的。

在样片上进行轻微旋转:

- 1 选择样片.
- 2 点击逆时方向轻微旋转工具多次直达到您想要的角度.



这个功能可以默认为某个固定数值, 最大允许值或暂时停用使用功能参数对话框, 可通过选项菜单 > 设置 > 参数.

为了一步达到最大的旋转度, 在使用轻微旋转样片工具同时按住0键即可.



## 水平对幅

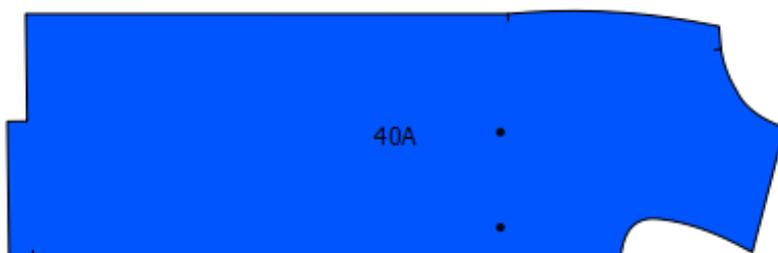
在唛架上以水平坐标翻转样片.

### 水平翻转样片:

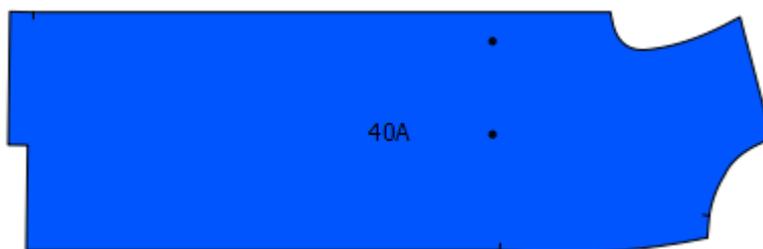
- 1 选择您想要调整的样片.
- 2 选择水平对幅工具. 样片会呈180° 水平翻转.

### 水平对幅,前后对比:

翻转前



翻转后



这个功能可暂时停用在选项菜单中的参数对话框中通过设定取消X轴对幅, 或通过项目资料对话框的设定.



## 垂直对幅

在唛架上以垂直坐标翻转样片。

### 垂直翻转样片:

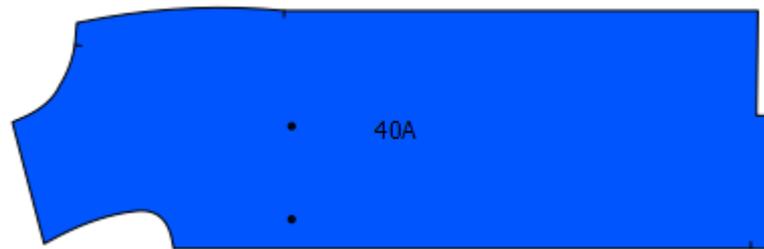
- 1 选定想要调整的样片。
- 2 选择垂直对幅工具。样片会呈180° 垂直翻转。

### 垂直对幅, 前后对比:

翻转前



翻转后



这个功能可暂时停用在选项菜单中的参数对话框中通过设定取消 Y 轴对幅, 或通过项目资料对话框的设定



上移工具可以将一块样片(或一组样片)垂直拉到布料模拟区的顶部,样片在碰到其它样片或布料边缘时会停止上移.



下移工具可以将一块样片(或一组样片)垂直拉到布料模拟区的底部,样片在碰到其它样片或布料边缘时会停止下移



左移键可以将一块样片(或一组样片)水平向左移到布料模拟区的尽头,样片在碰到其它样片或视图边缘时会停止左移.



右移键可以将一块样片(或一组样片)水平向右移到布料模拟区的尽头,样片在到其它样片或显示边缘时会停止右移.



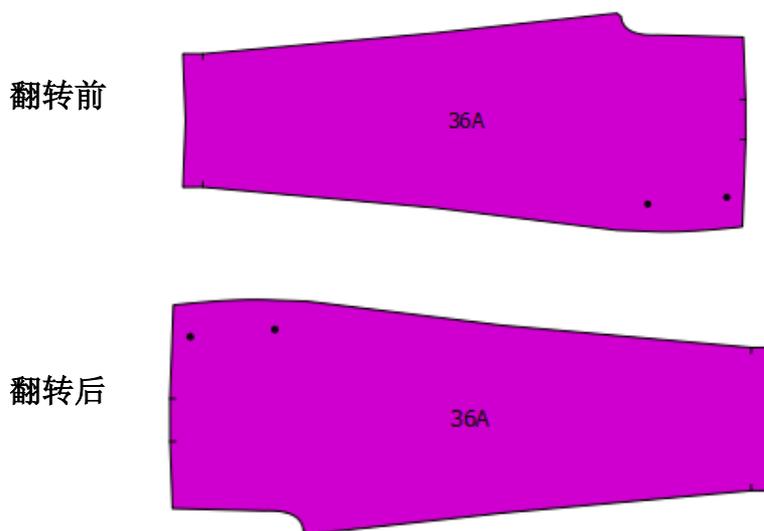
旋转工具对选定的样片进行逆时针旋转.

### 旋转样片:

- 1 在布料模拟区选定样片.
- 2 点击旋转工具.

根据您在参数对话框内的选择, 对样片进行45, 90或180度旋转. 可以通过选项菜单>设置>参数进入, 您可以在此对话框中选择禁止旋转.

### 旋转前后对比:



对样片进行顺时针旋转, 按住Shift键(Windows, Macintosh and Linux).





间隙工具在两块样片之间建立间隙。

利用四个推动命令中的任意一个（上、下、左、右）来移动样片。

利用间隙工具点击需要的次数在选定的和将接触的样片之间建立需要的间隙。

这个功能可以预设为必要步骤, 最大值限定或暂停使用功能可以通过参数对话框来设定, 可以通过选项菜单>设置>参数进入。

为了一步达到最大的间隙值, 在使用间隙工具同时按住0键即可。

有配对点的样片(格子和条子布料), 推动键推动样片到下一个配对点。

**提示:** 在设置间隙之前, 确定参数的设定是允许这一进程的, 详情请参见下一页。



重叠工具将两块样片重叠到一起。

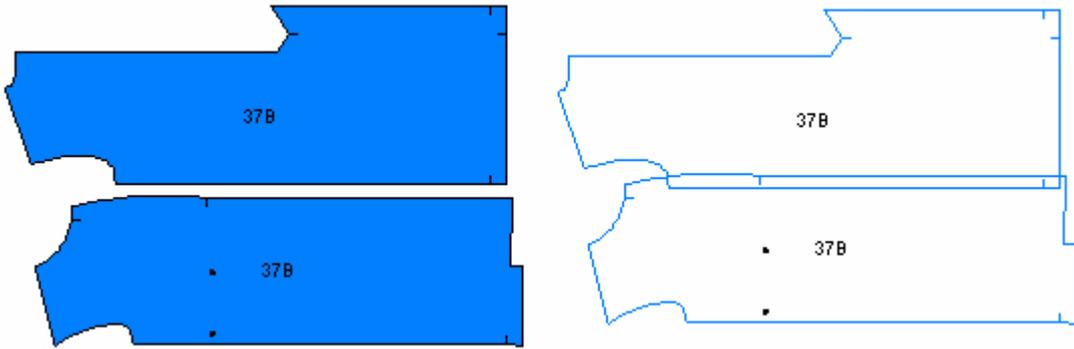
可以利用重叠键为选定的样片指出方向. 使用四个推动命令中的任意一个（上、下、左、右）来完成。

**提示:** 在设置重叠之前, 确定参数的设定是允许这一进程的, 详情请参见下一页。

**重叠两块样片:**

- 1 点击想重叠的样片。
- 2 选择移动命令（上，下，左，右）将样片移到期望的方向。
- 3 选择重叠工具。
- 4 点击重叠工具直至达到期望的重叠。

两块样片重叠:

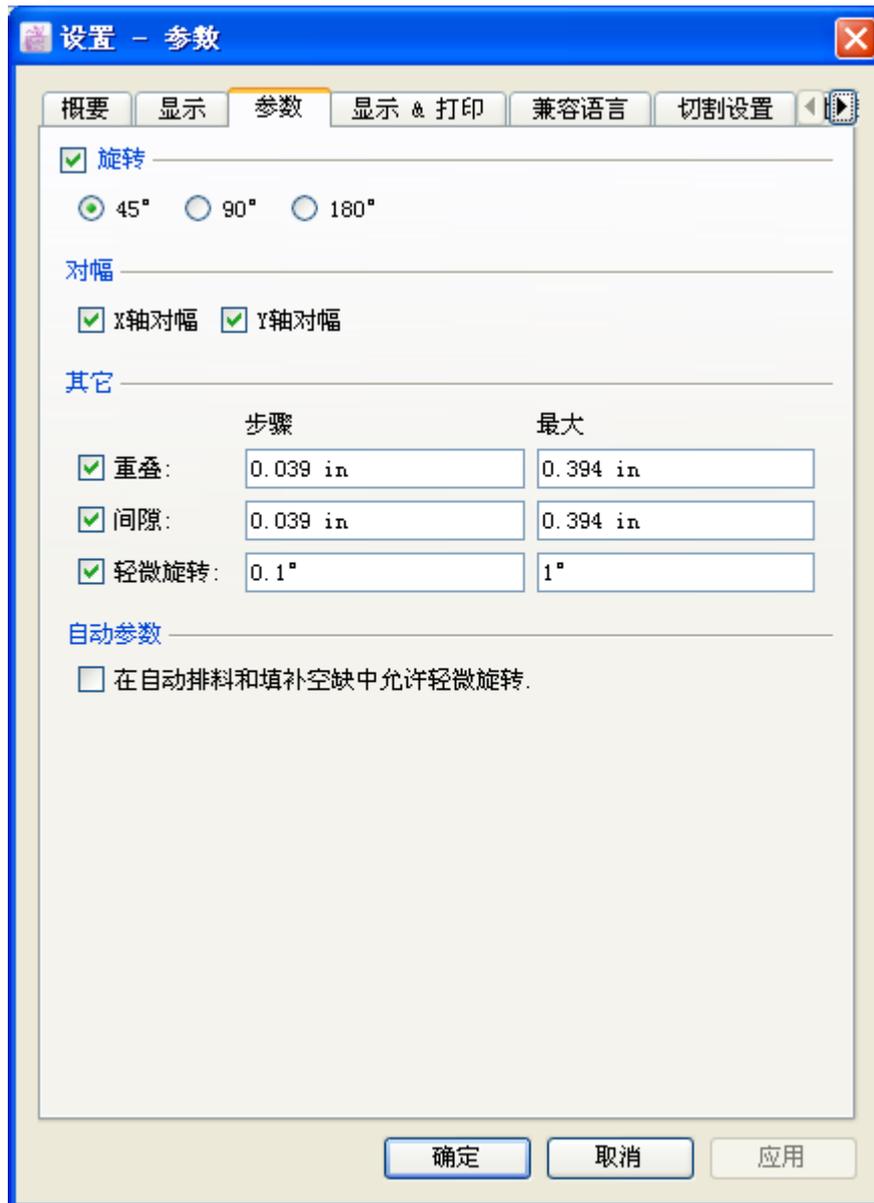


想通过一个步骤达到最大的重叠率, 在按住重叠工具的同时按住0键.

### 设定重叠参数:

- 1 在选项菜单中, 选择设置和参数.

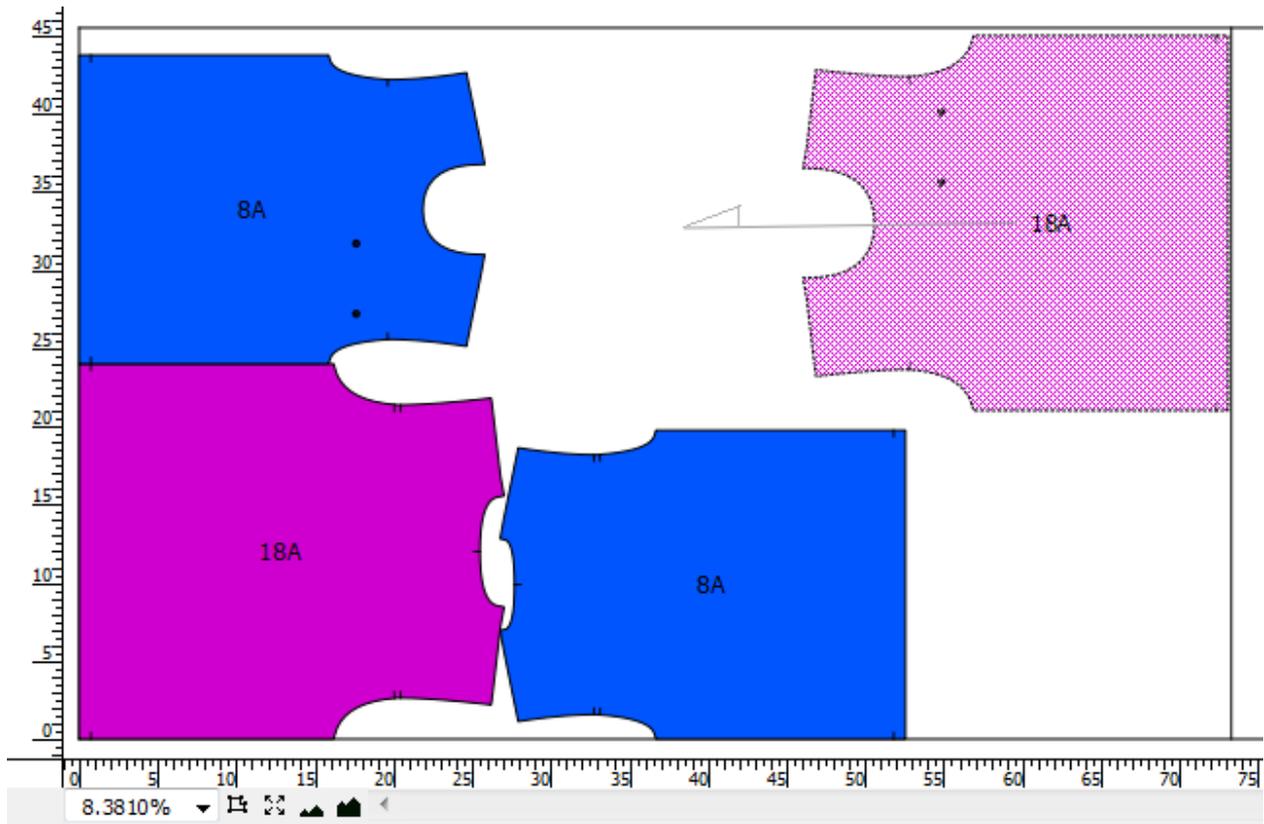
功能参数对话框打开:



- 2 点击重叠复选框激活重叠功能; 不点击则停止重叠功能.
- 3 使用步骤范围来设定每个重叠步骤间的距离(是每次按一下重叠键移动样片的距离).
- 4 使用最大范围值之样片之间允许重叠的最大值.
- 5 点击确定按钮.

## 滑动样片

使用滑动样片工具将一块或一组样片在布料模拟区滑动到指定的方向. 样片在碰到其它样片、框架线或布料边缘时会停止滑动.



### 滑动样片:

- 1 选择样片.
- 2 在键盘上按住与滑动样片工具对应的数字键. 按住此键不放.
- 3 将样片拖到指定的方向.

### 或者:

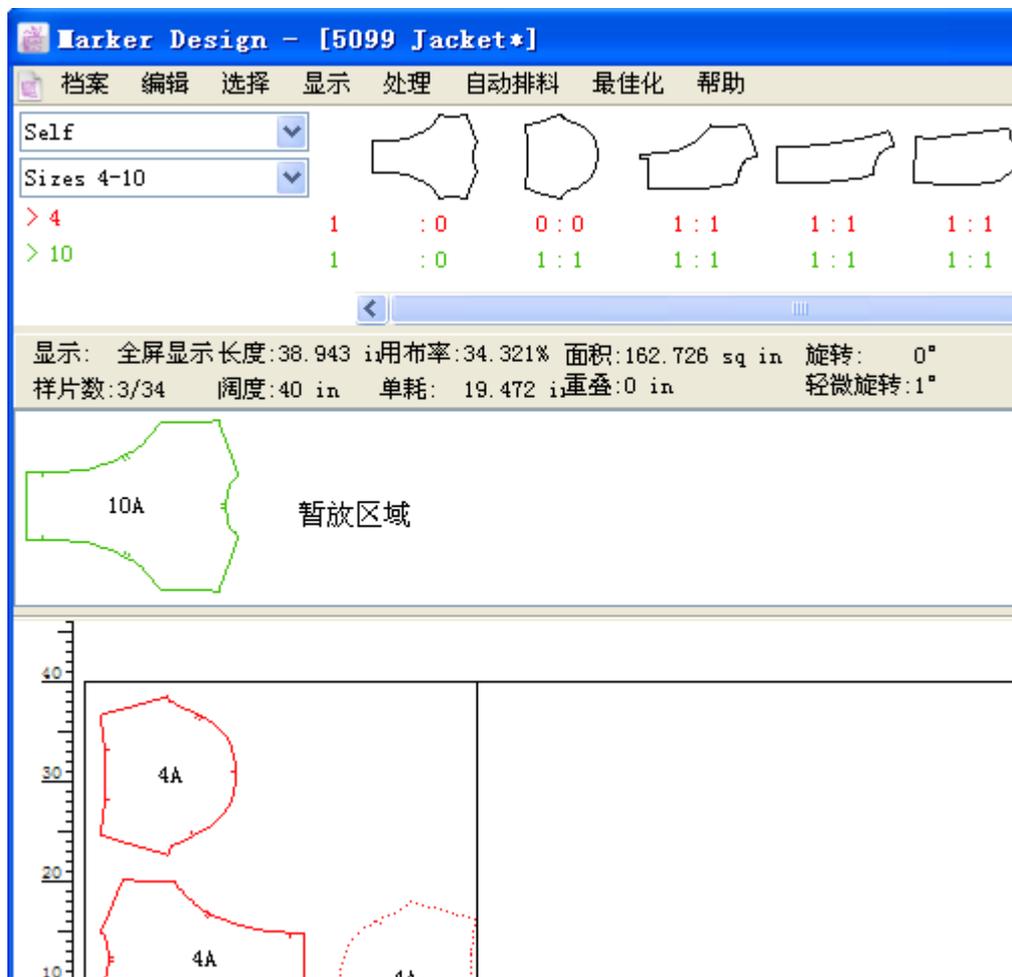
- 1 双击样片并在第二次点击时按住鼠标按钮.
- 2 将出现一条线, 不松开鼠标按钮, 将线条只是到您期望样片移动到的方向.

 暂放区

暂放区工具可以帮助发出或召回从暂放区到布料模拟区的一块样片或一组样片。

用暂放区工具将样片移到暂放区域

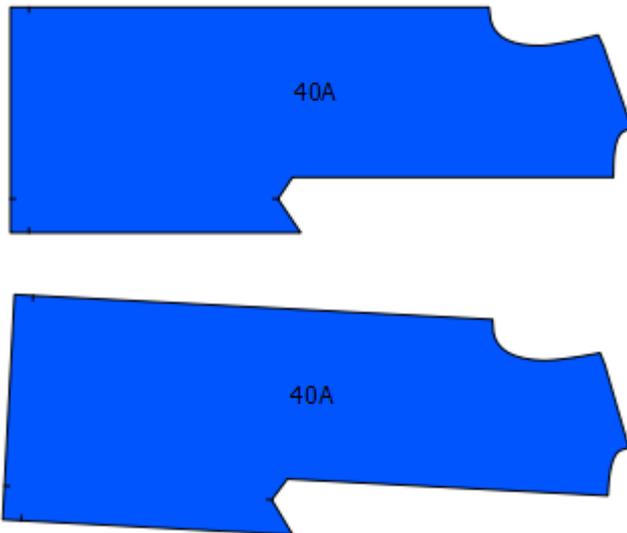
- 1 布料模拟区上选择您想移动的样片。
- 2 点击暂放区工具, 片将跳到暂放区。





## 顺时针方向轻微旋转

使用顺时针方向轻微旋转工具可以对选定的样片进行顺时针旋转。



**提示：** 在旋转样片之前确保参数是设定为允许轻微旋转的。多细节参见下一页。

### 在样片上进行旋转

- 1 选定样片。
- 2 点击顺时针方向轻微旋转工具多次直达到您期望的角度。

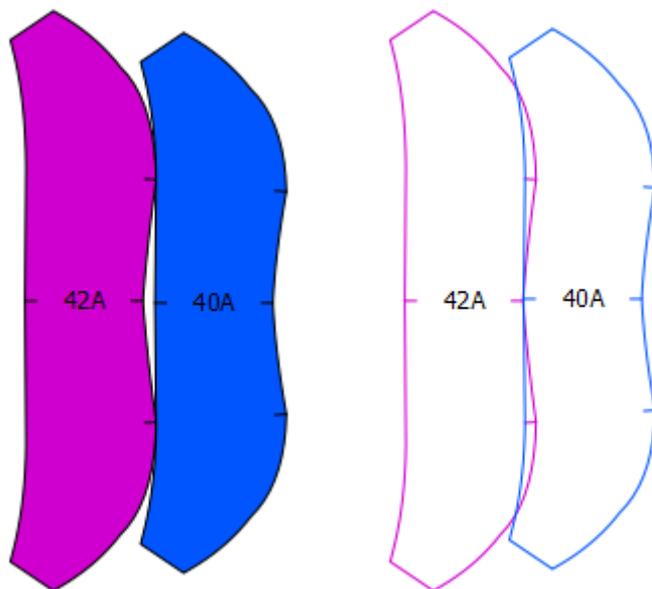
这个功能可以默认为某个固定数值，最大允许值或暂时停用使用功能参数对话框，可通过选项菜单 > 设置 > 参数。

为了一步达到最大的旋转度，在使用轻微旋转样片工具同时按住0键即可



## 推动样片

使用推动样片键可以暂时将样片重叠在一起.理会重叠的情况下把样片拖到指定的位置.



### 推动样片:

- 1 选择样片.
- 2 将样片排列到指定的位置.
- 3 按住推动样片工具.



# Appendix A

## PAD System Software License Agreement

.....

PAD System International Limited  
Software License

PLEASE READ THIS SOFTWARE LICENSE AGREEMENT ("LICENSE") CAREFULLY. BY CLICKING "Yes", YOU ARE AGREEING TO BE BOUND BY THE TERMS OF THIS LICENCE. IF YOU DO NOT AGREE TO THE TERMS OF THIS LICENCE, OR IF YOU PURCHASED OR OBTAINED THE PAD SYSTEM SOFTWARE FROM AN UNAUTHORISED REPRESENTATIVE OF PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED, CLICK "No" AND (IF APPLICABLE) RETURN THE PAD SYSTEM SOFTWARE TO THE PLACE WHERE YOU OBTAINED IT FOR A REFUND.

1. License. The software, documentation and materials accompanying this License whether on disk, in read only memory, on any other media or in any other form (the "PAD System Software") are licensed to you by PAD System International Limited. You own the media on which the PAD System Software is recorded but PAD International Limited is the owner of the PAD System Software. The PAD System Software in this package and any copies which this License authorizes you to make are subject to this License.

2. Permitted Uses and Restrictions. This License allows you to install and use the PAD System Software on a single computer(s) with the appropriate hardware protection device provided at the time of initial purchase of PAD System software upon the terms and subject to the conditions contained herein. This License does not allow the PAD System Software to be loaded, installed or used on any other computer. You may make one copy of the PAD System Software in machine readable form for backup purposes only. The backup copy must include all copyright information contained on the original. Except as expressly permitted in this License, you may not decompile, reverse engineer, disassemble, modify, rent, lease, loan, sublicense, distribute or create derivative works based upon the PAD System Software in whole or part. This license allows you to install or operate the PAD System Software only on a computer system with the appropriate hardware protection device. THE PAD SYSTEM SOFTWARE IS NOT INTENDED FOR USE IN THE OPERATION OF NUCLEAR FACILITIES, AIRCRAFT NAVIGATION, COMMUNICATION



SYSTEMS, OR AIR TRAFFIC CONTROL MACHINES IN WHICH CASE THE FAILURE OF  
T H E P A D

SYSTEM SOFTWARE COULD LEAD TO DEATH, PERSONAL INJURY, OR SEVERE PHYSICAL OR ENVIRONMENTAL DAMAGE AND PAD SYSTEM INTERNATIONAL Limited WILL NOT BE LIABLE FOR ANY DAMAGES OR LOSSES SO CAUSED. This Licence will terminate automatically without notice from PAD System International if you fail to comply with any term(s) of this License.

3. Proprietary Rights. You acknowledge that the PAD System software and related materials provided by PAD System International Limited are the exclusive property of PAD System International Limited and said materials are furnished solely to assist you in the installation, operation and use of the PAD System software. The only right which obtains from purchasing the PAD System software and related materials is the right of use in accordance with the terms and conditions of this License. Title to or ownership of all applicable rights in patent, copyright, trademark and trade secrets in PAD System software and related materials shall remain exclusively with PAD System International Limited.

4. Limited Warranty on Media (if applicable). PAD System International Limited warrants the media on which the PAD System Software is recorded to be free from defects in materials and workmanship under normal use for a period of ninety (90) days from the date of original retail purchase. Your sole remedy under this provision shall be, at PAD System International Limited's discretion, a refund of the purchase price of the product containing the PAD System Software or replacement of the PAD System Software when returned to PAD System International Limited or a PAD System International Limited's authorized representative with a copy of a valid purchase receipt. A valid purchase receipt means a receipt issued by an authorized representative of PAD System International Limited. THIS LIMITED WARRANTY AND ANY IMPLIED WARRANTIES ON THE MEDIA INCLUDING THE IMPLIED WARRANTIES OF MERCHANTABILITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE ARE LIMITED TO A PERIOD OF NINETY (90) DAYS FROM THE DATE OF ORIGINAL RETAIL PURCHASE. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW LIMITATIONS ON HOW LONG AN IMPLIED WARRANTY LASTS, SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. TO THE EXTENT PERMITTED BY APPLICABLE LAW, PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED SPECIFICALLY DISCLAIMS ALL OTHER WARRANTIES ON THE MEDIA , WHETHER VERBAL OR WRITTEN, EXPRESS OR IMPLIED.



5. Disclaimer of Warranty on PAD System Software. You expressly acknowledge and agree that use of the PAD System Software is at your sole risk. The PAD System Software is provided "AS IS" and without warranty of any kind and PAD System International LIMITED EXPRESSLY DISCLAIMS ALL WARRANTIES AND/OR CONDITIONS, EXPRESSED OR IMPLIED, INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, THE IMPLIED WARRANTIES AND/OR CONDITIONS OF MERCHANTABILITY OR SATISFACTORY QUALITY AND FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE AND NONINFRINGEMENT OF THIRD PARTY'S RIGHTS. PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED DOES NOT WARRANT THAT THE FUNCTIONS CONTAINED IN THE PAD SYSTEM SOFTWARE WILL MEET YOUR REQUIREMENTS, OR THAT THE OPERATION OF THE PAD SYSTEM SOFTWARE WILL BE UNINTERRUPTED OR ERROR-FREE, OR THAT DEFECTS IN THE PAD SYSTEM SOFTWARE WILL BE CORRECTED. FURTHERMORE, PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED. DOES NOT WARRANT OR MAKE ANY REPRESENTATIONS REGARDING THE USE OR THE RESULTS OF THE USE OF THE PAD SYSTEM SOFTWARE OR RELATED DOCUMENTATION IN TERMS OF THEIR CORRECTNESS, ACCURACY, RELIABILITY, OR OTHERWISE. NO ORAL OR WRITTEN INFORMATION OR ADVICE GIVEN BY PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED OR A PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED'S AUTHORIZED REPRESENTATIVE SHALL CREATE A WARRANTY OR IN ANY WAY WIDEN THE SCOPE OF THIS WARRANTY. SHOULD THE PAD SYSTEM SOFTWARE PROVE DEFECTIVE, YOU (AND NOT PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED OR ITS AUTHORIZED REPRESENTATIVE) ASSUME THE ENTIRE COST OF ALL NECESSARY SERVICING, REPAIR OR CORRECTION. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE EXCLUSION OF IMPLIED WARRANTIES, SO THE ABOVE EXCLUSION MAY NOT APPLY TO YOU. PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED SHALL BE UNDER NO LIABILITY TO YOU WHATSOEVER IN RESPECT OR THE PAD SYSTEM SOFTWARE IF YOU PURCHASED OR OBTAINED IT FROM AN UNAUTHORISED REPRESENTATIVE OF PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED. THE TERMS OF THIS DISCLAIMER DO NOT AFFECT OR PREJUDICE THE STATUTORY RIGHTS OF A CONSUMER ACQUIRING PAD SYSTEM INTERNATILNA LIMITED'S PRODUCTS OTHERWISE THAN IN THE COURSE OF A BUSINESS, NEITHER DO THEY LIMIT OR EXCLUDE ANY LIABILITY FOR DEATH OR PERSONAL INJURY CAUSED BY PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED'S NEGLIGENCE.

6. Limitation of Liability. UNDER NO CIRCUMSTANCES, INCLUDING NEGLIGENCE, SHALL PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED. BE LIABLE FOR ANY INCIDENTAL, SPECIAL, INDIRECT OR CONSEQUENTIAL DAMAGES ARISING OUT OF OR RELATING TO THIS LICENSE. SOME JURISDICTIONS DO NOT ALLOW THE



LIMITATION OF INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES SO THIS LIMITATION MAY NOT APPLY TO YOU. In the event that any exclusion contained in this provision shall be held to be invalid for any reason and PAD System International Limited becomes liable for loss or damage that may lawfully be limited, such total liability to you for all damages shall not exceed the amount of [ one thousand Hong Kong dollars (HK\$1.000.00)].

7. Term and Termination. PAD System International Limited shall have the right to terminate this Licence if you fail to comply with the terms and conditions herein contained. PAD System International Limited shall give written notice to you of such defaults and if s u c h d e f a u l t s h a v e not been cured within thirty (30) days after such notice, then PAD System International Limited shall be entitled, in addition to any other rights it may have under this Licence or in law, to terminate this Licence. You agree, upon expiration of the term of the present Licence or upon termination by reason of your default, to immediately return or destroy the PAD System software and copies thereof and related materials as directed by PAD System International Limited and, if requested by PAD System International Limited, to certify in writing as to the destruction or return of the PAD System Software and all copies thereof.

8. Compliance. You agree that PAD System International Limited may perform such tests as PAD System International Limited shall deem necessary to monitor compliance with this Licence at any time, with or without notice, during normal business hours.

9. Controlling Law and Severability. This License shall be governed by the laws of Hong Kong SAR. If for any reason a court of competent jurisdiction finds any provision, or portion thereof, to be unenforceable, the remainder of this License shall continue in full force and effect.

10. Complete Agreement. This License constitutes the entire agreement between the parties with respect to the use of the PAD System Software and supersedes all prior or contemporaneous understandings regarding such subject matter. No amendment to or modification of this License will be binding unless in writing and signed by PAD System International Limited.

PAD SYSTEM INTERNATIONAL LIMITED



## Appendix B

# About PAD System International Limited

.....

PAD System was founded in 1988, in Montreal Canada by creative people from the apparel industry.

A leader in CAD/CAM integrated solutions and dedicated to the apparel, textile and leather industry, PAD System is present on all five continents through its international distribution network.

Today PAD System is active in more than 50 countries and available in 8 languages.

From virtual design to integrated production, PAD System and its partners provide service, support and training to thousands of satisfied customers worldwide—from freelancers to large scale producers.

With a complete design suite—pattern, placement, production—the software offered by PAD System represents a set of cutting-edge modules that are complete, coherent, and compatible with the competition. PAD System software may also be used with the majority of standard peripherals on the market, such as digitizing tables, plotters, automated knives and even scanners.

PAD System's mission is to produce complete, high-tech CAD/CAM solutions that are simple, efficient and flexible for companies and individuals working in the clothing, textile, and leather industries, as well as the 3D graphic design industry.



**PAD System™ International Limited (Head Office)**

Unit B & D, 11/F, Gee Hing Chang Industrial Bldg,  
16 Cheung Yue Street,  
Cheung Sha Wan,  
Kowloon, Hong Kong

Tel: (852) 2370-9178

Fax: (852) 2370-9085

padinfo@padsystem.com

<http://www.padsystem.com/>

Other countries:

Please locate the distributor near to you by consulting our website:

[www.padsystem.com](http://www.padsystem.com), distributors section.